

СОДЕРЖАНИЕ

ТЕОРИЯ, РАСЧЕТЫ, ИССЛЕДОВАНИЯ

Воронцов А. Л. Учет упругих деформаций инструмента для повышения точности теории обработки давлением	3
Шнейберг А. М., Кошелев О. С., Михаленко Ф. П. Экспериментальное исследование процесса компактирования хрупкой и пластичной стружки по схеме сжатие плюс вращение	8
Лисин И. О., Филимонов В. И., Дементьев К. С., Филимонов А. В. Учет деформационного упрочнения при технологических расчетах гибки заготовки в роликах профилировочных станков	12
Каржавин В. В., Ухлов И. В. Определение рациональной формы заготовки для ротационной вытяжки	18

ТЕХНОЛОГИЯ ОБРАБОТКИ ДАВЛЕНИЕМ

Логинов Ю. Н., Ершов А. А. Управление формой заготовки квадратного сечения при осадке	23
Разуваев Е. И., Капитаненко Д. В. Особенности листовой штамповки металлопластов	27
Глушников В. А., Чертков Г. В. Редуцирование труб с использованием статического и динамического нагружений в условиях машиностроительного производства	31
Тараненко М. Е. Возможности штамповки автокузовных панелей из современных материалов повышенной прочности на электрогидравлических прессах	34

МОДЕЛИРОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ. САПР

Поксеваткин М. И., Дунаев К. Ю., Лавриненко А. С., Беленко Н. А. Моделирование монотонного процесса штамповки стержневых изделий	40
---	----

СМАЗОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, ПОКРЫТИЯ

Пономаренко Д. А., Розененкова В. А., Скугорев А. В., Шишков С. Ю. Эффективное использование защитных технологических покрытий при изотермической штамповке на воздухе сложнопрофильных деталей из титановых сплавов	44
---	----