

Учредитель ООО «СТИН»

Журнал входит в перечень утвержденных ВАК РФ изданий
для публикации трудов соискателей ученых степеней

СОДЕРЖАНИЕ

ОБЩИЕ ВОПРОСЫ МАШИНОСТРОЕНИЯ

Александров И. К.

Характерная методологическая ошибка
при анализе фрикционных сил в паре трения 2

МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ СТАНКИ

Кирилин Ю. В.,
Спиридонов Е. А.

Исследование динамических характеристик
несущей системы горизонтально-расточного станка . . . 6

МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩИЙ ИНСТРУМЕНТ

Бурочкин Ю. П.

Новый высокоэффективный осевой режущий инструмент . 8

Рудометов Ю. И.

Управление качеством процессов производства
металлорежущего инструмента. 12

Артамонов Е. В.,
Василега Д. С.,
Тверяков А. М.

Определение температуры
максимальной работоспособности
твердосплавных режущих пластин 15

Артамонов Е. В.,
Васильев Д. В.

Определение оптимальной скорости резания
при точении сборными резцами по виду стружки 17

ТЕХНОЛОГИЯ МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ

Васин А. Н.,
Изнаилов Б. М.,
Мукатова Г. Х.

Компенсация погрешностей шага деталей
винтовых передач 20

Барац Ф. Я.,
Кочетков А. В.

Влияние характера теплообмена
при отделочно-упрочняющей обработке
быстрорежущей стали на распределение
остаточных напряжений 24

Селезнев Ю. Н.,
Губанов В. С.,
Рухлин А. С.,
Хорошилова Л. В.

Особенности исследования математических моделей
осевых сил резания при протягивании
конструкционных углеродистых и легированных сталей . . 29

ПРАКТИКА ЗАВОДОВ, ИНСТИТУТОВ, КБ

Воробьев В. М.

Использование оборудования индивидуального
изготовления в производственном процессе
предприятия 32

Кирюшин И. Е.,
Кирюшин Д. Е.,
Вениг С. Б.,
Насад Т. Г.,
Степанова М. О.,
Терин Д. В.

Изучение качества поверхностного слоя
после высокоскоростного точения
труднообрабатываемых материалов. 39