

**УЧРЕДИТЕЛЬ:**

Издательский центр "Технология машиностроения"

Журнал издается при содействии Министерства образования и науки РФ,

Министерства промышленности и торговли РФ,

Российской инженерной академии,

Союза машиностроителей России,

Российского научно-технического сварочного общества

Издается с января 1930 года

**Редакционная коллегия:**

Гл. редактор В. А. Казаков

В. К. Драгунов	Ю. Н. Сараев
А. В. Казаков	О. Н. Севрюков
Е. А. Калашников	З. А. Сидлин
В. И. Кулик	О. И. Стеклов
В. И. Лукин	В. А. Судник
А. В. Люшинский	В. А. Фролов
В. П. Лялякин	В. А. Хаванов
Г. А. Меньшиков	Г. Л. Хачатрян
В. Н. Панин	О. А. Цукуров
И. Н. Пашков	И. Н. Шиганов
В. В. Пешков	М. М. Штрикман
А. И. Рымкевич	

Выпускающий редактор Т. П. Маслик  
 Электронная верстка: ИП О. В. Прохоров  
 Дизайн обложки: Е. С. Благовидов  
 Редактор-обозреватель Ан. А. Сулов  
 Секретарь М. А. Уханова

**Адрес редакции:**Москва,  
ул. Большая Новодмитровская, 23.**Для корреспонденции:**

127015. Москва, а/я 65.  
 Издательский центр  
 "Технология машиностроения".  
 Телефоны:  
 гл. редактор — (495) 796 2491;  
 редакция — (495) 640 7903.  
 Факс: (495) 640 7903.  
 E-mail: svarka@ic-tm.ru  
 Http://www.ic-tm.ru

Журнал "Сварочное производство" переводится  
 на английский язык издательством  
 "Taylor & Francis" (Великобритания).

Переписка материалов из журнала "Сварочное  
 производство" категорически запрещена  
 без оформления договора в соответствии  
 с действующим законодательством РФ.

При переписке материалов ссылка на журнал  
 "Сварочное производство" обязательна.  
 В случае обнаружения полиграфического брака редак-  
 ция журнала просит обращаться в типографию.  
 Журнал зарегистрирован в Министерстве РФ по  
 делам печати, телерадиовещания и средств массо-  
 вых коммуникаций. Свидетельство о регистрации  
 ПИ № 77-7778.

Журнал входит в перечень утвержденных ВАК РФ  
 изданий для публикации трудов соискателей ученых  
 степеней.

Цена свободная.

## СОДЕРЖАНИЕ

## НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ

- Крампит А. Г. — Расчет параметров импульсно-дуговой сварки корневого слоя в целевую разделку \_\_\_\_\_ 3
- Бабкин А. С., Кручаёв А. Ю. — Технологическая подготовка сварочного производства с помощью системы автоматизированного проектирования \_\_\_\_\_ 7
- Ерофеев В. А., Логвинов Р. В., Нестеренков В. М., Мазо А. Б. — Формирование эквивалентного источника теплоты для расчета деформаций конструкций при электронно-лучевой сварке \_\_\_\_\_ 14
- Лукин В. И., Рыльников В. С., Афанасьев-Ходыкин А. Н., Тимофеева О. Б. — Особенности технологии диффузионной пайки жаропрочного сплава ЭП975 и литейного монокристаллического интерметаллидного сплава ВКНА-4У применительно к конструкции блиск \_\_\_\_\_ 19
- Архипов П. П., Керемжанов А. Ф., Силиванов В. Н., Стеклов О. И., Демин Е. А. — Термосенсорный контроль импульсной лазерной сварки \_\_\_\_\_ 25

## ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ РАЗДЕЛ

- Титаренко В. И., Голякевич А. А., Орлов Л. Н., Мосыпан В. В., Бабенко М. А., Телюк Д. В., Тарасенко В. В. — Восстановительная наплавка валков прокатных станков порошковой проволокой \_\_\_\_\_ 29
- Мансуров В. В., Богданов В. В., Аввакумов Ю. В., Быков А. Н. — К вопросу о неоднородности покрытий сварочных электродов \_\_\_\_\_ 33
- Новосадов В. С. — Оптимизация термического цикла высокотемпературной пайки сталей \_\_\_\_\_ 36
- Анахов С. В., Пыкин Ю. А., Шакуров С. А. — Структурно-функциональные принципы проектирования в электроплазменных технологиях \_\_\_\_\_ 40
- Федоров П. Д., Смирнов Н. Я. — Модернизация и реновация конденсаторных контактных машин \_\_\_\_\_ 45
- Рягузов А. В., Зенин В. В., Бокарев Д. И. — Контроль площади дефектов в паяных соединениях полупроводниковых кристаллов с основаниями корпусов по рентгенограммам \_\_\_\_\_ 50

## ЭКОНОМИКА И ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА

- Краснопевцева И. В. — Информационные технологии как фактор роста производительности труда на промышленных предприятиях \_\_\_\_\_ 53

## БИБЛИОГРАФИЯ

- Содержание зарубежных журналов по сварке \_\_\_\_\_ 58
- Патенты РФ на изобретения в области сварки \_\_\_\_\_ 60