



Сварочное производство

10 (947)
Октябрь

2013

УЧРЕДИТЕЛЬ:

Издательский центр "Технология машиностроения"

Издается с января 1930 года

Журнал издается при содействии Министерства образования и науки РФ,
Министерства промышленности и торговли РФ,
Российской инженерной академии,
Союза машиностроителей России,
Российского научно-технического сварочного общества

Редакционная коллегия:

Гл. редактор В. А. Казаков

В. К. Драгунов	Ю. Н. Сараев
А. В. Казаков	О. Н. Севрюков
Е. А. Калашников	З. А. Сидлин
В. И. Кулик	О. И. Стеклов
В. И. Лукин	В. А. Судник
А. В. Люшинский	В. А. Фролов
В. П. Лялякин	В. А. Хаванов
Г. А. Меньшиков	Г. Л. Хачатрян
В. Н. Панин	О. А. Цукуров
И. Н. Пашков	И. Н. Шиганов
В. В. Пешков	М. М. Штрикман
А. И. Рымкевич	

Выпускающий редактор Т. П. Маслик
Электронная верстка: ИП О. В. Прохоров
Дизайн обложки: Е. С. Благовидов
Редактор-обозреватель Ан. А. Суслов
Секретарь М. А. Уханова

Адрес редакции:

Москва,
ул. Большая Новодмитровская, 23.

Для корреспонденции:

127015, Москва, а/я 65.

Издательский центр
"Технология машиностроения".

Телефоны:

гл. редактор — (495) 796 2491;

редакция — (495) 640 7903.

Факс: (495) 640 7903.

E-mail: svarka@ic-tm.ru

Http://www.ic-tm.ru

Журнал "Сварочное производство" переводится
на английский язык издательством
"Taylor & Francis" (Великобритания).

Перепечатка материалов из журнала "Сварочное
производство" категорически запрещена
без оформления договора в соответствии
с действующим законодательством РФ.

При перепечатке материалов ссылка на журнал
"Сварочное производство" обязательна.

В случае обнаружения полиграфического брака редак-
ция журнала просит обращаться в типографию.
Журнал зарегистрирован в Министерстве РФ по
делам печати, телерадиовещания и средств массо-
вых коммуникаций. Свидетельство о регистрации
ПИ № 77-7778.

Журнал входит в перечень утвержденных ВАК РФ
изданий для публикации трудов соискателей ученых
степеней.

Цена свободная.

СОДЕРЖАНИЕ

Федоров С. А. — Кафедра "Технология сварочного производства" "МАТИ" —
РГТУ им. К. Э. Циолковского — 70 лет 3

НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ

Никитина Е. В., Фролов В. А., Степанов В. В., Предко П. Ю. — Исследование
структурной и химической неоднородности при сварке различных групп метал-
лических материалов 4

Власенко А. Н., Меньшиков Г. А., Конкевич В. Ю. — Особенности формирова-
ния структуры при точечной сварке гранулируемых алюминиевых сплавов с
высоким содержанием переходных металлов 9

Пашков И. Н., Кустова О. В. — Повышение эксплуатационных свойств беструб-
ных стальных теплообменников, изготовленных с применением порошковых
медно-фосфорных припоев 15

Булков А. Б., Балбеков Д. Н., Пешков В. В., Стрыгин А. И. — Кинетика разви-
тия физического контакта при диффузионной сварке титана 20

Кривоносова Е. А., Горчаков А. И., Щербаков Ю. В. — Структура и свойства
покрытий при микродуговом окислении 27

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ РАЗДЕЛ

Контактная сварка алюминия и его сплавов 32

Вуколов П. Ю., Меньшиков Г. А. — Оптимизация основных параметров стыко-
вой контактной сварки прессованных профилей большого сечения из алюми-
ниевых сплавов 35

Бажанов А. В., Горностаев И. Н., Степанов В. В., Федоров С. А. — Технологи-
ческие особенности изготовления паяных волноводно-щелевых антенно-фи-
дерных устройств 39

Семистенов Д. А., Короткова Г. М., Чермашенцева Т. В. — Особенности механизми-
рованной сварки с применением новой модели источника питания "Форсаж-502" 43

ОБРАЗОВАНИЕ И ПОДГОТОВКА КАДРОВ

Фролов В. А., Федоров С. А. — Актуальные проблемы и ключевые аспекты
взаимодействия технических вузов и работодателя в подготовке профессио-
нальных кадров 47

ИНФОРМАЦИЯ

Иванов А. Н. — 8-я Международная специализированная выставка "Фотоника.
Мир лазеров и оптики — 2013" 52

К 100-летию Г. Л. Петрова 58

БИБЛИОГРАФИЯ

Содержание зарубежных журналов по сварке 59

Патенты РФ на изобретения в области сварки 60