



НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЖУРНАЛ РОССИЙСКОГО ОБЩЕСТВА ПО НЕРАЗРУШАЮЩЕМУ КОНТРОЛЮ И ТЕХНИЧЕСКОЙ ДИАГНОСТИКЕ

Главный редактор

В.В. Клюев – проф., акад. РАН

Заместители главного редактора:

В.Г. Шевалдыкин – д-р техн. наук

П.Е. Клейзер

Редакционный совет:

Артемьев Б.В., д-р техн. наук, проф.

Бобров В.Т., д-р техн. наук, проф.

Будадин О.Н., д-р техн. наук

Буклей А.А., д-р техн. наук

Вавилов В.П., д-р техн. наук, проф.

Голенков В.А., д-р техн. наук, проф.

Горкунов Э.С., д-р техн. наук, проф., акад. РАН

Ефимов А.Г., д-р техн. наук

Зусман Г.В., д-р техн. наук

Коннов В.В., д-р техн. наук, проф.

Коновалов Н.Н., д-р техн. наук

Костюков В.Н., д-р техн. наук, проф.

Кузелев Н.Р., д-р техн. наук, проф.

Матвеев В.И., канд. техн. наук

Нуждин Г.А., канд. техн. наук

Подмастерьев К.В., д-р техн. наук, проф.

Полупан А.В., д-р техн. наук

Степанов Ю.С., д-р техн. наук, проф.

Степанова Л.Н., д-р техн. наук

Сухоруков В.В., д-р техн. наук, проф.

Труханов В.М., д-р техн. наук, проф.

Шелихов Г.С., д-р техн. наук, проф.

Ответственные за подготовку
и выпуск номера:

П.Е. Клейзер

Д.А. Елисеев

С.В. Сидоренко

Журнал зарегистрирован в Федеральной
службе по надзору в сфере массовых
коммуникаций, связи и охраны культурного
наследия Российской Федерации.
Свидетельство регистрации ПИ № ФС77-46328

Журнал распространяется по подписке, которую
можно оформить в издательстве или в любом
почтовом отделении.

Индексы по каталогам агентств:

«Роспечать» – 47649;

«Пресса России» – 29075;

«Почта России» – 60260.

ООО «Издательский дом «Спектр»
119048, Москва, ул. Усачева, д. 35, стр. 1

Тел.: (495) 514 76 50, 8 (916) 676 12 38

Http://www.td-j.ru; www.idspektr.ru

E-mail:td@idspektr.ru, tdjpost@gmail.com

СОДЕРЖАНИЕ

Загидулин Т. Р. Влияние толщины стального изделия на величину поля остаточной намагниченности при магнитном контроле напряженно-деформированного состояния металла	9
Комаров В. А. Моделирование проявлений электромагнитно-акустического преобразования в металлах. Часть 3	17
Шубочкин А. Е. К вопросу о формализации образов дефектов посредством регрессионной фильтрации	25
Васильев В. А. Определение глубины провара листов толщиной 6 мм усеченным дельта-методом	31
Малушин Д. С., Пастухов Е. Г., Журавлев А. И., Чернов Л. А. Расчет сигналов вихретокового преобразователя при импульсном возбуждении	33
Лившиц А. М., Горский Е. В. Исследование влияния третьих элементов при анализе цинковых сплавов на эмиссионном спектрометре «ПАПУАС-4»	39
Николаев П. М. Алгоритм совмещения измеренных точек и математической модели изделия с использованием локальной линеаризации поверхности	44
Краснов М. И., Огурцов А. А. Аппаратура для функционального контроля ПЛИС	49
Ушаков В. М., Давыдов Д. М., Михалев В. В. К вопросу о контроле ультразвуковым методом шпилек фланцевых соединений энергетического оборудования	55
Глазков Ю. А., Шелихов Г. С. Анализ причин образования индикаторных рисунков ложных дефектов при капиллярном контроле	63
Марукович Е. И., Бондарев Ю. О., Дружинин А. Ю. Особенности визуально-измерительной дефектоскопии в объектах литейного производства	72