

## Новый интеллектуальный прибор – гарантия стабильности и эффективности ЭЗО

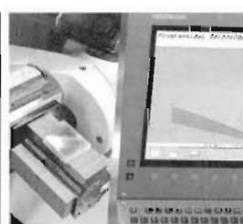
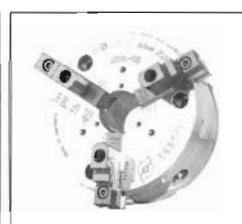
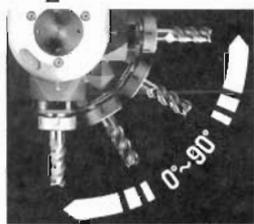
В процессе электроэрозионного метода обработки металла многие из пользователей столкнулись с такими проблемами, как прижег электрода, нестабильный процесс обработки, недостаточно высокая производительность или высокая шероховатость обрабатываемой поверхности, сложность обработки на большой глубине, высокое энергопотребление и многие другие отклонения от стабильного процесса.

## Технологический скачок предприятия с компанией «Акор Директ»

Одна из основных гордостей «Акор Директ» это сервис поставляемого оборудования. Квалифицированный персонал фирмы, обладающий уникальным опытом обслуживания сотен наисложнейших станков, находится в Новосибирске, Жуковском, Воронеже и Минске.

## Новинки в сфере металлообработки

Круглошлифовальный станок Rellenberger. Расточные инструменты от компании Vargus. Горизонтальный обрабатывающий центр от компании Tongtai.



## Опыт использования САМ-системы FeatureCAM

Финансовые инвестиции в станки с ЧПУ объемом в несколько миллионов долларов для любого предприятия являются значительным вложением капитала, но зачастую внедрение современного высокопроизводительного оборудования выявляет скрытые недостатки на других этапах производства. Именно с такой ситуацией столкнулась фирма Lion Engineering, которая приобрела высокоточные станки Mazak, способные выполнять обработку с очень высокой производительностью.

## Ручной зажимной патрон многостороннего применения

Ручной зажимной патрон ROTA-S plus от SCHUNK – это классика в области техники токарной обработки. Версия 2.0 от лидера в области зажимной техники и захватных систем еще больше расширяет возможности токарного патрона.

## Быстрое и точное фрезерование с высоким качеством обработанной поверхности

Технологические процессы в инструментальном производстве, а также в самолетостроении и производстве космических аппаратов допускают существенную оптимизацию путем применения таких современных технологий фрезерования, как HSC (High Speed Cutting – высокоскоростное резание).

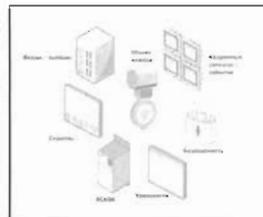
Главное –  
начать!

## (Савеловский машиностроительный завод)

Инновационные проекты Савеловского машиностроительного завода (ООО «СМЗ») сегодня главным образом связаны с изготовлением и созданием высокотехнологичного оборудования совместно с ведущими зарубежными производителями. В настоящее время сложилась благоприятная обстановка для развития производства современного технологического оборудования с рядом швейцарских фирм, которые достигли совершенства в разработке и изготовлении металлообрабатывающего оборудования и заинтересованы в расширении своего бизнеса в России.

## Новейшие измерительные технологии от ЗАО «НПФ УРАН»

Основанная в 1861 году в городе Эсслинген, компания MAHR GmbH (Германия), специализируется на производстве сверхточных приборов для контроля линейно-угловых величин, контура, шероховатости и формы.



## Преимущества процесса зубо-шлиценакатки

Поверхностное пластическое деформирование, как показывают исследования и опыт, наиболее прогрессивный метод обработки шлицев на валах и зубчатых колёсах, потому что он обеспечивает высокую производительность обработки, малую шероховатость поверхности деталей, улучшает и другие их характеристики. В число разновидностей этого метода входит холодное импульсное накатывание. а производство их технологически достаточно сложное и дорогостоящее.

## Формула производительности: 24 часа x 7 дней в неделю

5-осевые высокопроизводительные обрабатывающие центры с ЧПУ вместе с загрузкой и разгрузкой деталей в магазин с помощью робота-манипулятора в гибких производственных системах.

## Преимущества объектно-ориентированных архитектур для SCADA и систем диспетчерского управления

Используемые на большинстве современных производств системы SCADA и HMI-приложения диспетчерского управления построены на базе традиционных архитектур с применением тегов. Однако на сегодня уже широко распространены и хорошо технологически отработаны объектно-ориентированные архитектуры, позволяющие сэкономить до 80% затрат по сравнению с системами на основе тегов. Кроме того, преимуществом объектно-ориентированных архитектур является простота внедрения передовых решений на территориально распределенных предприятиях, высокая согласованность информации о производственных характеристиках, а также расширенные возможности масштабирования и обслуживания.

## BOST - инновации и комплексные решения.

Фирма "РЕЛИКА" (г.Санкт-Петербург) - официальный представитель станкостроительной компании BOST (Испания) в России и странах СНГ, предлагает передовые инновационные технологии и высокотехнологичное металлообрабатывающее оборудование из Европы. По техническому заданию и технологическим чертежам покупателей, специалисты фирмы "РЕЛИКА" совместно со специалистами фирмы BOST производят подбор необходимого оборудования, его комплектацию, разрабатывают типовую технологию обработки тестовых изделий.