

Алфавитный указатель статей за 2014 г.

Абляз Т. Р. — Влияние режимов проволочно-вырезной электроэрозионной обработки на параметры качества поверхности — № 2.

Акулович Л. М., Романова Т. К., Сергеев Л. Е., Бабич В. Е., Сенчуров Е. В. — Формирование остаточных напряжений при магнитно-абразивной обработке деталей машин — № 3.

Алексеев В. А., Артемьев В. С. — Модернизация термоконвекционной камеры для покраски изделий автомобилей — № 3.

Алексеев В. А., Колосов С. П. — Развитие методов интеллектуального анализа в интеграции с моделями систем диспетчеризации энергосберегающего оборудования — № 3.

Алексеев В. А. — Электроприводы тиристорные асинхронные серии ЭТА1 — № 9.

Амирханова Н. А., Хамзина А. Р. — Повышение стойкости лопаток ГТД против высокотемпературной газовой коррозии — № 8.

Ардашев Д. В. — Контактные явления износа в паре "абразив-сталь" — № 9.

Ардашев Д. В., Болдырев И. С. — Напряженно-деформированное состояние абразивного зерна в процессах шлифования — № 11.

Бажанов А. В., Горностаев И. Н., Степанов В. В., Федоров С. А. — Технологические особенности изготовления паяных волноводно-щелевых антенно-фидерных устройств — № 4.

Балабкин Д. В., Ястребов В. А., Цомук С. Р. — Автоматизированные комплексы ультразвукового контроля осей вагонов: опыт внедрения и эксплуатации комплексов "ЗОНД-3" — № 5.

Барабаш Ж. А. — Методика управления запасами при совмещенном производстве механосборочного цеха — № 11.

Баранов А. В., Богов В. Б. — Цифровая радиография сварных соединений — № 12.

Барат В. А., Елизаров С. В., Щелаков Д. А. — Проверка герметичности запорной арматуры при помощи портативного multifunctional прибора UNISCOPE — № 1.

Батышев А. И., Батышев К. А., Георгиевский Г. М., Георгиевский М. Г. — Технологическое повышение надежности шестеренчатых насосов — № 5.

Бекренев Н. В., Бржозовский Б. М., Петровский А. П., Шумилин А. И. — Повышение эффективности сверления отверстий в труднообрабатываемых материалах с воздействием ультразвука — № 10.

Бекренев Н. В., Бржозовский Б. М., Насад В. В., Петровский А. П., Сарсенгалиев А. М. — Исследование ультразвукового разветвления глубоких отверстий малого диаметра в деталях из труднообрабатываемых материалов — № 1.

Белов П. С., Драгина О. Г., Никифоров Д. Ю. — Технология создания 3D-моделей и изготовления опытных образцов с помощью быстрого прототипирования — № 6.

Бендерский Б. Я., Копылов К. А. — Методика моделирования структурных превращений материала при изго-

товлении пружин методом высокотемпературной термомеханической обработки — № 7.

Бирюков А. П., Мишачев А. П., Бардин А. И., Романов А. В. — Исследование параметров эксплуатации сварочных аппаратов ФОРСАЖ при питании от передвижных автономных источников электропитания — № 8.

Блинкова Е. С., Бирюкова Е. А. — Управление предвестниками аварий на производстве по утилизации продукции военного назначения на опасных производственных объектах — № 5.

Бобович Б. Б. — Функционально ориентированное использование клеев в сборочном производстве — № 5.

Бойкачев В. Н. — Организационно-методические принципы повышения эффективности процессов создания и производства радиоэлектронной аппаратуры космических аппаратов — № 7.

Бубнов А. С. — Правка стесненным деформированием в сборочно-сварочных процессах — № 9.

Будадин О. Н., Кутюрин Ю. Г., Юхацкова О. В., Муханов Е. Е. — Оптимизация технологии измерения толщины резиноподобного покрытия на разнородной подложке с применением вихретокового вида контроля — № 6.

Будкин Ю. В., Сивов Е. Н., Калюжный А. А., Ерофеев В. А. — Теплофизические процессы в зоне обработки тугоплавких металлов и стали концентрированными потоками энергии — № 1.

Буйносов А. П., Тихонов В. А. — Применение триботехнического состава для уменьшения интенсивности износа гребней колесных пар электроподвижного состава и рельсов — № 4.

Булавин И. А., Груздев А. Ю., Будыкин А. В. — Оптимизированный технологический процесс сборки редукторов — № 1.

Бухалков М. И. — Методы экономического обоснования эффективности инновационных проектов — № 8.

Бухтеева И. В., Аббясов В. М. — Оптимизация компоновочных решений сборочного оборудования на этапе проектирования — № 5.

Венгринович В. Л. — Контроль и диагностика поверхностных слоев и покрытий. Тенденции и перспективы — № 3.

Власов А. Ф. — Электрошлаковое кокильное литье деталей горного оборудования с использованием экзотермических электропроводных флюсов — № 3.

Власов А. Ф. — Электрошлаковое литье деталей горного оборудования с использованием экзотермических электропроводных флюсов — № 7.

Власов А. Ф., Макаренко Н. А. — Электрошлаковый переплав на твердом старте по бифилярной схеме ведения процесса с использованием экзотермических электропроводных флюсов — № 5.

Волков С. С., Шестель Л. А., Соколов В. А. — Ультразвуковая сварка полиамидных уплотнительных манжет с применением инфракрасного излучения — № 7.

