



УЧРЕДИТЕЛЬ:

Издательский центр "Технология машиностроения"

Журнал издается при содействии Министерства образования и науки РФ,

Министерства промышленности и торговли РФ,

Российской инженерной академии,

Союза машиностроителей России,

Российского научно-технического сварочного общества

Издается с января 1930 года

Редакционная коллегия:

Гл. редактор В. А. Казаков

В. К. Драгунов	Ю. Н. Сараев
А. В. Казаков	О. Н. Севрюков
Е. А. Калашников	З. А. Сидлин
В. И. Кулик	О. И. Стеклов
В. И. Лукин	В. А. Судник
А. В. Люшинский	В. А. Фролов
В. П. Лялякин	В. А. Хаванов
Г. А. Меньшиков	Г. Л. Хачатрян
В. Н. Панин	О. А. Цукуров
И. Н. Пашков	И. Н. Шиганов
В. В. Пешков	М. М. Штрикман
А. И. Рымкевич	

Выпускающий редактор Т. П. Маслик
Электронная верстка: ИП О. В. Прохоров
Дизайн обложки: Е. С. Благовидов
Редактор-обозреватель Ан. А. Суслов
Секретарь М. А. Уханова

Адрес редакции:

Москва,
ул. Большая Новомитровская, 23.

Для корреспонденции:

127015, Москва, а/я 65,
Издательский центр
"Технология машиностроения".
Телефоны:
гл. редактор — (495) 796 2491;
редакция — (495) 640 7903.
Факс: (495) 640 7903.
E-mail: svarka@ic-tm.ru
Http://www.ic-tm.ru

Журнал "Сварочное производство" переводится
на английский язык издательством
"Taylor & Francis" (Великобритания).

Перепечатка материалов из журнала "Сварочное
производство" категорически запрещена
без оформления договора в соответствии
с действующим законодательством РФ.

При перепечатке материалов ссылка на журнал
"Сварочное производство" обязательна.
В случае обнаружения полиграфического брака редак-
ция журнала просит обращаться в типографию.
Журнал зарегистрирован в Министерстве РФ по
делам печати, телерадиовещания и средств массо-
вых коммуникаций. Свидетельство о регистрации
ПИ № 77-7778.

Журнал входит в перечень утвержденных ВАК РФ
изданий для публикации трудов соискателей ученых
степеней.

Цена свободная.

СОДЕРЖАНИЕ

НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ

Ходаков В. Д., Данилов А. И., Ходаков Д. В., Пралиев Д. А., Абросин А. А., Гуторов Д. А. — Исследование и разработка технологии автоматической аргонодуговой сварки трубопроводов Ду-850 ГЦТ АЭС с реакторами ВВЭР в узкую разделку	3
Лебедев В. А., Максимов С. Ю., Жерносеков А. М., Сараев Ю. Н. — Управление геометрией сварного шва аппаратными средствами при механизированной и автоматической дуговой сварке плавящимся электродом	10
Жариков С. В., Гринь А. Г. — Исследование шлаков при наплавке экзотермиче- скими порошковыми проволоками	17
Сидлин З. А. — Исследование коррозионной стойкости сварных соединений же- лезоникелевых сплавов	21
Люшинский А. В., Николич Е. В., Жлоба А. А., Харьковский С. В., Боров- ский А. В., Каряка Д. С. — Диффузионная сварка жаропрочных сплавов на никелевой основе	25
Пашков И. Н., Кустова О. В. — Особенности технологии пайки беструбных тепло- обменников пастой ППВС-3 "Малахит"	29

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ РАЗДЕЛ

Дедюх Р. И. — Особенности процесса плазменной сварки плавящимся электродом (обзор)	34
Бычковский С. Л., Топоров И. Б., Кудряшов Н. О., Павлов Е. М. — Современ- ные технологии дуговой наплавки изделий трубопроводной арматуры, горно- шахтного оборудования, двигательных установок	40
Казаков Ю. В., Табакин Е. М., Иванович Ю. В., Мирошниченко Г. В., Кап- лин А. В. — Влияние условий нагрева на формирование сварных соединений при сварке плавлением малогабаритных изделий атомной техники	43
Шибалов М. В., Курков А. А., Рожкова Т. В., Маслов А. Е. — Способ исправле- ния дефектов дуговой сварки	49
Медведев А. Ю., Павлинич С. П. — Испытания на растяжение сварных соедине- ний титановых сплавов, выполненных линейной сваркой трением	51

ОБРАЗОВАНИЕ И ПОДГОТОВКА КАДРОВ

Павельева Т. Ю. — Подходы к определению приоритетных научно-образова- тельных направлений в машиностроении	54
---	----

БИБЛИОГРАФИЯ

Содержание зарубежных журналов по сварке	59
Патенты РФ на изобретения в области сварки	60