

Тематический указатель

ТЕОРИЯ, РАСЧЕТЫ, ИССЛЕДОВАНИЯ

Воронцов А. Л. Описание деформаций при анализе процессов обработки металлов давлением. Ч. 1. Степень деформации и накопленная деформация, № 1; Ч. 2. Выявление зон с различным деформированным состоянием, № 2; Ч. 3. Деформированное состояние и учет упрочнения при осадке и вдавливании в полупространство, № 3.

Воронцов А. Л., Карпов С. М., Ступников В. П. Деформированное состояние заготовки при плоском выдавливании с несоосным расположением пуансона и матрицы. Ч. 1. Деформации в области образования стенки, № 7; Ч. 2. Деформации в области под торцом пуансона, № 8; Ч. 3. Учет упрочнения, № 9.

Воронцов А. Л., Карпов С. М., Ступников В. П. Силовые параметры и формоизменение заготовки при плоском выдавливании с несоосным расположением пуансона и матрицы. Ч. 1. Кинематическое и напряженное состояния заготовки, № 5; Ч. 2. Определение силы выдавливания, максимального давления на стенку матрицы и высот получающихся стенок с учетом упругой деформации матрицы, № 6.

Воронцов А. Л., Карпов С. М., Ступников В. П. Состояние теоретических исследований плоского выдавливания при несоосном расположении пуансона и матрицы, № 4.

Гизатуллин Р. И. Способ оценки напряжения трения при вытяжке, № 1.

Демьяненко Е. Г. Исследование процесса формообразования тонкостенных осесимметричных деталей усеченной сужающейся формы методом раздачи—отбортовки, № 6.

Добров И. В. К вопросу пластического трения в очаге деформации с неподвижными контактными поверхностями инструмента, № 12.

Жбанков Я. Г., Алиева Л. И., Михалевич В. М. Восстановление пластичности при изотермическом горячем дробном деформировании, № 7.

Жбанков Я. Г., Марков О. Е., Сивак Р. И. Определение рациональных параметров профилированных заготовок, подвергаемых осадке плоскими плитами, № 8.

Жбанков Я. Г., Марков О. Е., Швеца А. А., Таган Л. В. Прогнозирование трещинообразования в процессе протяжки заготовок плоскими бойками, № 10.

Жбанков Я. Г., Шимко В. И., Таган Л. В., Шкира А. В. Исследование процесса протяжки заготовок бойками со скосом, № 1.

Железков О. С., Виноградов А. Г., Малаканов С. А. Энергетический метод определения упругого пружинения при гибке стержневых заготовок, № 7.

Затеруха Е. В. Формирование механических свойств крепежных изделий и штампового инструмента методами термомеханической обработки, № 3.

Кочетков А. В., Гнистько В. Б., Ермолаев В. И., Ермолаева В. В. Сравнение процессов гибки с растяжением с управлением по силам и с управлением по перемещениям, № 2.

Круглов А. А., Мусина Р. Ш., Еникеев Ф. У. Расчет оптимального режима сверхпластической формовки трехслойных конструкций с гофрированным наполнителем из титановых сплавов, № 7.

Логинов Ю. Н., Фомин А. А. Кинематические условия выдавливания пластического слоя в многорядном щелевом штампе, № 4.

Лыжников Е. И., Давыденко Е. К. Влияние параметров плоского ножа на технологический процесс резки трубы, № 5.

Лыжников Е. И., Дунда Е. К. Технологические и силовые параметры процесса резки труб плоским ножом, № 1.

Мовшович И. Я., Драгобецкий В. В., Савёлов Д. В. Определение соотношений между скоростью объемного уплотнения, динамической силой, плотностью и временем пресования при вибрационном уплотнении металлических порошков, № 12.

Мовшович И. Я., Пузырь Р. Г. Расчет меридиональных напряжений на первой операции процесса радиально-ротационного профилирования ободьев колес, № 10.

Огородников В. А., Деревенько И. А. Феноменологические основы оценки предельного формоизменения заготовок при холодном деформировании, № 8.