Воловиков Б. П. — Моделирование портфельной устойчивости промышленного предприятия на примере региональных рынков бытовых счетчиков газа — № 11.

- Воронцова А. Н., Полянчиков Ю. Н., Полянчикова М. Ю., Схиртладзе А. Г., Феофанов А. Н.** — Методика управления процессом механической обработки цилиндров ДВС трактора с целью повышения качества продукции — № 10.
- Вуколов П. Ю., Меньшиков Г. А.** — Оптимизация основных параметров стыковой контактной сварки прессованных профилей большого сечения из алюминиевых сплавов — № 3.
- Вячеславова О. Ф.** — Компьютерный ретрофитинг измерений на основе фрактального анализа — № 5.
- Галкин В. И., Евсеев П. С., Анохин А. О.** — Исследование возможностей получения супермногослойных материалов системы алюминий — медь — № 7.
- Галушкин М. Г., Якунин В. П., Григорьянц А. Г., Дьячков Р. Г., Третьяков Р. С.** — Энергетических и оптические параметры перспективных твердотельных лазеров для обработки материалов — № 2.
- Гаманюк С. Б., Руйкий Д. В., Зюбан Н. А., Коновалов С. С., Шулешко Д. Г.** — Влияние формы донной части слитков на распределение неметаллических включений, химическую неоднородность и механические свойства получаемых поковок — № 2.
- Гафаров А. М., Сулейманов П. Г., Гафаров В. А.** — Методика оценки надежности машин и оборудования, эксплуатируемых в экстремальных условиях — № 7.
- Герасименко А. А.** — Совершенствование технологии электрохимического меднения для повышения адгезии и качества покрытий — № 3.
- Гнусов С. Ф., Маков Д. А.** — Структурно-фазовый состав и абразивная износостойкость аустенитных композиционных покрытий. Часть 1 — № 2.
- Гнусов С. Ф., Маков Д. А.** — Структурно-фазовый состав и абразивная износостойкость аустенитных композиционных покрытий. Часть 2 — № 6.
- Гнусов С. Ф., Маков Д. А.** — Структурно-фазовый состав и абразивная износостойкость аустенитных композиционных покрытий. Часть 3 — № 8.
- Гнусов С. Ф., Маков Д. А.** — Структурно-фазовый состав и абразивная износостойкость аустенитных композиционных покрытий. Часть 4 — № 9.
- Григорьев В. С., Миронычев Н. А.** — Сборка-разборка как процесс формообразования объектов — № 8.
- Григорьянц А. Г., Грезев В. А.** — Отличительные особенности лазерной сварки с применением оптоволоконных и CO₂-лазеров — № 11.
- Григорьянц А. Г., Шиганов И. Н., Мисюров А. И., Михайлов В. С., Коломеец Н. П.** — Новые технологии низкочастотной виброобработки изделий в машиностроении — № 3.
- Гришина Т. Г., Феофанов А. Н., Шохрина Н. В.** — Компоненты риска потребителя модели качества технологического процесса — № 7.
- Губанов В. Ф.** — Методология внедрения процесса выглаживания в производство — № 3.
- Губанов В. Ф.** — Применение методов классификации многомерных наблюдений для выбора оптимального варианта отделочно-упрочняющей обработки деталей — № 11.
- Демидов Д. В., Митрюшин Е. А., Перепечкин А. А., Опальниций А. И., Саушкин Б. П.** — Технология удаления заусенцев после фрезерования каналов охлаждения камер сгорания — № 4.
- Денисов Ю. В., Нефедов А. Ю., Пахомов И. И.** — Развитие механообрабатывающего производства на приборостроительном предприятии — № 1.
- Дмитриев Б. М.** — Формирование допусков на параметры станка при испытаниях на точность — № 7.
- Драгина О. Г., Макаров В. А., Белов П. С.** — Модернизация настольного токарного станка Jet BD-3 — № 3.
- Дубино К.** — Высокая точность в миниатюре — № 8.
- Дударев А. С., Сафонов И. И., Стешин А. А.** — Особенности механической обработки полимерных композиционных материалов — № 1.
- Дьяконов А. А., Попова А. В.** — Разработка и практическое применение технологических эксплуатационных паспортов внутришлифовальных кругов — № 6.
- Елхов П. Е., Бухтеева И. В.** — Стоимостной анализ надежности автоматизированного сборочного оборудования — № 5.
- Емельянов С. Г., Яцун Е. И., Швеи С. В., Ремнев А. И., Павлов Е. В.** — Влияние образования наростов при точении на стойкость инструмента и качество обработанной поверхности — № 12.
- Енек М., Шварцбург Л. Э., Серебряков В. И.** — Влияние параметров резца с покрытием на состояние обработанной поверхности закаленной стали — № 6.
- Ерохин В. В.** — Расчет погрешности базирования заготовки в приспособлении — № 6.
- Жетесова Г. С., Жаркевич О. М., Плешакова Е. А.** — Исследование свойств упрочняющих газотермических покрытий для элементов гидростоек механизированных крепей — № 12.
- Зверинцева Л. В., Зверинцев В. В.** — Взаимодействие алмазного эластичного инструмента с обрабатываемой поверхностью при полировании — № 10.
- Иванайский А. В., Иванайский В. А.** — Технологический процесс мойки и расконсервации деталей машин с применением эффекта кавитации — № 12.
- Иванов А. Н.** — 14-я Международная специализированная выставка "Металлообработка — 2013" — № 1.
- Иванов А. Н.** — 7-я Международная специализированная выставка "Термообработка — 2013" — № 2.
- Иванов А. Н.** — 20-я Международная выставка "Склад, транспорт, логистика — 2013" — № 7.
- Иванов А. Н.** — Фотоника, мир лазеров и оптики — 2014 — № 11.
- Иванов В. А., Еркаев Н. В.** — Моделирование контакта ролика с пластиной при наличии смазки — № 6.
- Иванов Н. И., Борисов П. Ю.** — Технологические особенности автоматического регулирования нагрева в зоне сварки Т-образных соединений малогабаритных деталей — № 9.
- Иванова В. А., Хапеева В. В.** — Программное обеспечение для металлографического количественного анализа — № 5.

