

Специализированный журнал № 6 (181) июнь 2014 Издаётся с 1999 г.

С О Д Е Р Ж А Н И Е

- **ТЕМА НОМЕРА: ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ОСНАСТКА**
- 4 Особенности конструкции шнека для экструзии пленки
Features of Screw Design for Film Extrusion Process
- 12 Выбор оснастки для вакуумного формования листовых полимерных материалов
Choice of Moulds for Vacuum Forming of Sheet Plastics
- **ОБОРУДОВАНИЕ И ТЕХНОЛОГИИ**
- 14 Успешное расширение производства
Successful Expansion of Production
- 18 Рождение пластиковой упаковки: от гранулы до стакана
Birth of Plastic Packing: from a Pellet to a Glass
- 22 Многослойная литевая барьерная упаковка: новое решение
Innovative Packaging Solution with a Multy-Layer Barrier Compound
- 28 Влияние системы впрыска EFE на сокращение времени нагрева и свойства литевых РТИ. Часть 3
Influence of Injection EFE System on Reduction of Time of Heating and Ports Properties by Injection Molding. Part 3
- **КОНФЕРЕНЦИИ**
- 38 Международная конференция «Полипропилен-2014»
International Conference «Polypropylene-2014»
- **ВЫСТАВКИ**
- 44 Выставка передовых технологий 3D-печати в Москве
Show of Advanced Technologies 3D Print in Moscow
- 47 Российское участие в выставке JEC Europe-2014
Russian Participation in the JEC Europe-2014 Show
- **ПРЕЗЕНТАЦИЯ**
- 50 Полет вокруг света – только на солнечной энергии
Flight Around the World – Powered by Nothing but the Sun

Kunststoffe Пластмассы

- **ТЕМА НОМЕРА:
ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ
ОСНАСТКА**
- 2 А ваша форма «дышит»?
*Whether Your Mould
«Breathes»?*
- 8 Высокая эффективность
при изготовлении мелких
прецизионных изделий
(и не только)
*High Performance, Not Only
for High-Precision Small
Components*



Тема следующего номера:

ПОЛИМЕРНЫЕ ДОБАВКИ