

СОДЕРЖАНИЕ

ПЛАСТИЧЕСКАЯ ДЕФОРМАЦИЯ ЧЕРНЫХ И ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ

Зиновьев А.В., До Ван Минь, Соколов П.Ю., Часников А.Я., Галкин А.М., Намжилов Д.В. Влияние температурно-скоростных параметров на сопротивление деформации простых латуней.
Сообщение 2. Сопротивление деформации латуней Л63 и Л90 3

ЛИСТОПРОКАТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Тонконогов В.Я., Дрозд В.Г., Орлов В.К. Анализ достоверности расчетов силовых воздействий при горячей тонколистовой прокатке с учетом упругого сжатия валков 9

Гарбер Э.А., Алешин А.Е., Дегтев С.С., Трайно А.И. Повышение эффективности работы реверсивного стана холодной прокатки полос из электротехнических сталей 19

СОРТОПРОКАТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Шварц Д.Л., Непряхин С.О., Шилов В.А. Среднее контактное давление и усилие деформации при прокатке двутавровых профилей в универсальном балочном калибре 25

Перунов Г.П., Журухин М.И., Инатович Ю.В. Оценка силовой загрузки подшипников вертикальных валков универсальных рабочих клеток балочных станов 29

ОТДЕЛКА И КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА

Максимов Е.А., Шаталов Р.Л. Теоретическое исследование работы окалиноломателей в линии непрерывно-травильного агрегата 34

ЭКСПЛУАТАЦИЯ И РЕМОНТ ОБОРУДОВАНИЯ

Яковлев Р.А., Мальцев А.А., Русаков А.Д., Трайно А.И., Вольшонок И.З. Исследование люфтовой асимметрии прокатных клеток 41