- Ирзаев Г. Х.** — Модель формирования показателя технологичности и классификатора их применимости при проектировании новых изделий — № 10.
- Исакаев Э. Х., Мордынский В. Б., Тюфтяев А. С., Хачатурова А. Г.** — Расчет гидравлической характеристики начального участка плазматрона методом эквивалентных свойств — № 12.
- Калюта А. А., Рудзей Г. Ф., Вахничева М. Г.** — Исследование усталостной долговечности болтовых соединений с полимерными компенсирующими заполнителями — № 12.
- Капитанов А. В., Феофанов А. Н., Попов А. П.** — Архитектура интегрированных автоматизированных производственных систем — № 4.
- Каретников Д. В., Ризванов Р. Г., Файрушин А. И., Колохов К. С.** — Повышение надежности нефтегазового оборудования, работающего в условиях значительного перепада температур — № 4.
- Качура Н. Н., Попов А. Ю., Сергеев В. А., Реченко Д. С.** — Стойкость современного режущего инструмента при точении титанового сплава ВТЗ — № 3.
- Ким В. А., Отряскина Т. А.** — Структурные количественные соотношения процесса стружкообразования — № 11.
- Кисель А. Г., Ражковский А. А., Реченко Д. С., Попов А. Ю.** — Повышение точности токарной обработки за счет применения смазочно-охлаждающих жидкостей — № 2.
- Коломейченко А. В., Логачев В. Н., Титов Н. В.** — Повышение ресурса деталей машин с использованием микродугового оксидирования — № 9.
- Колосов С. П.** — Методы интеллектуального анализа технологий определения размерных цепей обрабатываемой детали — № 2.
- Колосов С. П.** — Моделирование процесса деформации трубопровода при воздействии критических нагрузок — № 7.
- Комков В. Г.** — Процесс получения электродных материалов для электроискрового легирования (ЭИЛ) деталей машин — № 8.
- Кондратенко Л. А., Терехов В. М., Винников В. С., Аверин А. С.** — Технологические возможности теплообменных труб в операции закрепления — № 7.
- Коновалов Н. Н., Щербакова Е. С.** — Совершенствование электронной базы средств неразрушающего контроля и его методическое обеспечение — № 9.
- Копылов Л. В., Петухов С. Л., Дмитриев Ю. М.** — Повышение функциональных характеристик роторных агрегатов на основе совершенствования процесса сборки — № 5.
- Корнеева В. М., Корнеев С. С.** — Повышение качества изделий на этапе процесса механической обработки — № 10.
- Корнеева В. М., Корнеев С. С.** — Разработка модели процесса стружкообразования в условиях сверхвысоких скоростей резания — № 11.
- Котельников В. И., Миронов А. Е.** — Особенности резания с нагревом — № 4.
- Кочкин Е. В., Матвеев Е. В., Медарь А. В., Меденков В. И.** — Типовой стенд определения и контроля массовых характеристик изделий — № 11.
- Кравченко И. Н., Пузырьков А. Ф., Сельдяков В. В.** — Информационная поддержка системы проектирования процессов нанесения плазменных покрытий — № 10.
- Криницын Д. А., Деревянченко А. Г.** — Автоматическая оценка признаков зон износа и прогнозирование остаточного ресурса инструментов — № 8.
- Кугультинов С. Д., Жиляев С. В., Попов И. В.** — Обеспечение заданной стойкости режущего инструмента при растачивании крупногабаритных деталей из титанового сплава ВТ6 — № 2.
- Кузнецов П. М.** — Оперативная разработка систем технологического проектирования в машиностроительном производстве — № 5.
- Кукарцев В. А.** — Повышение ресурса индукционной тигельной печи промышленной частоты при температуре выше 1550 °С — № 1.
- Лоторевич Е. А., Пушкарев С. А., Силантьев Д. А., Толоч А. В., Феофанов А. Н.** — Определение метода прототипирования для разработки офисного 3D принтера — № 2.
- Макушин А. А.** — Технологические схемы сборки изделий автомобильной техники — № 12.
- Малов И. Е., Шиганов И. Н.** — Тенденции развития технологии лазерной стереолитографии — № 2.
- Малыгин В. И., Черепенин Ф. В., Сковпень С. М., Лобанов Н. В.** — Расширение технологических возможностей трубогибочного станка СТГ-3А — № 12.
- Мамыкина А. Ю., Ферапонтов А. Н.** — Энергоемкость технологий нанесения износостойких покрытий на автосцепку — № 1.
- Марков А. М., Лебедев П. В.** — Зависимость силовых характеристик процесса нарезания внутренней резьбы в деталях из высокопрочных полимерных композиционных материалов — № 12.
- Мартишкин В. В., Задорнов К. С.** — Алгоритм управления качеством технических изделий на стадии рабочего проектирования — № 5.
- Мийченко И. П., Бухаров С. В., Станкой М. А.** — Влияние природы оксидных волокнистых наполнителей на процессы образования имидных матриц АГТИ — № 4.
- Миронова Л. И.** — Модельная задача в оценке термонапряженного состояния сварных элементов оболочковых конструкций — № 6.
- Мордынский В. Б., Тюфтяев А. С., Катаржис В. А., Панов В. А.** — Влияния параметров ударной обработки в процессе плазменной порошковой наплавки на трибологические характеристики — № 12.
- Москвин В. К., Коковин В. А., Дягилев В. И.** — Применение метода потокового управления при автоматизации технологических установок — № 4.
- Назаров Ю. Ф., Иवानайский А. В., Юрченко А. А.** — Особенности изготовления цилиндрических арочных зубчатых колес редукторов машин — № 3.
- Невровский В. А.** — Регулярный режим конвективного нагрева цилиндрических и плоских изделий — № 6.
- Невровский В. А., Виноградов А. В., Людин В. Б.** — Модель охлаждения установок микродугового оксидирования — № 9.