Онищенко А. К. Интенсивная, мегапластическая и псевдомегапластическая (мезо) деформации, № 2.

Панкратов Д. М., Валиев А. М., Шибаков Р. В. Анализ формоизменения кольцевых образцов в условиях изотропного и анизотропного трения, № 7.

Поляков П. А., Колмыков В. Л., Поликов А. П. Исследование процесса прессования композиционных материалов на основе ванадийсодержащего порошка железа, № 5.

Радкевич М. М., Фомин Д. Ю. Расчет силы штамповки поковок удлиненной формы при выборе оборудования, № 9.

Семёнов И. Е., Поворов С. В. Исследование процесса получения элементов плоских теплообменников локальной формовкой тонкого листа, № 3.

Сергиев А. П., Проскурин А. А. Математическая модель оптимизации параметров реверсивной вырубки, № 6.

Черномас В. В., Бондаренко С. В., Химухин С. Н. Экспериментальное исследование процесса деформирования пористых материалов на установке вертикального литья и деформации металла, № 4.

Чудин В. Н., Яковлев С. С. Вариант вариационного расчета газотормовки оболочки, № 12.

Чукин М. В., Корчунов А. Г., Мохнаткин А. В. Методика прогнозирования поврежденности стальных заготовок при холодном деформировании, № 2.

Чумадин А. С., Шемонаева Е. С. Изготовление крутоизогнутых элементов формовкой трубных заготовок, № 6.

Шнейберг А. М., Михаленко Ф. П., Щербатов Д. А. Сравнение процессов осадки и совмещенной осадки (осадка + осадка с кручением), № 3.

ТЕХНОЛОГИЯ ОБРАБОТКИ ДАВЛЕНИЕМ

Аюпов Т. Х., Крук А. Т. Закрытая изотермическая штамповка высоконагретым инструментом с использованием установки «УИГ-700», № 7.

Вайцехович С. М., Соболев Я. А., Кривенко Г. Г., Бараев А. В., Поликаров С. П. Газовая изотермическая формовка полусфер титановых шаробаллонов в вакууме, № 10.

Игнатенко В. Н., Головина З. С., Гневашев Д. А. Разработка технологического процесса штамповки детали «Поршень тормозного цилиндра», № 5.

Игнатенко В. Н., Рагулин А. В., Евсиков Р. А. Разработка технологического процесса штамповки детали «Крышка подшипника» из алюминиевого сплава Д16, № 6.

Каржавин В. В., Ухлов И. В., Шибек С. Г. Интенсификация глубокой вытяжки изделий из титановых сплавов, № 5.

* **Кочетков А. В., Гнистько В. Б., Ермолаев В. И., Ермолаева В. В.** Особенности реализации процесса гибки с растяжением в авиастроении, № 9.

Лавриненко В. Ю. Проектирование технологических процессовковки на молотах, оснащенных бабой с наполнителем, № 3.

Ломберг Б. С., Бубнов М. В., Бакрадзе М. М., Арбина В. П. Изготовление поковок дисков газотурбинных двигателей из сплава ВЖ175, № 9.

Ломберг Б. С., Разуваев Е. И., Моисеев Н. В., Пономаренко Д. А. Изотермическая штамповка труднодеформируемых жаропрочных никелевых сплавов, № 5.

Максимук В. С., Гурулев Д. Н., Неверов А. В. Малоотходная технология изготовления поковок типа высоких конических ступиц с осевой полостью, № 1.

Марьин Б. Н., Куделько А. Р., Марьин С. Б., Лиманкин В. В., Шпорт В. И. Интенсификация технологических процессов ОМД — одно из направлений деятельности базовых кафедр КНАГТУ на предприятиях, № 4.

Околович Г. А., Околович А. Г. Новая технология изготовления стальных поршневых колец, № 7.

Панкратов Д. М., Зиганшин Р. Ф., Шибаков Р. В., Шибаков В. Г. Производство облегченных деталей из полых заготовок, получаемых прошивкой, № 8.

