

УКАЗАТЕЛЬ СТАТЕЙ ЗА 2013 г.

ТЕХНОЛОГИИ НАУКОЁМКИХ МАТЕРИАЛОВ И НАНОТЕХНОЛОГИИ

- Амосов А.П., Никитин В.И., Никитин К.В., Рязанов С.А. Научно-технические основы применения процессов самораспространяющегося высокотемпературного синтеза для создания литых алюмоматричных композиционных сплавов, дискретно армированных наноразмерными керамическими частицами. № 8 (26)
- Гончаров С.В., Якуба Д.Д., Якименко Н.А. Разработка и исследование антифрикционных эпоксидофторопластов и технологии их центробежного формирования № 5 (23)
- Гуреева М.А., Грушко О.Е. Легирующие добавки кальция как фактор регулирования структуры и свойств сплавов системы Al—Mg—Si № 7 (25)
- Захаров Д.А., Сальников А.В. Повышение эффективности применения твердых сплавов в производстве буровых долот. № 8 (26)
- Климов А.К., Панченко В.П., Сорока А.М., Климов Д.А., Низовцев В.Е. Разработка и исследование характеристик низкофрикционных подшипников скольжения из сверхтвердого композиционного материала на основе карбида кремния с наноразмерными частицами № 7 (25)
- Лукьяненко Е.В., Овчинников В.В., Боровин Ю.М., Якутина С.В. Влияние контактного легирования монотектического сплава Cu—Pb, применяемого для изготовления катода имплантера, на распределение имплантируемых ионов в поверхностном слое стали 30XГСН2А № 2 (20)
- Мамонов А.М., Воздвиженский И.Н. Сравнение методов прогноза предела выносливости литейного сплава ВТ20Л после термоводородной обработки. № 8 (26)
- Сенюль В.Т. Создание поликристаллических сверхтвердых материалов на основе наноалмазов после модифицирования карбидообразующими элементами № 10 (28)
- Сметанин С.Д., Шаламов В.Г. Оптимизация процесса получения порошковых материалов ротационным фрезерованием № 12 (30)
- Фигуровский Д.К., Романова В.Е. Особенности формирования структуры эвтектического сплава системы Al—Se при литье в электромагнитный кристаллизатор № 9 (27)
- Шестопалова Л.П. Влияние окислительных атмосфер на формирование поверхностных композиционных наноструктурированных слоев при азотировании № 1 (19)
- Шестопалова Л.П., Петрова Л.Г. Повышение служебных характеристик хромистых сталей после оксиазотирования в контролируемой атмосфере № 9 (27)

НАУКОЁМКИЕ ТЕХНОЛОГИИ В ЗАГОТОВИТЕЛЬНОМ ПРОИЗВОДСТВЕ

- Жуков А.А., Хасанов Л.А., Немтырев О.В., Щапов В.А. Совершенствование технологических режимов сварки трубопроводов из аустенитной стали № 8 (26)
- Лавриненко В.Ю., Баженов В.Г., Павлёнкова Е.В. Методика численного моделирования процесса удара при деформировании заготовок на молотах. № 5 (23)
- Рудской А.И., Кокорин В.Н., Кондратьев С.Ю., Филимонов В.И., Кокорин А.В. Прессование гетерофазных увлажненных железных порошков при использовании метода интенсивного уплотнения. № 5 (23)
- Федотов А.Ф., Амосов А.П., Ермошкин А.А., Латухин Е.И., Лавро В.Н., Алтухов С.И. Научно-технологическая СВС-прессования многослойных порошковых заготовок катодов сложного состава Ti—C—Al—(Si) для нанесения вакуумно-дуговых покрытий. № 1 (19)

НАУКОЁМКИЕ ТЕХНОЛОГИИ МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ ЗАГОТОВОК

- Акиншин Р.Н. К вопросу обрабатываемости материалов резанием № 8 (26)
- Ардашев Д.В. Термофлуктуационный механизм износа абразивного зерна в процессах шлифования № 12 (30)
- Гузев В.И., Нуркенов А.Х., Геренштейн А.В. Научно-технологический процесс моделирования цикла врезного шлифования цилиндрических заготовок. № 10 (28)
- Дьяконов А.А. Научно-методическая база повышения эффективности процессов абразивной обработки на основе многофакторной оценки обрабатываемости материалов. № 1 (19)
- Дьяконов А.А., Шипулин Л.В. Комплексное моделирование процесса плоского шлифования периферией круга № 6 (24)
- Дьяконов А.А., Шипулин Л.В. Методика проектирования операций плоского шлифования периферией круга в виде трехступенчатого цикла. № 12 (30)
- Ермаков Ю.М., Дронов А.М., Хлопцев А.И. Развитие реверсивного резания № 9 (27)