- Николаев П. М.** — Алгоритм контроля и коррекции траектории движения фрезы относительно обрабатываемой поверхности изделия — № 8.
- Николаенко А. А.** — Термодинамическая модель глубинного шлифования — № 9.
- Оголихин В. М., Шемелин С. Д.** — Комплекс технологий очистки взрывом катодных кожухов — № 8.
- Омельяненко К. Н.** — Двухкритериальная система автоматического регулирования напряжения сварочной дуги — № 2.
- Орлова Е. В.** — Экономико-статистический анализ тенденций развития предприятий машиностроения (макроэкономический подход) — № 3.
- Павельева Т. Ю.** — Подходы к определению приоритетных научно-образовательных направлений в машиностроении — № 5.
- Панин П. В., Ширяев А. А., Дзунович Д. А.** — Построение температурно-концентрационной диаграммы фазового состава титанового сплава ВТ6, дополнительно легированного водородом — № 3.
- Пеннер В. А., Моргунов А. П.** — Особенности автоматической сборки резьбового соединения муфта — компрессорная труба при базировании на вращающихся роликах — № 6.
- Пеннер В. А., Моргунов А. П.** — Определение суммарной погрешности относительного положения муфты и трубы на сборочной позиции при автоматической сборке — № 7.
- Переладов А. Б., Камкин И. П., Кожевников И. В.** — Автоматизация проектирования операций шлифования и подготовки производства абразивного инструмента — № 7.
- Плотников Р. С.** — Процесс разрезания боковины покрышки с одновременным отрезанием бортового кольца покрышки — № 11.
- Полянчиков Ю. Н., Курченко А. И., Курсин О. А., Полянчикова М. Ю.** — Совершенствование однокомпонентного абразивного инструмента путем управления его структурой — № 3.
- Попов А. В., Горпинченко М. А.** — Мобильное техническое обслуживание металлургического оборудования — № 10.
- Прохорович В. В., Шипша В. Г., Кинжагулов И. Ю., Калошин В. А., Лухвич А. А., Рудницкий В. А.** — Перспективные приборы контроля толщины покрытий элементов жидкотопливных ракетных двигателей — № 10.
- Потапова Г. С.** — Содержание зарубежных журналов — № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12.
- Рагрин Н. А.** — Математическая модель стойкостной зависимости при сверлении — № 1.
- Рагрин Н. А.** — Анализ способов определения скорости резания при максимальной стойкости спиральных сверл — № 7.
- Расторгуев Г. А.** — Эксплуатационный износ деталей технологического оборудования — № 4.
- Рахмилевич Е. Г.** — Многокритериальная оптимизация конструктивно-технологических вариантов детали на основе количественных показателей технологичности — № 1.
- Ржевский В. Р., Сомохвалов А. Б., Шемякин В. В.** — PCMS — программное обеспечение для управления состоянием оборудования завода на основе оценки рисков — № 2.
- Рогов В. А.** — Высокоскоростная обработка закаленных заготовок — № 3.
- Рогов В. А., Кошеленко А. С.** — Технологические особенности обработки шеек коленвалов — № 11.
- Рябков О. Ю.** — Актуальные проблемы коммерциализации интеллектуальной собственности в российских организациях — № 12.
- Рябцев С. А., Цветков Е. В.** — Глубинное шлифование криволинейных поверхностей деталей высокопористыми кругами из кубического нитрида бора — № 9.
- Савельев А. А., Зеленов М. С.** — Комплексные исследования радиоотражающих электропроводных покрытий для антенных устройств из композиционных неметаллических материалов — № 9.
- Селиверстов А. И., Шевченко И. В.** — Методические подходы к созданию динамической модели ракеты-носителя тяжелого класса — № 4.
- Селиверстов А. И., Шевченко И. В.** — Методика снижения количества идентифицируемых параметров конструкции ракеты-носителя при ее динамических испытаниях — № 6.
- Семистенов Д. А., Короткова Г. М., Чермашенцева Т. В.** — Особенности механизированной сварки с применением новой модели источника питания "Форсаж-502" — № 3.
- Синенко Е. Г., Конищева О. В.** — Определение параметров несоосных эпициклических механизмов планетарного фрезерования — № 6.
- Смолькин А. А., Уколов М. С., Батышев К. А.** — Компьютерный тестовый контроль знаний по технологии машиностроения — № 8.
- Соколов Ю. А., Копаев В. Н.** — Исследование послойного плавления двухкомпонентной смеси WC—Co на базе математической модели — № 8.
- Спирidonов Б. А., Шаруда В. А.** — Электроосаждение кобальтовых покрытий на реверсивном импульсном токе из серноокислых электролитов — № 10.
- Суслов Ан. А.** — 4-я Международная промышленная выставка "ITFM — 2013" — № 4.
- Суслов Ан. А.** — 16-я Международная выставка машиностроения и металлообработки "MASHEX — 2013" — № 6.
- Суслов Ан. А.** — 17-й Московский международный салон изобретений и инновационных технологий "Архимед — 2014" — № 8.
- Суслов Ан. А.** — 9-я Международная специализированная выставка "ВакуумТехЭкспо—2014" — № 9.
- Суслов Ан. А.** — 10-й Юбилейный Московский Международный Инновационный Форум "Точные измерения — основа качества и безопасности" — № 10.
- Суслов Ан. А.** — Международная специализированная выставка машинного зрения — "Vision Russia Pavilion & Conference — 2014" — № 12.
- Сясько В. А., Ивкин А. Е.** — Измерение толщины покрытий из драгоценных металлов с использованием вихретокового вида контроля — № 8.

