

ROLLING Производство проката

11

2014

СОДЕРЖАНИЕ

ПЛАСТИЧЕСКАЯ ДЕФОРМАЦИЯ ЧЕРНЫХ И ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ

Бровман М.Я. Анализ экспериментальных данных по энергосиловым параметрам прокатки 3

ЛИСТОПРОКАТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Голубчик Э.М., Хамутских К.С., Телегин В.Е., Шебаршова И.М., Севастьянов А.Г. Исследование возможности создания технологии производства горячекатаной травленой ленты с управляемой шероховатостью поверхности 11

ТРУБНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Самусев С.В., Товмасын М.А., Порошков А.В., Кабанов А.В. Математическое и физическое моделирование процесса шаговой формовки по схеме JCOE в центральной лаборатории ОАО «Выксунский металлургический завод» 16

Пунин В.И. Исследование и оптимизация процесса доформовки криволинейной заготовки 22

МЕТИЗНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Харитонов В.А., Таранин И.В. Анализ системы калибров для холодной прокатки проволоки. 26

Кузьмина Е.В., Марущак Л.Н., Железняк Л.М., Фотеева О.Г. Использование нетрадиционных технологических режимов при производстве изделий из свинцовых латуней 33

ОТДЕЛКА И КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА

Ротов И.С. Совершенствование технологии правки труб и прутков на косовалковых машинах 37

УПРАВЛЕНИЕ И АВТОМАТИЗАЦИЯ

Присяжный А.Г. Математическое обеспечение систем автоматического регулирования толщины холоднокатаных полос 41

ИНФОРМАЦИЯ

Экономичная система смазки валков для холодной прокатки 45

Поздравляем Александра Васильевича Зиновьева с юбилеем! 47