

СОДЕРЖАНИЕ

МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ СТАНКИ	Кузнецов А. П.	Программные методы управления температурным состоянием металлорежущих станков. . .	2
	Санинский В. А., Рябова К. Л., Платонова Ю. Н., Осадченко Е. Н.	Разработка и исследование специальных пинольных металлорежущих станков для растачивания коренных опор в картерах двигателей внутреннего сгорания	8
МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩИЙ ИНСТРУМЕНТ	Ардашев Д. В.	Прогнозирование работоспособности абразивного инструмента при проектировании многономенклатурных операций	14
ТЕХНОЛОГИЯ МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ	Свирщёв В. И., Савлов А. Н., Флегентов В. К., Подборнов И. В.	Определение постоянных $T-Q$ характеристик процесса резания современным режущим инструментом при обработке элементарных поверхностей детали . . .	17
	Полетаев В. А., Цветков Е. В.	Особенности автоматизированной механической обработки лопаток турбин	20
	Переверзев П. П., Попова А. В., Пименов Д. Ю.	Аналитическое моделирование взаимосвязи силы резания при внутреннем шлифовании с упругими деформациями технологической системы . .	23
	Ардашев Д. В.	Диагностирование процесса шлифования средствами модального анализа	27
	Огородов В. А.	Предотвращение образования заусенцев на кромке пересечения при алмазном хонинговании . . .	30
ПРАКТИКА ЗАВОДОВ, ИНСТИТУТОВ, КБ	Марьина Н. Л.	Исследование напряженно-деформированного состояния шатунного болта методом конечных элементов	36