



УЧРЕДИТЕЛЬ:

Издательский центр "Технология машиностроения"

Журнал издается при содействии Министерства образования и науки РФ,
Министерства промышленности и торговли РФ,
Российской инженерной академии,
Союза машиностроителей России,
Российского научно-технического сварочного общества

Издается с января 1930 года

Редакционная коллегия:

Гл. редактор **В. А. Казаков**

| | |
|-------------------------|-----------------------|
| В. К. Драгунов | Ю. Н. Сараяв |
| А. В. Казаков | О. Н. Севрюков |
| Е. А. Калашников | З. А. Сидлин |
| В. И. Кулик | О. И. Стеклов |
| В. И. Лукин | В. А. Судник |
| А. В. Любицкий | В. А. Фролов |
| В. П. Лялякин | В. А. Хаванов |
| Г. А. Меньшиков | Г. Л. Хачатрян |
| В. Н. Панин | О. А. Цукуров |
| И. Н. Пашков | И. Н. Шиганов |
| В. В. Пешков | М. М. Штрикман |
| А. И. Рымкевич | |

Выпускающий редактор *Т. П. Маслик*
Электронная верстка: *ИП О. В. Прохоров*
Дизайн обложки: *Е. С. Благовидов*
Редактор-обозреватель *Ан. А. Сулов*
Секретарь *М. А. Уханова*

Адрес редакции:

Москва,
ул. Большая Новодмитровская, 23.

Для корреспонденции:

127015, Москва, а/я 65,
Издательский центр
"Технология машиностроения".
Телефоны:
гл. редактор — (495) 796 2491;
редакция — (495) 640 7903.
Факс: (495) 640 7903.
E-mail: svarka@ic-tm.ru
Http://www.ic-tm.ru

Журнал "Сварочное производство" переводится на английский язык издательством "Taylor & Francis" (Великобритания).

Перепечатка материалов из журнала "Сварочное производство" категорически запрещена без оформления договора в соответствии с действующим законодательством РФ.

При перепечатке материалов ссылка на журнал "Сварочное производство" обязательна.
В случае обнаружения полиграфического брака редакция журнала просит обращаться в типографию. Журнал зарегистрирован в Министерстве РФ по делам печати, телерадиовещания и средств массовых коммуникаций. Свидетельство о регистрации ПИ № 77-7778.

Журнал входит в перечень утвержденных ВАК РФ изданий для публикации трудов соискателей ученых степеней.

Цена свободная.

СОДЕРЖАНИЕ

НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ

| | |
|---|----|
| Дюргеров Н. Г., Соловьянюк Л. А. — Саморегулирование и управление процессом сварки короткой дугой _____ | 3 |
| Остемин А. А. — Прочность сварных соединений с X-образной разделкой кромок и несимметричной механической неоднородностью _____ | 5 |
| Кочетков А. В., Янковский Л. В., Степанов М. В. — Совершенствование технологии сварки объемной геотехнической арматуры _____ | 12 |
| Медведев А. Ю., Бычков В. М., Селиванов А. С., Павлинич С. П., Даутов С. Х., Супов А. В. — Применение линейной сварки трением для соединения сплавов ВТ6 и ВТ8-1 _____ | 17 |
| Чигарев В. В., Белик А. Г., Грибков Э. П., Гавриш П. А. — Математическая модель процесса прокатки порошковой ленты _____ | 21 |

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ РАЗДЕЛ

| | |
|---|----|
| Зуев Н. Н., Зуев К. Н., Шевелев Е. М., Дзюба А. М. — Разработка контроллера для систем управления электросварочным оборудованием _____ | 27 |
| Гавриш С. В., Логинов В. В., Пучнина С. В. — Технология получения неразъемных соединений сапфира с металлами _____ | 31 |
| Васильев А. В., Назайкинский К. Б. — Экономические преимущества перевооружения предприятий _____ | 35 |

ЭКОНОМИКА И ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА

| | |
|---|----|
| Федоров В. К., Ганза А. Н., Дубовицкий О. М. — Основные проблемы методологии инновационного развития специального машиностроения _____ | 37 |
|---|----|

ОБРАЗОВАНИЕ И ПОДГОТОВКА КАДРОВ

| | |
|---|----|
| Казаков Ю. В. — Содержание учебной дисциплины "Инновационная направленность производственной деятельности" для магистратуры по инженерным специальностям _____ | 41 |
|---|----|

ИНФОРМАЦИЯ

| | |
|---|----|
| Сулов Ан. А. — 13-я Международная специализированная выставка "Weldex/Рос-сварка — 2013" _____ | 47 |
|---|----|

БИБЛИОГРАФИЯ

| | |
|---|----|
| Содержание зарубежных журналов по сварке _____ | 59 |
| Патенты РФ на изобретения в области сварки _____ | 60 |