

Учредитель ООО «СТИН»

Журнал входит в перечень утвержденных ВАК РФ изданий
для публикации трудов соискателей ученых степеней

СОДЕРЖАНИЕ

АВТОМАТИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА

Полянчиков Ю. Н.,
Фролов Е. М.,
Клюйков Д. С.

Построение и анализ регрессионных моделей
по экспериментальным данным. 2

МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ СТАНКИ

Козочкин М. П.

Влияние динамических характеристик станочных узлов
на вибрации при резании 4

Санкин Н. Ю.

Устойчивость токарных станков
при нелинейной характеристике процесса резания. 9

Бржозовский Б. М.,
Мартынов В. В.,
Захаров О. В.

Управление точностью настройки размера
на токарных станках
на основе оптимальной схемы измерения 14

МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩИЙ ИНСТРУМЕНТ

Васильев Е. В.,
Попов А. Ю.

Определение рациональной геометрии режущей части
переточенных твердосплавных пластин,
предназначенных для черного точения 16

Юдин А. Г.

Формообразующая поверхность
режущих инструментов. 21

ТЕХНОЛОГИЯ МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ

Амбросимов С. К.,
Большаков А. Н.

Процесс выхода режущего клина из зоны обработки
при прерывистом свободном ортогональном резании 24

Михеев И. И.,
Ярмоленко Е. Н.

Обработка отверстий малого диаметра 28

Тавстюк А. А.,
Люттов А. Г.,
Коуров Г. Н.

Применение удельных энергетических параметров
при оптимизации и управлении процессом резания 29

Зубаирова Л. Х.,
Свирищев В. И.

Определение остаточных напряжений от действия
силы резания при шлифовании 35

ЭЛЕКТРОФИЗИЧЕСКАЯ И ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА

Яковлев С. А.

Обоснование параметров электромеханической
обработки деталей машин на металлорежущих станках 37