Поксеваткин М. И., Трещёткин Е. В., Скорых С. Ю. Алгоритмизация закрытой штамповки изделий без штамповочных уклонов, № 9.

Пономаренко Д. А., Моисеев Н. В., Скугоров А. В. Эффективная технология изготовления дисков ГТД из жаропрочных никелевых сплавов, № 10.

Против Ю. В., Против И. Ю. Особенности изготовления раскатных сварных кольцевых заготовок и расчет их параметров, № 9.

Сосёнушкин Е. Н., Третьюхин В. В., Яновская Е. А. Технологические процессы штамповки изделий из толстостенных труб, № 2.

Тюрин В. А., Батяев Д. В., Луканин Ю. В., Сапунов А. Л., Волков А. С., Чицварин В. А. Повышение качества металла колец из жаропрочных сплавов при ковке с применением комбинированного инструмента, № 6.

Шестаков Н. А., Субич В. Н., Шукшин А. В. Технология получения объемных заготовок с мелкозернистой структурой, № 8.

ИНСТРУМЕНТ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ОСНАСТКА

Варданын Э. Л., Ягафаров И. И., Киреев Р. М., Вафин Р. К. Упрочнение пуансонов путем ионной модификации и нанесения износостойких покрытий, № 3.

Каргин С. Б. Совершенствованиековки валов с использованием профилированных бойков, № 5.

Мовшович И. Я., Фролов Е. А., Бондарь О. В., Агарков В. В. Исследование параметров точности сборки универсально-сборной перенастраиваемой оснастки, № 5.

Поксеваткин М. И., Околович Г. А., Скорых С. Ю., Лавриненко А. С. Автоматизация выбора инструментального материала конкретного назначения, № 10.

Файншмидт Е. М., Пегашкин В. Ф., Астафьев Г. И., Арифиллина М. В. Технологические процессы борирования инструмента для горячего деформирования, № 5.

Файншмидт Е. М., Шевченко О. И., Астафьев Г. И., Арифиллина М. В. Новый способ цементации крупногабаритного деформирующего инструмента, № 4.

ОБОРУДОВАНИЕ

Березин И. М., Залазинский А. Г., Поляков А. П. Устройство для идентификации реологических характеристик пластически сжимаемых материалов, № 3.

Малыгин В. И., Черепенин Ф. В., Сковпень С. М., Лобанов Н. В. Модернизация трубогибочного станка СТГ-3А, № 8.

Степанов Б. А., Субич В. Н., Шестаков Н. А. Специализированный винтовой пресс для штамповки с кручением осесимметричных поковок, № 9.

Шинкаренко О. М., Корчак Е. С. Динамическая устойчивость дроссельных регулирующих клапанов систем управления гидравлическими прессами, № 2.

Шинкаренко О. М., Корчак Е. С. Методология исследования параметров гидравлических кузнечно-прессовых машин, № 10.

Шинкаренко О. М., Корчак Е. С. Построение диаграмм прочности кривошипной машины, № 7.

Шинкаренко О. М., Корчак Е. С. Расчет систем включения кривошипных кузнечно-прессовых машин, № 9.

МОДЕЛИРОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ. САПР

Агапитова О. Ю., Бывальцев С. В., Залазинский А. Г. Особенности процесса гидромеханического выдавливания заготовок, № 10.

Антощенко Ю. М., Таупек И. М., Горбачёв Д. С. Возможностьковки заготовок из высоколегированных сталей и сплавов на радиально-обжимных машинах, № 1.

Бубновская И. А., Скрябин С. А. Исследование нестационарных тепловых процессов и термических деформаций при вальцовке заготовок из алюминиевых сплавов в овальных калибрах, № 10.

Вдовин С. И. Объектно-ориентированное моделирование пластического изгиба трубы, № 1.

Власов А. В., Дмитриева А. Я. Определение оптимальных параметров процесса упрочнения заготовок холодной радиальной ковкой ромбическим инструментом, № 9.

Галимов А. К., Утяшев Ф. З. Моделирование структурообразования в металлах при интенсивной пластической деформации, № 5.