Зверовщиков А.Е. Расширение технологических возможностей объемной центробежно-планетарной обработки	№ 7 (25)
Киселёв Е.С. Повышение эффективности механической обработки путем использования энергии маломощных модулированных ультразвуковых колебаний	№ 6 (24)
Макаров В.Ф., Абзаев Р.С., Бычина Е.Н. Технологическое обеспечение качества поверхностного слоя при полировании лопаток из титановых сплавов	№ 1 (19)
Михайлов А.Н., Сидорова Е.В. Моделирование напряжений в PVD-покрытии на режущей пластине	№ 1 (19)
Михайлов А.Н., Сидорова Е.В. Моделирование напряжений в PVD-покрытии на режущей пластине	№ 2 (20)
Плотников А.Л., Сергеев А.С., Зайцева Н.Г. Использование информативной способности сигнала естественной термопары для обеспечения надежности автоматизированного определения режимов лезвийной обработки	№ 5 (23)
Сидоркин А.В., Салимов Д.М. Технология предварительного формообразования круговых зубьев шеверов-прикатников на станках с ЧПУ	№ 5 (23)
Сопельцев А.В., Дьяконов А.А. Особенности формирования температурного поля заготовки при обдирочном шлифовании	№ 12 (30)
Фигуровский Д.К., Тронза Е.И., Лябин Н.А. Исследование структуры и свойств зоны термического воздействия (ЗТВ) после лазерной обработки тонколистовых тугоплавких и теплопроводных материалов	№ 8 (26)
Цветков Е.В. Высокоэффективная технология обработки секторов соплового аппарата высокопористыми кругами из сверхтвердых материалов	№ 7 (25)
Черепашин А.А., Виноградов В.М., Клепиков В.В. Диагностика процесса высокоскоростного протягивания фасонных поверхностей	№ 9 (27)
Чигодаев Н.Е. Деформации сжатия в срезаемом слое при формировании элемента стружки	№ 11 (29)
Шаламов П.В. Формообразование отверстий под резьбу вращающимся пуансоном в тонколистовых заготовках	№ 12 (30)
Шмидт И.В. Напряженное состояние полимерно-композитной слоистой системы при механической обработке резанием	№ 7 (25)

НАУКОЁМКИЕ ТЕХНОЛОГИИ ЭЛЕКТРО-ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКОЙ И КОМБИНИРОВАННОЙ ОБРАБОТКИ

Александров В.А., Казанцев В.Ф., Фатюхин Д.С. Формирование поверхностного слоя методом комплексного ультразвукового воздействия и азотирования	№ 3 (21)
Бабченко Н.В., Титков В.Д., Юдаков Е.Г. Типографии ультразвуковых полей, создаваемые различными типами колебательных систем	№ 6 (25)
Бржозовский Б.М., Мартынов В.В., Зинина Е.П., Стариннова В.О. Обоснование математического обеспечения и разработка алгоритма оценки результатов плазменной модификации рабочих поверхностей	№ 5 (23)
Бржозовский Б.М., Мартынов В.В., Зинина Е.П., Стариннова В.О. Анализ результатов эксплуатации металлорежущего инструмента, модифицированного воздействием низкотемпературной плазмы	№ 8 (26)
Кадырметов А.М., Сухочев Г.А., Мальцев А.Ф., Попов Д.А. Физическая модель механизмов динамизации процессов плазменного нанесения и упрочнения покрытий с помощью модуляции электрических параметров	№ 10 (28)
Казанцев В.Ф., Юдаков Е.Г. Экспериментальные исследования влияния свойств моющих жидкостей на кавитационную эрозию при ультразвуковой очистке	№ 3 (21)
Клименченков А.А., Смоленцев Е.В., Смоленцев В.П., Шаров Ю.В. Технология контактно-электрохимической обработки	№ 6 (24)
Кудряшов Б.А., Ливанский А.Н., Сенин А.Н. Перспективы применения водно-органических эмульсий в качестве технологических моющих сред для ультразвуковой очистки	№ 3 (21)
Нигметзянов Р.И., Сундуков С.К., Панасенко Д.Д. Использование ультразвуковых технологий при получении лакокрасочных покрытий в машиностроении	№ 3 (21)
Нигметзянов Р.И., Старостин А.И., Сундуков С.К. Исследование влияния ультразвуковой упрочняющей обработки на структуру и свойства поверхности сварного шва методами атомно-силовой микроскопии	№ 3 (21)
Приходько В.М., Калачёв Ю.Н., Юдаков Е.Г. Повышение эффективности ультразвуковой очистки	№ 3 (21)

