

СОДЕРЖАНИЕ • CONTENTS

Литейные сплавы. Отливки

- 2 **Леушин И.О., Чистяков Д.Г., Дубинский В.Н., Воробьев Р.А.** Об эксплуатационной стойкости литых деталей чугунных стеклоформ • **Leushin, I.O. Chistyakov D.G., Dubinsky V.N., Vorobiev R.A.** Features of the formation of structure at manufacturing of the iron details of glass-molds, influencing operational firmness of metal products
- 6 **Тахиров А.А., Гушчин Н.С., Нуралиев Ф.А.** Влияние термообработки на износостойкость и структуру хромоникелевого чугуна с шаровидным графитом • **Takhirov A.A., Gushchin N.S., Nuraliyev F.A.** Effect of Heat Treatment on Wear Resistance and Structure of Nodular Chromium-Nickel Iron
- 9 **Жижкина Н.А.** Исследование качества сердцевины центробежнолитых валков • **Zhizhkina N.A.** Investigation into the Core Quality of Centrifugal-Cast Rollers
- 12 **Афанасьев В.К., Долгова С.В., Лаврова Н.Б.** Медный литейный сплав с малым тепловым расширением • **Afanasiev V.K., Dolgova S.V., Lavrova N.B.** The copper alloy casting with a low thermal expansion
- 16 **Евлампиев А.А., Чернышов Е.А., Шведов М.А., Королёв А.В.** О технологичности конструкции отливки рама боковая • **Yevlampiyev A.A., Chernyshov Y.A., Shvedov M.A., Korolyov A.V.** On the Workability of the Side Frame Casting

Литейное оборудование

- 22 **Толымбеков М.Ж., Исагулов А.З., Шаихова Г.С., Исагулова Д.А.** Исследование низкоимпульсного способа уплотнения формовочных смесей • **Tolyymbekov M.Zh., Isagulov A.Z., Shaikhova G.S., Isagulova D.A.** Investigation into the Low-Impulse Method of Molding Sand Compaction

Литье в песчаные формы

- 27 **Кидалов Н.А., Осипова Н.А., Князева А.С., Токарь М.П.** Влияние углещелочного реагента на вязкость водно-глинистых суспензий для песчано-глинистых смесей • **Kidalov N.A., Osipova N.A., Knyazeva A.S., Tokar M.P.** The effect of lignin-alkaline reagent on viscosity of water-clay suspensions for sandy mixtures

Специальные способы литья

- 30 **Герасимов В.В., Висик Е.М., Колядов Е.В.** О неиспользованных резервах направленной кристаллизации в повышении эксплуатационных характеристик деталей ГТД и ГТУ • **Gerasimov V.V., Visik E.M., Kolyadov E.V.** On the unused reserves of directional crystallization to improve the performance of parts of the CCD and the STU

САД/САМ литейных процессов

- 33 **ГВ.В. Марширов** Моделирование влияния граничных условий на затвердевание сплавов • **V.V. Marshirov** Numerical investigation of the influence of boundary conditions on the solidification of alloys

Художественное литье

- 37 **Шариков П.В.** Проблемы возрождения литья колоколов в России • **Sharikov P.V.** Problems of bell foundry revival in Russia

Информация. Хроника

- 20 **Владимир Исаакович Фундатор** (К 110-летию со дня рождения)
- 21 **Андрей Александрович Жуков** (К 85-летию со дня рождения)