

База знаний автоматизированной системы выбора инструмента для технологического процесса на основе фреймовой модели	2
<hr/>	
Цифровая система управления копировального токарно-карусельного станка мод. 1525	6
Изменение траектории оси вала от натяга в подшипниках качения	11
Экспериментальные исследования статических и тепловых характеристик станка с ЧПУ	13
<hr/>	
Анализ моделей представления знаний в интеллектуальной информационной системе инструментообеспечения	19
Инженерная методика назначения режимов резания для операций плоского шлифования периферией круга	22
Анализ теплофизики шлифования слоистых систем	25
Проектирование технологии финишной обработки слоистых систем	30
Диагностика деформирования срезаемого слоя и рациональное нагружение режущего инструмента при точении на станках с ЧПУ	33
<hr/>	
Влияние модуля упругости обрабатываемого материала на соотношение составляющих силы резания при точении	36
<hr/>	
Анализ процесса термофрикционного резания горячего проката с использованием скоростной видеосъемки	39