Приходько В.М., Селиверстова О.В. Применение ультразвуковых колебаний для разборки соединений деталей	№ 3 (21)
Родионов И.В., Ромахин А.Н. Термическое оксидирование как технология упрочняющей обработки поверхности стали 12Х18Н9Т	№ 6 (24)
Смоленцев В.П., Дроздов И.Г., Салтанаева Е.А. Разработка ультразвукового блока для комбинированной обработки каналов	№ 10 (28)
Смоленцев В.П., Коровин А.А., Коптев И.И., Салтанаева Е.А. Технология электрохимического получения теплообменных поверхностей для интенсивного охлаждения	№ 1 (19)
Фатюхин Д.С. К 45-летию Лаборатории электрофизических методов обработки конструкционных материалов Московского автомобильно-дорожного государственного технического университета (МАДИ)	№ 3 (21)
Фатюхин Д.С., Бабченко Н.В., Титков В.Д. Ультразвуковая кавитационно-абразивная обработка	№ 3 (21)

ТЕХНОЛОГИЯ ОБРАБОТКИ НА СТАНКАХ С ЧПУ И ОБРАБАТЫВАЮЩИХ ЦЕНТРАХ

Гузев В.И. Повышение производительности многоинструментальной обработки на токарных полуавтоматах с ЧПУ	№ 12 (30)
Козлов А.М., Малютин Г.Е. Повышение производительности чистового объемного фрезерования на станках с ЧПУ	№ 11 (29)
Мазеин П.Г., Анфалов В.М. Финишная обработка трехмерных криволинейных поверхностей	№ 12 (30)
Рыбак Л.А., Гриненко Г.П. Инновационное обрабатывающее оборудование на базе параллельных структур: перспективы и направления коммерциализации	№ 7 (25)
Федонин О.Н., Петрешин Д.И., Хандожко В.А., Агеев А.В. Обеспечение точности токарного станка с ЧПУ за счет настройки станочных параметров	№ 11 (29)

НАУКОЁМКИЕ ТЕХНОЛОГИИ ОТДЕЛОЧНО-УПРОЧНЯЮЩЕЙ ОБРАБОТКИ ЗАГОТОВОК

Беляев Е.Ю., Татаркин Е.Ю. Влияние смазывающее-охлаждающей технологической среды на качество поверхности при обкатывании	№ 2 (20)
Верещака А.С., Григорьев С.Н., Ким В.А., Мокрицкий Б.Я., Киричек А.В., Алтухов В.В. Научноёмкие технологии упрочнения инструмента	№ 6 (24)
Горленко А.О., Сканцев В.М., Шупиков И.Л., Ерохин А.Н., Тополянский П.А., Тополянский А.П. Технология нанесения упрочняющего нанопокртия с целью повышения износостойкости поверхности трения	№ 6 (24)
Кузнецов В.П. Повышение производительности наноструктурирующего выглаживания на основе теоретического обоснования и создания инструмента с теплоотводящей системой.	№ 11 (29)
Одинцов Л.Г., Плешаков В.В. Технологическое обеспечение качества поверхности и эксплуатационных свойств деталей машин алмазным выглаживанием.	№ 1 (19)
Родионов И.В., Ромахин А.Н. Научноёмкое электротермическое оборудование для упрочнения поверхности заготовок с применением процессов оксидирования	№ 9 (27)

НАУКОЁМКИЕ ТЕХНОЛОГИИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДЕТАЛЕЙ ИЗ НЕМЕТАЛЛИЧЕСКИХ МАТЕРИАЛОВ

Дьяконов А.А., Кошин А.А. Особенности обработки резанием заготовок из металлополимеров	№ 11 (29)
Худобин Л.В., Веткасов Н.И., Михайлин С.М. Сверхвысокочастотная энергетика в производстве абразивных инструментов на бакелитовой связке	№ 11 (29)
Шмидт И.В. Обеспечение бездефектной обработки слоистых систем.	№ 12 (30)