Канюков С. И., Арзамасцев С. В., Коновалов А. В. Применение гибридного подхода в автоматизированном проектировании переходовковки валов на прессах, № 2.

Коновалов А. В., Гагарин П. Ю., Арзамасцев С. В. Принципы построения интеллектуальных гибридных систем проектирования технологических процессов кузнечного производства, № 1.

Коробова Н. В., Петров М. Д. Применение программного комплекса *DEFORM 3D* для исследования холодного выдавливания стаканов из спеченных порошковых заготовок, № 4.

Круглов А. А., Самойлова А. Ю., Загиров Т. М., Еникеев Ф. У. Математическое и конечно-элементное моделирование сверхпластической формовки оболочки из круглого сварного листового пакета, № 7.

Логинов Ю. Н., Ершов А. А. Моделирование в программном комплексе *QFORM* образования пресс-утяжины при прессовании, № 7.

Марков О. Е., Жбанков Я. Г., Швец А. А. Влияние профилирования укороченных слитков на напряженно-деформированное состояние и закрытие осевых дефектов при ковке плит, № 9.

Муйземнек О. Ю., Коновалов А. В., Арзамасцев С. В. Гибридное автоматизированное проектирование поковок ступенчатых валов, № 6.

Одинок В. И., Бондаренко С. В. Моделирование процесса деформирования цилиндрических деталей с внутренними полостями, № 10.

Рааб А. Г., Рааб Г. И., Семёнов В. И., Алёшин Г. Н., Подрезов Ю. Н., Даниленко Н. И. Влияние схем волочения и свободного кручения на неоднородность деформации и структурные изменения в заготовках из низкоуглеродистой стали, № 12.

Розов Ю. Г. Исследование процесса гидроэкструзии трубчатой заготовки на профильной оправке методом компьютерного моделирования, № 12.

Соснин А. А., Черномас В. В. 3D моделирование установки горизонтального литья и деформации металла в программной среде *T-FLEX*, № 12.

Фомичёв А. Ф., Романов А. В. Оценка вероятности разрушения заготовок и инструмента с помощью компьютерного моделирования, № 8.

Шibaков В. Г., Мулюков Р. И., Вильданов И. З. Разработка конструкторско-технологической модели детали для САПР ТП обработки металлов давлением, № 8.

Шibaков В. Г., Мулюков Р. И., Вильданов И. З. Системы автоматизированного проектирования в ОМД и выбор формата файла обмена информацией между ними, № 4.

Шмаков А. К., Колесников А. В., Максименко Н. В., Станиславчик А. С. Оптимизация процесса горячей объемной штамповки путем моделирования в программном комплексе *QFORM*, № 4.

НАГРЕВ И НАГРЕВАТЕЛЬНЫЕ УСТРОЙСТВА

Разуваев Е. И., Капитаненко Д. В. Влияние параметров нагрева на состояние поверхности, технологические и эксплуатационные свойства поковок из титановых сплавов, № 12.

ИСПЫТАНИЯ, ИЗМЕРЕНИЯ И КОНТРОЛЬ

Глинер Р. Е., Катюхин Е. Б. Применение самоклеящейся измерительной сетки для изучения закономерностей деформирования листового металла со значительным утонением, № 8.

Грушко А. В. Изучение динамического упрочнения материалов при холодном деформировании с помощью метода испытания на твердость, № 8.

Корнилова А. В., Идармачев И. М. Возможности магнитных методов неразрушающего контроля для определения повреждаемости штампов, № 3.

Леванов А. Н. Методика испытаний на контактное трение в процессах обработки металлов давлением, № 2.

Титов А. В. Прогнозирование релаксационной стойкости тарельчатых пружин методом акустической эмиссии, № 12.

РЕМОНТ, МОДЕРНИЗАЦИЯ, РЕНОВАЦИЯ

Панкратов Д. М., Валиев А. М., Шibaков Р. В. Методика проектирования разового деформирующего инструмента для восстановления изношенных элементов деталей прошивкой, № 9.

СМАЗОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Панин В. Г. Смазочный материал для горячего деформирования труб из алюминиевых сплавов, № 2.

МОДЕРНИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА

Тлибеков А. Х. Проектирование производства деталей из листа: технология и эффективность, № 1.

АВТОМАТИЗАЦИЯ УПРАВЛЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВОМ

Анцифиров А. А., Кривошеин В. А., Маестров Ю. В. Актуальность внедрения систем управления производством в обработке металлов давлением, № 10.

ЭКОНОМИКА И ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА

Кириченко А. С., Хаймович И. Н., Морозов В. В. Распределение материального стимулирования сотрудников при согласовании интересов в конструкторско-технологической подготовке производства, № 3.

ПРОБЛЕМЫ КАЧЕСТВА, СТАНДАРТИЗАЦИИ И СЕРТИФИКАЦИИ

Белан А. К., Белан О. А. Улучшение эксплуатационных свойств высокопрочного крепежа путем рационализации его конструктивных параметров, № 1.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Поксеваткин М. И., Трещёткин Е. В., Скорых С. Ю. Минимизация отхода металла посредством упругой деформации ручьевого штампа закрытого штампа, № 5.

ИНФОРМАЦИЯ

15-я Международная научно-практическая конференция «Технологии упрочнения, нанесения покрытий и ремонта: теория и практика», № 2.

ХРОНИКА

15-я Международная научно-практическая конференция «Технологии упрочнения, нанесения покрытий и ремонта: теория и практика», № 6.

70 лет научной школе кафедры «Системы пластического деформирования» МГТУ «Станкин», № 6.

ПОДБОРКИ СТАТЕЙ

Конгресс «Кузнец — 2012», № 4

Благодеров А. Г., Кострикин И. Д. Автоматическая линия мод. Л348.21.100 для горячей штамповки штанг глубинных насосов

Володин А. М., Сорокин В. А., Петров Н. П., Никитин В. В., Лазоркин В. А. Ковка в четырехбойковых ковочных устройствах

Петров Н. П. Автоматизированное оборудование производства ОАО «Тяжпрессмаш»

Самодуров Г. В. Состояние станкостроения в России

Подборка статей сотрудников

*Тульского государственного университета,
№ 11*

Грязев М. В., Травин В. Ю., Яковлев С. С. Влияние технологических параметров на силовые режимы и предельные возможности вытяжки с утонением анизотропных заготовок

Евдокимов А. К., Крутиков П. В. Осевое комплексное выдавливание ступенчатых втулок с перемычкой

Кухарь В. Д., Бойко О. А. Многопереходная вытяжка цилиндрического стакана из квадратной заготовки

Кухарь В. Д., Киреева А. Е. Обоснование выбора силовых режимов операций сборки давлением импульсного магнитного поля

Кухарь В. Д., Пасько А. Н., Бегов П. Ю. Моделирование процесса изготовления волноводных труб методом обратного выдавливания

Митин О. Н. Моделирование операций редуцирования заготовки и съема изделия с пуансона при изготовлении изделий с внутренним рифлением

Травин В. Ю., Яковлев С. С., Грязев М. В. Исследование первой операции комбинированной вытяжки осесимметричных деталей из анизотропных материалов

Трегубов В. И., Яковлев С. С., Осипова Е. В., Белов А. Е. Инновационные технологические процессы ротационной вытяжки сложнопрофильных осесимметричных деталей

Яковлев С. С., Ларин С. Н., Чудин В. Н. Инновационные технологические процессы изотермического деформирования двух- и трехслойных листовых конструкций

Алфавитный указатель

Условные обозначения разделов: *Теория* — Теория, расчеты, исследования; *Технология* — Технология обработки давлением; *Инструмент* — Инструмент и технологическая оснастка; *Оборудование* — Оборудование; *Моделирование* — Моделирование технологических процессов. САПР; *Нагрев* — Нагрев и нагревательные устройства; *ИИК* — Испытания, измерения и контроль; *РМР* — Ремонт, модернизация, реновация; *СМ* — Смазочные материалы; *МП* — Модернизация производства; *АУП* — Автоматизация управления производством; *Экономика* — Экономика и организация производства; *ПКСС* — Проблемы качества, стандартизации и сертификации; *ТИ* — Техническая информация; *Подборка* — Подборка статей