- Сясько В. А., Чертов Д. Н.** — Вываление расслоений углепластиковых материалов с использованием тангенциальных вихретоковых преобразователей — № 4.
- Табakov В. П., Сагитов Д. И.** — Повышение износостойкости токарных резбыховых резов — № 1.
- Тарасов С. В., Свирцев В. И.** — Влияние технологических условий обработки на температуру при точении чугуна "нирезист" — № 9.
- Таратынов О. В., Клепиков В. В., Черепакхин А. А.** — Особенности электроабразивного шлифования канавок на рабочих поверхностях роликов деформирующего протяжного инструмента — № 5.
- Таратынов О. В., Клепиков В. В., Черепакхин А. А.** — Пути совершенствования технологических систем — № 9.
- Тимирязев В. А., Хостикоев М. З., Дудко С. В., Таиров И. Е., Вэй Пью Маунг** — Достижение точности обработки деталей контурным фрезерованием на станках с ЧПУ — № 10.
- Тимирязев В. А., Хостикоев М. З., Дудко С. В., Таиров И. Е., Вэй Пью Маунг** — Эффективность комплексной технологии изготовления деталей сложной геометрии на современных многоцелевых станках — № 11.
- Тимирязев В. А., Хостикоев М. З., Схиртладзе А. Г., Агеева В. Н., Вэй Пью Маунг** — Обеспечение качества поверхностного слоя материала деталей машин — № 1.
- Токарева И. А., Шалимов Ю. Н.** — Особенности технологических процессов хромирования из электролитов на основе низковалентных соединений хрома — № 1.
- Толочко Н. К., Сергеев К. Л.** — Влияние дисперсности эмульсионной смазочно-охлаждающей жидкости на эффективность магнитно-абразивной обработки — № 10.
- Торпачев А. В.** — Обоснование рациональных параметров грузоподъемного оборудования технических комплексов при проектировании — № 3.
- Трусовский В. И.** — Эффективность открытой осадки пакетных заготовок при производстве абразивного инструмента на вулканической связке — № 1.
- Федоренко М. А., Бондаренко Ю. А., Аулов В. Г., Маркова О. В., Антонов С. И.** — Проблемы повышения эффективности и работоспособности вращающихся агрегатов непрерывного цикла — № 11.
- Федоров В. К., Гучанов И. Н.** — Методические принципы инновационной организации единичного и экспериментального производства — № 10.
- Федоров В. К., Луценко А. В., Кучеева Е. А.** — Принципы формирования жизненного цикла изделия с использованием САПР — № 6.
- Федоров В. К., Луценко А. В., Кучеева Е. А.** — Методика применения единого информационного пространства при проектировании электронных узлов — № 11.
- Федоров Ю. Н., Артамонов В. Д., Кондратов В. А.** — Современная концепция модернизации фрезерных станков для зубонарезания цилиндрических колес резцовыми головками большого диаметра — № 4.
- Феофанов А. Н.** — Комплексное сборочно-сварочное автоматизированное технологическое оборудование автомобильной промышленности — № 9.
- Фролов В. А., Федоров С. А.** — Актуальные проблемы и ключевые аспекты взаимодействия технических вузов и работодателя в подготовке профессиональных кадров — № 1.
- Фролов В. А., Федоров С. А.** — Совершенствование системы взаимодействия студентов и преподавателей в условиях перехода вузов к компетентностной модели подготовки инженерных кадров — № 6.
- Халдеев В. Н.** — Обеспечение точности формы в процессе электроэрозионной обработки сферических поверхностей — № 12.
- Хоменко В. В.** — Методика технико-экономического обоснования программ технологического обеспечения высокотехнологичных инновационных проектов на ранних стадиях жизненного цикла — № 2.
- Хоменко В. В.** — Методы оценки эффективности инновационных конструктивно-технологических решений и проектов в условиях неполной информации — № 6.
- Хомякова Н. В.** — Токарное протягивание — № 5.
- Хорев А. И.** — Фундаментальные и прикладные работы по титановым сплавам и перспективные направления их развития — № 11.
- Цветкова Н. К., Новицкая К. А., Кологов А. В., Смирнов В. Г.** — Особенности применения комплексов цифровой радиографии при неразрушающем контроле корпусного производства — № 7.
- Чепчуров М. С., Горбачев И. А., Феофанов А. Н.** — Обработка отверстий в жаропрочных сплавах с контролем шероховатости поверхности — № 8.
- Черепакхин А. А.** — Технологический процесс изготовления зубчатого колеса как многоуровневой технологической системы — № 8.
- Черепакхин А. А., Виноградов В. М.** — Влияние метода формообразования зубьев на эксплуатационные показатели зубчатого колеса — № 5.
- Черепакхин А. А., Кузнецов В. А.** — Кафедра "Технология конструкционных материалов" Университета машиностроения — 75 лет — № 5.
- Шаламов В. Г., Сметанин С. Д.** — Системный подход и многовариантность профилирования винтовых поверхностей — № 8.
- Шалимов Ю. Н., Токарева И. А., Евсеев Е. П., Бабкин В. Ф., Шалимов Д. Л.** — Образование дефектов структуры при катодном восстановлении металлов — № 12.
- Шмаков С.** — ОАО "Станкопром" совместно с немецким концерном Niles-Simmons начинают крупноузловую сборку высокоточных станков в России — № 10.
- Щетанов Б. В., Гращенков Д. В., Ефимочкин И. Ю., Щеглова Т. М.** — Монокристаллические волокна оксида алюминия для высокотемпературных (до 1400 °С) композиционных материалов — № 10.
- Юсупов Г. Х., Колегов С. А.** — Оптимизация параметров алмазного слоя шлифовального круга по критериям удельного расхода алмаза — № 2.
- Юшков Е. С., Юшков А. Е., Медведева Л. Н., Яковлев Д. Ю.** — Состояние и тенденции развития страхования интеллектуальной собственности в России — № 4.
- Янгиров И. Ф.** — Технологическое оборудование для проверки целостности обмотки Якоря — № 10.

