



## УЧРЕДИТЕЛИ:

ОАО «АвтоВАЗ»;

Московский государственный технологический университет «Станкин»;

ОАО «Тяжмехпресс»;

ООО «КШП ОМД»

## СОДЕРЖАНИЕ

## ТЕОРИЯ, РАСЧЕТЫ, ИССЛЕДОВАНИЯ

- Воронцов А. Л. Учет упругих деформаций инструмента для повышения точности теории обработки давлением. Часть 2. Основная стадия обратного выдавливания стаканов ..... 3
- Глинер Р. Е., Нуждина Т. В., Ятунин С. В., Катюхин Е. Б. Проявление наклепа меди при ротационной вытяжке в производстве кумулятивных облицовок ..... 6
- Поксеваткина М. И., Дунаев К. Ю., Лавриненко А. С., Беленко Н. А. Реализация условий монотонности процесса формообразования стержневых изделий ..... 10
- Леванов А. Н. Особенности контактного трения в процессах обработки металлов давлением ..... 13

## ТЕХНОЛОГИЯ ОБРАБОТКИ ДАВЛЕНИЕМ

- Браславский Д. И., Изаков И. А., Капитаненко Д. В. Исследование возможности изотермической штамповки лопаток из сплава ХН45МВТЮБР-ИД ..... 18
- Харитонов В. А., Таранин И. В. Исследование эффективности изготовления проволоки совмещенным способом «прокатка-волочение в монолитной волоке с подпором» ..... 24
- Белан А. К., Белан О. А. Особенности технологии изготовления проволоки и калиброванного проката для холодной штамповки ..... 28
- Колотов Ю. В. Устройство для гидроформовки изделия из тонкостенной трубчатой заготовки с радиальным уплотнением ..... 32

## ИНСТРУМЕНТ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ОСНАСТКА

- Филимонов С. В., Лапшин В. И., Лисин И. О., Филимонов В. И. Особенности формовки замкнутого двутаврового профиля в роликах ..... 37

## МОДЕЛИРОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ. САПР

- Автощенко Ю. М., Таупек И. М. Особенности моделирования осесимметричной осадки ..... 42

Главный редактор

В.В. Каданников

Зам. главного редактора:

С.С. Яковлев, Е.А. Петрова

Редакционная коллегия:

Л.Б. Аксёнов, И.С. Алиев (Украина), А.Э. Артес, Д. Банабик (Румыния), А.А. Богатов, Р.З. Валиев, С.И. Вдовин, Ф.В. Гречников, Ж. Журко (Словакия), В.В. Каданников, А.П. Ковалёв, А.В. Корнилова, А.Т. Крук, В.Д. Кухарь, А. Миленин (Польша), И.Я. Мовшович (Украина), Р.И. Непершин, С.С. Одинг, Г.И. Рааб, Е.Н. Сосёнушкин, С.А. Стебунов, В.А. Тюрин, Ф.З. Утяшев, В.Г. Шибаков, В.Ю. Шолом, С.С. Яковлев

Редакция:

ООО «КШП ОМД»

Адрес редакции: Москва, Вадковский пер., д. 18А.  
Тел. (8 495) 724-94-22, (8 903) 724-94-22;  
тел./факс: (8 499) 978-97-26.  
E-mail: kshp-omd@mail.ru  
http://www.kshp-omd.ru  
Адрес для отправки корреспонденции: 101472,  
Москва, Вадковский пер., д. 3А, МГТУ «Станкин»,  
каф. СПД (для «КШП. ОМД»).

## Корреспондентские пункты журнала:

Беларусь, Украина  
(руководитель — И.Я. Мовшович)  
Воронежская область  
(руководитель — С.С. Одинг)  
Дальневосточный регион  
(руководитель — В.И. Одионов)  
Комсомольск-на-Амуре  
(руководитель — Б.Н. Марьин)  
Екатеринбург  
(руководитель — А.А. Богатов)  
Тульская область  
(руководитель — В.Д. Кухарь)  
Республика Башкортостан  
(руководитель — А.Н. Абрамов) -

Решением Высшей аттестационной комиссии Министерства образования и науки РФ журнал включен в «Перечень ведущих научных журналов и изданий...», в которых публикуются результаты диссертационных работ на соискание ученой степени кандидата и доктора технических наук.