А

Агапитова О. Ю. — № 10, Моделирование
Агарков В. В. — № 5, Инструмент
Алёшин Г. Н. — № 12, Моделирование
Алиева Л. И. — № 7, Теория
Антощенко Ю. М. — № 1, Моделирование
Анцифиров А. А. — № 10, АУП
Арбина В. П. — № 9, Технология
Арзамасцев С. В. — № 1, № 2, № 6, Моделирование
Арифуллина М. В. — № 4, № 5, Инструмент
Астафьев Г. И. — № 4, № 5, Инструмент
Аюпов Т. Х. — № 7, Технология

Б

Бакрадзе М. М. — № 9, Технология
Бараев А. В. — № 10, Технология
Батяев Д. В. — № 6, Технология
Бегов П. Ю. — № 11, Подборка

Белан А. К. — № 1, ПКСС
Белан О. А. — № 1, ПКСС
Белов А. Е. — № 11, Подборка
Березин И. М. — № 3, Оборудование
Благодеров А. Г. — № 4, Подборка
Бойко О. А. — № 11, Подборка
Бондаренко С. В. — № 4, Теория; № 10, Моделирование
Бондарь О. В. — № 5, Инструмент
Бубнов М. В. — № 9, Технология
Бубновская И. А. — № 10, Моделирование
Бывальцев С. В. — № 10, Моделирование

В

Вайцехович С. М. — № 10, Технология
Валиев А. М. — № 7, Теория; № 9, РМР
Варданян Э. Л. — № 3, Инструмент
Вафин Р. К. — № 3, Инструмент
Вдовин С. И. — № 1, Моделирование
Вильданов И. З. — № 4, № 8, Моделирование

Виноградов А. Г. — № 7, Теория
Власов А. В. — № 9, Моделирование
Волков А. С. — № 6, Технология
Володин А. М. — № 4, Подборка
Воронцов А. Л. — № 1 — № 9, Теория

Г

Гагарин П. Ю. — № 1, Моделирование
Галимов А. К. — № 5, Моделирование
Гизатуллин Р. И. — № 1, Теория
Глинер Р. Е. — № 8, ИИК
Гневашев Д. А. — № 5, Технология
Гнисько В. Б. — № 2, Теория; № 9, Техно-
логия
Головина З. С. — № 5, Технология
Горбачёв Д. С. — № 1, Моделирование
Грушко А. В. — № 8, ИИК
Грязев М. В. — № 11, Подборка (2 статьи)
Гурулев Д. Н. — № 1, Технология

Д

Давыденко Е. К. — № 5, Теория
Даниленко Н. И. — № 12, Моделирование
Демьяненко Е. Г. — № 6, Теория
Деревенько И. А. — № 8, Теория
Дмитриева А. Я. — № 9, Моделирование
Добров И. В. — № 12, Теория
Драгобецкий В. В. — № 12, Теория
Дунда Е. К. — № 1, Теория

Е

Евдокимов А. К. — № 11, Подборка
Евсиков Р. А. — № 6, Технология
Еникеев Ф. У. — № 7, Теория, Моделиро-
вание
Ермолаев В. И. — № 2, Теория; № 9, Техно-
логия
Ермолаева В. В. — № 2, Теория; № 9, Техно-
логия
Ершов А. А. — № 7, Моделирование

Ж

Жбанков Я. Г. — № 1, № 7, № 8, № 10,
Теория; № 9, Моделирование
Железков О. С. — № 7, Теория

З

Загиров Т. М. — № 7, Моделирование
Залазинский А. Г. — № 3, Оборудование;
№ 10, Моделирование
Затеруха Е. В. — № 3, Теория
Зиганшин Р. Ф. — № 8, Технология

