

МЕТАЛЛООБРАБОТКА

НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ЖУРНАЛ

1 Обработка материалов резанием

- Васильков Д. В., Кочина Т. Б. Динамические особенности формирования условий контактного взаимодействия в зоне резания на основе кусочно-линейной аппроксимации 2
- Маслеников И. А. Зависимость вида стружки от условий процесса резания при обработке пластичных материалов лезвийным инструментом 9
- Максаров В. В., Кексин А. И. Пути повышения качества нарезаемой резьбы 17
- Никитин А. В. Сверление отверстий малого диаметра в тонкостенных изделиях из труднообрабатываемых материалов в условиях ограниченного доступа 22
- Переладов А. Б., Камкин И. П., Анохин А. В., Кожевников И. В. Определение интегральных показателей кинематического взаимодействия шлифовального круга с заготовкой 28

2 Электрофизические и электрохимические методы обработки

- Бойцов А. Г., Качко В. В., Курицын Д. Н. Высокоскоростная сварка трением перемешиванием авиационных материалов и конструкций 35
- Попова А. И., Попов А. И., Медко В. С., Тюхтяев М. И. Обеспечение этапов жизненного цикла лопаток паровых турбин применением ультразвукового контроля 43
- Быченко В. А., Беркутов И. В., Щерба И. Е. Повышение точности измерения скорости распространения ультразвука при контроле напряженно-деформированного состояния изделий ... 48

3 Обработка металлов давлением

- Галкин В. И., Якушев В. А., Афонин В. Е. Получение многослойных композитов из стали с субмикро- и наноразмерной толщиной слоя 52
- А. Ф. Фомичев, С. Ю. Панин. Компьютерное исследование методов повышения качества поковок 56

4 Новые материалы и технологии производства

- Кугультинов С. Д., Хисамутдинов Р. М. Разработка системы создания и эксплуатации инструмента для крупных машиностроительных предприятий на примере ОАО «КамАЗ» 59
- Красный В. А., Максаров В. В., Вьюшин Р. В. Влияние тонкослойных нанопокрывтий на фреттинг-коррозию высоконагруженных сопряжений крупногабаритных деталей машин 63
- Алексеева Л. Б., Максаров В. В., Уваров В. П. Использование вибрационных технологий для вытяжки изделий 68
- Е. И. Яблочников, А. А. Грибовский, А. В. Пирогов. Эффективность применения аддитивных технологий для изготовления литевых форм и при подготовке производства изделий из термопластичных полимерных материалов 74
- И. В. Батинов, Е. С. Петрова. Повышение качества изделий и снижение трудоемкости производства малотехнологичных сборочных соединений на основе применения дорнования отверстия 81
- Abstract 86
- Контакты с авторами 88
- SCOPUS 90

5 Новости компаний

- Петряев А. В. Контакты с авторами Оборудование Lissmac для удаления облоя и скругления кромок деталей из толстого листового проката — гарантия качества и высокой производительности. 92