

Учредитель ООО «СТИН»

Журнал входит в перечень утвержденных ВАК РФ изданий
для публикации трудов соискателей ученых степеней

СОДЕРЖАНИЕ

МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩИЙ ИНСТРУМЕНТ

Красильников А. Я.,
Захаров П. Н.

Стойкость и износ режущего инструмента
при прерывистом резании бортового вала
из стали 38ХС 2

Кононенко Т. В.,
Пучкин В. Н.,
Рыжкин А. А.,
Кохановский В. А.

Промежуточные фазы
в слоях режущей керамики,
подвергнутых горячему азотированию 4

ТЕХНОЛОГИЯ МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ

Изнаилов Б. М.,
Васин А. Н.,
Изнаилов О. Б.

Механизм влияния технологических погрешностей
на характер взаимодействия деталей
двухрядных подшипников 8

Зубаирова Л. Х.,
Свирицев В. И.

Аналитическое описание
напряженного состояния детали
при плоском торцовом планетарном шлифовании 14

Васин А. Н.,
Изнаилов Б. М.,
Бочкарев А. П.

Взаимодействие заготовки
со шлифовальным кругом
при бесцентровом шлифовании шариков 18

Липатов А. А.,
Чигиринский Ю. Л.,
Кормилицин С. И.

Температурно-силовые характеристики
контактного взаимодействия
при резании аустенитной стали 21

ИННОВАЦИОННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

Малыгин В. И.,
Черепенин Ф. В.,
Сковпень С. М.,
Ульяничев Д. А.

Применение цифровых моделей тел вращения
при обработке на копировальных станках 26

Яцун Е. И.,
Швец С. В.,
Ремнев А. И.,
Павлов Е. В.

Ресурсосберегающие системы резания
с инструментом из композитных материалов 29

МЕТАЛЛОВЕДЕНИЕ И ТЕРМИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА

Адаскин А. М.,
Бутрим В. Н.,
Верещака А. С.,
Каширцев В. В.,
Кириллов А. К.

Обрабатываемость резанием
жаропрочного сплава Х65НВФТ на основе хрома 36