И

Игнатенко В. Н. — № 5, № 6, Технология
Идармачев И. М. — № 3, ИИК

К

Канюков С. И. — № 2, Моделирование
Капитаненко Д. В. — № 12, Нагрев
Каргин С. Б. — № 5, Инструмент
Каржавин В. В. — № 5, Технология
Карпов С. М. — № 4 — № 9, Теория
Катюхин Е. Б. — № 8, ИИК
Киреев Р. М. — № 3, Инструмент
Киреева А. Е. — № 11, Подборка
Кириченко А. С. — № 3, Экономика
Колесников А. В. — № 4, Моделирование
Колмыков В. Л. — № 5, Теория
Коновалов А. В. — № 1, № 2, № 6, Модели-
рование
Корнилова А. В. — № 3, ИИК
Коробова Н. В. — № 4, Моделирование
Корчак Е. С. — № 2, № 7, № 9, № 10, Оборудо-
вание
Корчунов А. Г. — № 2, Теория
Кострикин И. Д. — № 4, Подборка
Кочетков А. В. — № 2, Теория; № 9, Техно-
логия
Кривенко Г. Г. — № 10, Технология
Кривошеин В. А. — № 10, АУП
Круглов А. А. — № 7, Теория, Моделиро-
вание
Крук А. Т. — № 7, Технология
Крутиков П. В. — № 11, Подборка
Куделько А. Р. — № 4, Технология
Кухарь В. Д. — № 11, Подборка (3 статьи)

Л

Лавриненко А. С. — № 3, Технология; № 10,
Инструмент
Лазоркин В. А. — № 4, Подборка

Ларин С. Н. — № 11, Подборка

Леванов А. Н. — № 2, ИИК

Лиманкин В. В. — № 4, Технология

Лобанов Н. В. — № 8, Оборудование

Логинов Ю. Н. — № 4, Теория; № 7, Моделирование

Ломберг Б. С. — № 5, № 9, Технология

Луканин Ю. В. — № 6, Технология

Лыжников Е. И. — № 1, № 5, Теория

М

Маестров Ю. В. — № 10, АУП

Максименко Н. В. — № 4, Моделирование

Максимук В. С. — № 1, Технология

Малаканов С. А. — № 7, Теория

Малыгин В. И. — № 8, Оборудование

Марков О. Е. — № 8, № 10, Теория; № 9, Моделирование

Марьин Б. Н. — № 4, Технология

Марьин С. Б. — № 4, Технология

Митин О. Н. — № 11, Подборка

Михалевич В. М. — № 7, Теория

Михаленко Ф. П. — № 3, Теория

Мовшович И. Я. — № 5, Инструмент; № 10, № 12, Теория

Моисеев Н. В. — № 5, № 10, Технология

Морозов В. В. — № 3, Экономика

Мохнаткин А. В. — № 2, Теория

Муйземнек О. Ю. — № 6, Моделирование

Мулюков Р. И. — № 4, № 8, Моделирование

Мусина Р. Ш. — № 7, Теория

Н

Неверов А. В. — № 1, Технология

Никитин В. В. — № 4, Подборка

О

Огородников В. А. — № 8, Теория

Одинокое В. И. — № 10, Моделирование

Околович А. Г. — № 7, Технология

Околович Г. А. — № 7, Технология; № 10, Инструмент

Онищенко А. К. — № 2, Теория

Осипова Е. В. — № 11, Подборка

П

Панин В. Г. — № 2, СМ

Панкратов Д. М. — № 7, Теория; № 8, Технология; № 9, РМР

Пасько А. Н. — № 11, Подборка

Пегашкин В. Ф. — № 5, Инструмент

Петров М. Д. — № 4, Моделирование

Петров Н. П. — № 4, Подборка (2 статьи)