- Аббясов В. М. — № 5.
 Абляз Т. Р. — № 2.
 Аверин А. С. — № 7.
 Агеева В. Н. — № 1.
 Акулович Л. М. — № 3.
 Алексеев В. А. — № 3, 9.
 Амирханова Н. А. — № 8.
 Анохин А. О. — № 7.
 Антонов С. И. — № 11.
 Ардашев Д. В. — № 9, 11.
 Артамонов В. Д. — № 4.
 Артемьев В. С. — № 3.
 Аулов В. Г. — № 11.
 Бабич В. Е. — № 3.
 Бабкин В. Ф. — № 12.
 Бажанов А. В. — № 4.
 Балабкин Д. В. — № 5.
 Барабаш Ж. А. — № 11.
 Баранов А. В. — № 12.
 Барат В. А. — № 1.
 Бардин А. И. — № 8.
 Батышев А. И. — № 5.
 Батышев К. А. — № 5, 8.
 Бекренев Н. В. — № 1, 10.
 Белов П. С. — № 3, 6.
 Бендерский Б. Я. — № 7.
 Бирюков А. П. — № 8.
 Бирюкова Е. А. — № 5.
 Блинкова Е. С. — № 5.
 Бобович Б. Б. — № 5.
 Богов В. Б. — № 12.
 Бойкачев В. Н. — № 7.
 Болдырев И. С. — № 11.
 Бондаренко Ю. А. — № 11.
 Борисов П. Ю. — № 9.
 Бржозовский Б. М. — № 1, 10.
 Бубнов А. С. — № 9.
 Будадин О. Н. — № 6.
 Будкин Ю. В. — № 1.
 Будыкин А. В. — № 1.
 Буйносов А. П. — № 4.
 Булавин И. А. — № 1.
 Бухалков М. И. — № 8.
 Бухаров С. В. — № 4.
 Бухтеева И. В. — № 5.
 Вахничева М. Г. — № 12.
 Венгринович В. Л. — № 3.
 Винников В. С. — № 7.
 Виноградов А. В. — № 9.
 Виноградов В. М. — № 5.
 Власов А. Ф. — № 3, 5, 7.
 Волков С. С. — № 7.
 Воловиков Б. П. — № 11.
 Воронцова А. Н. — № 10.
 Вуколов П. Ю. — № 3.
 Вэй Пью Маунг — № 1, 10, 11.
 Вячеславова О. Ф. — № 5.
 Галкин В. И. — № 7.
 Галушкин М. Г. — № 2.
 Гаманюк С. Б. — № 2.
 Гафаров А. М. — № 7.
 Гафаров В. А. — № 7.
 Георгиевский Г. М. — № 5.
 Георгиевский М. Г. — № 5.
 Герасименко А. А. — № 4.
 Гнусов С. Ф. — № 2, 6, 8, 9.
 Горбачев И. А. — № 8.
 Горностаев И. Н. — № 4.
 Горпинченко М. А. — № 10.
 Гращенков Д. В. — № 10.
 Грезев В. А. — № 11.
 Григорьев В. С. — № 8.
 Григорьянц А. Г. — № 2, 3, 11.
 Гришина Т. Г. — № 7.
 Груздев А. Ю. — № 1.
 Губанов В. Ф. — № 3, 11.
 Гучанов И. Н. — № 10.
 Денисов Ю. В. — № 1.
 Деревянченко А. Г. — № 8.
 Дзунович Д. А. — № 3.
 Дмитриев Б. М. — № 7.
 Дмитриев Ю. М. — № 5.
 Драгина О. Г. — № 3, 6.
 Дубино К. — № 8.
 Дударев А. С. — № 1.
 Дудко С. В. — № 10, 11.
 Дьяконов А. А. — № 6.
 Дьячков Р. Г. — № 2.
 Дягилев В. И. — № 4.
 Евсеев Е. П. — № 12.
 Евсеев П. С. — № 7.
 Елизаров С. В. — № 1.
 Елхов П. Е. — № 5.
 Емельянов С. Г. — № 12.
 Енек М. — № 6.
 Еркаев Н. В. — № 6.
 Ерохин В. В. — № 6.
 Ерофеев В. А. — № 1.
 Ефимочкин И. Ю. — № 10.
 Жаркевич О. М. — № 12.
 Жетесова Г. С. — № 12.
 Жилиев С. В. — № 2.
 Задорнов К. С. — № 5.
 Зверинцев В. В. — № 10.
 Зверинцева Л. В. — № 10.
 Зеленов М. С. — № 9.
 Зюбан Н. А. — № 2.
 Иванайский А. В. — № 3, 12.
 Иванайский В. А. — № 12.
 Иванов А. Н. — № 1, 2, 7, 11.
 Иванов В. А. — № 6.
 Иванов Н. И. — № 9.
 Иванова В. А. — № 5.
 Ивкин А. Е. — № 8.
 Ирзаев Г. Х. — № 10.
 Исакаев Э. Х. — № 12.
 Калошин В. А. — № 10.
 Калужный А. А. — № 1.
 Калюта А. А. — № 12.
 Камкин И. П. — № 7.
 Капитанов А. В. — № 4.
 Каретников Д. В. — № 4.
 Катаржис В. А. — № 12.
 Качура Н. Н. — № 3.
 Ким В. А. — № 11.
 Кинжагулов И. Ю. — № 10.
 Кисель А. Г. — № 2.
 Клепики В. В. — № 5, 9.
 Кожевников И. В. — № 7.
 Коковин В. А. — № 4.
 Колегов С. А. — № 2.
 Кологов А. В. — № 7.
 Коломеец Н. П. — № 3.
 Коломейченко А. В. — № 9.
 Колосов С. П. — № 2, 3, 7.
 Колохов К. С. — № 4.
 Комков В. Г. — № 8.
 Кондратенко Л. А. — № 7.
 Кондратов В. А. — № 4.
 Конищева О. В. — № 6.
 Коновалов Н. Н. — № 9.
 Коновалов С. С. — № 2.
 Копаев В. Н. — № 8.
 Копылов К. А. — № 7.
 Копылов Л. В. — № 5.
 Корнеев С. С. — № 10, 11.
 Корнеева В. М. — № 10, 11.
 Короткова Г. М. — № 3.
 Котельников В. И. — № 4.
 Кочкин Е. В. — № 11.
 Кошеленко А. С. — № 11.
 Кравченко И. Н. — № 10.
 Криницын Д. А. — № 8.
 Кугультинов С. Д. — № 2.
 Кузнецов В. А. — № 5.
 Кузнецов П. М. — № 5.
 Кукарцев В. А. — № 1.
 Курсин О. А. — № 3.
 Курченко А. И. — № 3.
 Кутюрин Ю. Г. — № 6.
 Кучеева Е. А. — № 6, 11.
 Лебедев П. В. — № 12.
 Лобанов Н. В. — № 12.
 Логачев В. Н. — № 9.
 Лоторевич С. П. — № 2.
 Лухвич А. А. — № 10.
 Луценко А. В. — № 6, 11.
 Людн В. Б. — № 9.
 Макаренко Н. А. — № 5.
 Макарова В. А. — № 3.
 Маков Д. А. — № 2, 6, 8, 9.
 Макушин А. А. — № 12.
 Малов И. Е. — № 2.
 Малыгин В. И. — № 12.
 Мамыкин А. Ю. — № 1.
 Марков А. М. — № 12.
 Маркова О. В. — № 11.
 Мартишкин В. В. — № 5.
 Матвеев Е. В. — № 11.
 Медарь А. В. — № 11.
 Медведева Л. Н. — № 4.
 Меденков В. И. — № 11.
 Меньшиков Г. А. — № 3.
 Мийченко И. П. — № 4.
 Миронова Л. И. — № 6.
 Мироньчев Н. А. — № 8.
 Мисюров А. И. — № 3.
 Митрюшин Е. А. — № 4.
 Михайлов В. С. — № 3.
 Мишачев А. П. — № 8.