ФУНКЦИОНАЛЬНО-ОРИЕНТИРОВАННЫЕ И МОДУЛЬНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

Беломышев В.В., Ромашев А.Н., Абанин В.А. Десятов Н.И. Обеспечение точности токарной обработки при использовании модульного инструмента.	№ 2 (20)
Бутенко В.И. Научноёмкие технологии создания многокомпонентных функциональных слоев на рабочих поверхностях деталей	№ 9 (27)
Вишневский М.С., Клепиков В.В. Модульный подход к автоматизированному проектированию станочных приспособлений.	№ 8 (26)
Песин М.В., Макаров В.Ф., Ашихмин В.Н. Научно обоснованное проектирование технологического процесса упрочняющей обработки резьбовой поверхности бурильных труб	№ 11 (29)
Прокофьев А.А. Обеспечение коррозионной стойкости деталей при чистовом точении	№ 2 (20)

Суслов А.Г., Таратынов О.В., Болотина Е.М. Комплексное изучение качества поверхностного слоя деталей машин	№ 9 (27)
Суслов А.Г., Таратынов О.В., Клепиков В.В., Трубенков Д.О. Технологическое обеспечение качества внутренних цилиндрических поверхностей деталей на базе модульного подхода	№ 2 (20)
Шуляр И.О., Врюкало В.В., Ропяк Л.Я., Лялюк Д.Ф. Оптимизация комбинированного твердосплавного инструмента для бурения горных пород	№ 10 (28)

НАУКОЁМКИЕ ТЕХНОЛОГИИ ПРИ СБОРКЕ МАШИН

Муравьев В.И., Пицык В.С., Бахматов П.В. Исследование процессов схватывания и объемного взаимодействия поверхностей деталей типа вал-втулка при их запрессовке с последующим спеканием	№ 10 (28)
---	-----------

АВТОМАТИЗИРОВАННЫЕ ПОДГОТОВКА И УПРАВЛЕНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИМИ ПРОЦЕССАМИ

Вдовин А.В., Фирсов А.М. Управление шероховатостью поверхности при токарной обработке на основе искусственных нейронных сетей	№ 7 (25)
Свирщев В.И., Червонных С.А., Тукачев Д.В., Осипович Д.А., Мельников С.А., Нургалин Р.Р., Рожков А.В., Савина Е.В. Типизация деталей представителей компрессорных лопаток газотурбинных двигателей для отработки технологий опытного производства на роботизированных комплексах пятиосевой обработки	№ 9 (27)
Свирщёв В.И., Червонных С.А., Тукачёв Д.В., Осипович Д.А., Мельников С.А., Нургалин Р.Р., Черепанов С.Е., Савина Е.А. Типизация деталей представителей элементов высокоточной формообразующей оснастки для отработки технологий опытного производства на роботизированных комплексах пятиосевой обработки	№ 10 (28)
Ракунов Ю.П. Управление качеством токарной обработки высокоточных деталей машин	№ 2 (20)

ПЛЕНАРНЫЕ ДОКЛАДЫ

МЕЖДУНАРОДНЫХ НАУЧНЫХ КОНФЕРЕНЦИЙ И СЕМИНАРОВ

Албагачиев А.Ю., Воронцов А.Л. К вопросу определения температуры резания	№ 4 (22)
Базров Б.М. Модульная технология сборки в машиностроении	№ 4 (22)
Безъязычный В.Ф. Конкурентоспособные технологии лезвийной обработки заготовок	№ 4 (22)
Белов В.Д. О литейном производстве в машиностроительной отрасли России и роли литейных кафедр в его развитии	№ 4 (22)
Дмитриев А.М., Дёмин В.А. Наука об обработке материалов давлением в комплексе с родственными науками	№ 4 (22)
Емельянов С.Г., Червяков Л.М., Вертакова Ю.В. Концептуальная модель управления многоуровневой образовательной системой Юго-Западного государственного университета при подготовке кадров для машиностроительного кластера.	№ 4 (22)
Киричек А.В., Бабичев А.П. Конкурентоспособные технологии ОУО ППД в машиностроении	№ 4 (22)
Овчинников В.В. Конкурентоспособные технологии сварки в машиностроении	№ 4 (22)
Полетаев В.А., Цветков Е.В. Совершенствование автоматизированных технологических процессов шлифования лопаток ГТД	№ 4 (22)
Смоленцев В.П., Шаров Ю.В. Конкурентоспособные технологии электрических методов обработки	№ 4 (22)
Суслов А.Г. Обеспечение конкурентоспособности и качества изделий машиностроения	№ 4 (22)