Поворов С. В. — № 3, Теория

Подрезов Ю. Н. — № 12, Моделирование

Поксеваткин М. И. — № 5, ТИ; № 9, Технология; № 10, Инструмент

Поликаров С. П. — № 10, Технология

Поляков А. П. — № 3, Оборудование; № 5, Теория

Поляков П. А. — № 5, Теория

Пономаренко Д. А. — № 5, № 10, Технология

Проскурин А. А. — № 6, Теория

Процев И. Ю. — № 9, Технология

Процев Ю. В. — № 9, Технология

Пузырь Р. Г. — № 10, Теория

Р

Рааб А. Г. — № 12, Моделирование

Рааб Г. И. — № 12, Моделирование

Рагулин А. В. — № 6, Технология

Радкевич М. М. — № 9, Теория

Разуваев Е. И. — № 5, Технология; № 12, Нагрев

Розов Ю. Г. — № 12, Моделирование

Романов А. В. — № 8, Моделирование

С

Савёлов Д. В. — № 12, Теория

Самодуров Г. В. — № 4, Подборка

Самойлова А. Ю. — № 7, Моделирование

Сапунов А. Л. — № 6, Технология

Семёнов В. И. — № 12, Моделирование

Семёнов И. Е. — № 3, Теория

Сергиев А. П. — № 6, Теория

Сивак Р. И. — № 8, Теория

Сковпень С. М. — № 8, Оборудование

Скорых С. Ю. — № 5, ТИ; № 9, Технология; № 10, Инструмент

Скрябин С. А. — № 10, Моделирование

Скугорев А. В. — № 10, Технология

Соболев Я. А. — № 10, Технология

Сорокин В. А. — № 4, Подборка

Сосёнушкин Е. Н. — № 2, Технология
Соснин А. А. — № 12, Моделирование
Станиславчик А. С. — № 4, Моделирование
Степанов Б. А. — № 9, Оборудование
Ступников В. П. — № 4 — № 9, Теория
Субич В. Н. — № 8, Технология; № 9, Оборудование

Т

Таган Л. В. — № 1, Теория; № 10, Теория
Таупек И. М. — № 1, Моделирование
Титов А. В. — № 12, ИИК
Тлибеков А. Х. — № 1, МП
Травин В. Ю. — № 11, Подборка (2 статьи)
Трегубов В. И. — № 11, Подборка
Третьюхин В. В. — № 2, Технология
Трещёткин Е. В. — № 5, ТИ; № 9, Технология
Тюрин В. А. — № 6, Технология

У

Утяшев Ф. З. — № 5, Моделирование
Ухлов И. В. — № 5, Технология

Ф

Файншмидт Е. М. — № 4, № 5, Инструмент
Фомин А. А. — № 4, Теория
Фомин Д. Ю. — № 9, Теория
Фомичёв А. Ф. — № 8, Моделирование
Фролов Е. А. — № 5, Инструмент

Х

Хаймович И. Н. — № 3, Экономика
Химухин С. Н. — № 4, Теория

Ч

Черепенин Ф. В. — № 8, Оборудование
Черномас В. В. — № 4, Теория; № 12, Моделирование

Чицварин В. А. — № 6, Технология
Чудин В. Н. — № 11, Подборка; № 12, Теория
Чукин М. В. — № 2, Теория
Чумадин А. С. — № 6, Теория

Ш

Швец А. А. — № 9, Моделирование; № 10, Теория
Шевченко О. И. — № 4, Инструмент
Шемонаева Е. С. — № 6, Теория
Шестаков Н. А. — № 8, Технология; № 9, Оборудование
Шибakov В. Г. — № 4, Моделирование; № 8, Технология, Моделирование
Шибakov Р. В. — № 7, Теория; № 8, Технология; № 9, РМР
Шибeko С. Г. — № 5, Технология
Шимко В. И. — № 1, Теория
Шинкаренко О. М. — № 2, № 7, № 9, № 10, Оборудование
Шкира А. В. — № 1, Теория
Шмаков А. К. — № 4, Моделирование
Шнейберг А. М. — № 3, Теория
Шпорт В. И. — № 4, Технология
Шукшин А. В. — № 8, Технология

Щ

Щербатов Д. А. — № 3, Теория

Я

Ягафаров И. И. — № 3, Инструмент
Яковлев С. С. — № 11, Подборка (4 статьи); № 12, Теория
Яновская Е. А. — № 2, Технология