Моргунов А. П. — № 6, 7.
Мордынский В. Б. — № 12.
Москвин В. К. — № 4.
Муханов Е. Е. — № 6.
Назаров Ю. Ф. — № 3.
Насад В. В. — № 1.
Невровский В. А. — № 6, 9.
Нефедов А. Ю. — № 1.
Никифоров Д. Ю. — № 6.
Николаев П. М. — № 8.
Николаенко А. А. — № 9.
Новицкая К. А. — № 7.
Оголихин В. М. — № 8.
Омельяненко К. Н. — № 2.
Опальницкий А. И. — № 4.
Орлова Е. В. — № 3.
Отряскина Т. А. — № 11.
Павельева Т. Ю. — № 5.
Павлов Е. В. — № 12.
Панин П. В. — № 3.
Панов В. А. — № 12.
Пахомов И. И. — № 1.
Пеннер В. А. — № 6, 7.
Переладов А. Б. — № 7.
Перепечкин А. А. — № 4.
Петровский А. П. — № 1, 10.
Петухов С. Л. — № 5.
Плешакова Е. А. — № 12.
Плотников Р. С. — № 11.
Полянчиков Ю. Н. — № 3, 10.
Полянчикова М. Ю. — № 3, 10.
Попов А. В. — № 10.
Попов А. П. — № 4.
Попов А. Ю. — № 2, 3.
Попов И. В. — № 2.
Попова А. В. — № 6.
Потапова Г. С. — № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12.
Прохорович В. В. — № 10.
Пузряков А. Ф. — № 10.
Пушкарев С. А. — № 2.
Рагрин Н. А. — № 1, 7.
Ражковский А. А. — № 2.
Расторгуев Г. А. — № 4.
Рахмилевич Е. Г. — № 1.
Ремнев А. И. — № 12.
Реченко Д. С. — № 2, 3.
Ржевский В. Р. — № 2.
Ривзанов Р. Г. — № 4.
Рогов В. А. — № 3, 11.
Романов А. В. — № 8.
Романова Т. К. — № 3.
Рудзей Г. Ф. — № 12.
Рудницкий В. А. — № 10.

Руйкин Д. В. — № 2.
Рябков О. Ю. — № 12.
Рябцев С. А. — № 9.
Савельев А. А. — № 9.
Сагитов Д. И. — № 1.
Самохвалов А. Б. — № 2.
Сарсенгалиев А. М. — № 1.
Саушкин Б. П. — № 4.
Сафонов И. И. — № 1.
Свирищев В. И. — № 9.
Сивов Е. Н. — № 1.
Селиверстов А. И. — № 4, 6.
Сельдяков В. В. — № 10.
Семистенов Д. А. — № 3.
Сенчуров Е. В. — № 3.
Сергеев В. А. — № 3.
Сергеев К. Л. — № 10.
Сергеев Л. Е. — № 3.
Серебряков В. И. — № 6.
Силантьев Д. А. — № 2.
Синенко Е. Г. — № 6.
Сковпень С. М. — № 12.
Сметанин С. Д. — № 8.
Смирнов В. Г. — № 7.
Смолькин А. А. — № 8.
Соколов В. А. — № 7.
Соколов Ю. А. — № 8.
Спиридонов Б. А. — № 10.
Станкой М. А. — № 4.
Степанов В. В. — № 4.
Стешин А. А. — № 1.
Сулейманов П. Г. — № 7.
Суслов Ан. А. — № 4, 6, 8, 9, 10, 12.
Схиртладзе А. Г. — № 1, 10.
Сясько В. А. — № 4, 8.
Табакон В. П. — № 1.
Таиров И. Е. — № 10, 11.
Тарасов С. В. — № 9.
Таратынов О. В. — № 5, 9.
Терехов В. М. — № 7.
Тимирязев В. А. — № 1, 10, 11.
Титов Н. В. — № 9.
Тихонов В. А. — № 4.
Токарева И. А. — № 1, 12.
Толок А. В. — № 2.
Толочко Н. К. — № 10.
Торпачев А. В. — № 3.
Третьяков Р. С. — № 2.
Трусовский В. И. — № 1.
Тюфтяев А. С. — № 12.
Уколов М. С. — № 8.
Файрушин А. И. — № 4.
Федоренко М. А. — № 11.
Федоров В. К. — № 6, 10, 11.

Федоров С. А. — № 1, 4, 6.
Федоров Ю. Н. — № 4.
Феофанов А. Н. — № 2, 4, 7, 8, 9, 10.
Ферапонтов А. Н. — № 1.
Фролов В. А. — № 1, 6.
Халдеев В. Н. — № 12.
Хамзина А. Р. — № 8.
Хапеева В. В. — № 5.
Хачатурова А. Г. — № 12.
Хоменко В. В. — № 2, 6.
Хомякова Н. В. — № 5.
Хорев А. И. — № 11.
Хостикоев М. З. — № 1, 10, 11.
Цветков Е. В. — № 9.
Цветкова Н. К. — № 7.
Цомук С. Р. — № 5.
Чепчуров М. С. — № 8.
Черепяхин А. А. — № 5, 8, 9.
Черепенин Ф. В. — № 12.
Чермашенцева Т. В. — № 3.
Чертов Д. Н. — № 4.
Шаламов В. Г. — № 8.
Шалимов Д. Л. — № 12.
Шалимов Ю. Н. — № 1, 12.
Шаруда В. А. — № 10.
Шварцбург Л. Э. — № 6.
Швец С. В. — № 12.
Шевченко И. В. — № 4, 6.
Шемелин С. Д. — № 8.
Шемякин В. В. — № 2.
Шестель Л. А. — № 7.
Шиганов И. Н. — № 2, 3.
Шипша В. Г. — № 10.
Ширяев А. А. — № 3.
Шмаков С. — № 10.
Шохрина Н. В. — № 7.
Шулешко Д. Г. — № 2.
Шумилин А. И. — № 10.
Щеглова Т. М. — № 10.
Щелаков Д. А. — № 1.
Щербакова Е. С. — № 9.
Щетанов Б. В. — № 10.
Юрченко А. А. — № 3.
Юсупов Г. Х. — № 2.
Юхацкова О. В. — № 6.
Юшков А. Е. — № 4.
Юшков Е. С. — № 4.
Яковлев Д. Ю. — № 4.
Якунин В. П. — № 2.
Янгиров И. Ф. — № 10.
Ястребов В. А. — № 5.
Яцун Е. И. — № 12.