

СОДЕРЖАНИЕ • CONTENTS

Литейные сплавы. Отливки

- 2** Бубликов В.Б., Ясинский А.А., Берчук Д.Н., Зеленый Б.Г. О структуре и свойствах отливок из ЧШГ при ковшовом и внутриформенном модифицировании
• Bublikov V.B., Yasinskyi A.A., Berchuk D.N., Zelenyi B.G. Structure and Properties Formation in Ductile Cast Iron Castings at Ladle and In-Mould Methods of Modifying

Литье в песчаные формы

- 8** Дорошенко В.С. Трехмерная формовка из сыпучих материалов • Doroshenko V.S. The three-dimensional molding of bulk materials
- 12** Васенин В.И., Богомягков А.В., Шаров К.В. Исследование кольцевой литниковой системы • Vasenin V.I., Bogomiagkov A.V., Sharov K.V. Investigation into an ringshaped gating system
- 16** Мухоморов И.А. Песчаные раковины в отливках. Причины образования и способы их предупреждения • Mukhomorov I.A., Sand Holes in Castings. Causes of Formation and Methods of Prevention
- 18** Кюлгатц К., Пампель К., Визер Н., Гердт А. «Уралхимпласт – Хюттенес Альбертус». Новое партнерство – большой шаг вперед • Kuhlitz G., Pampel K., Wieser N., Gerdt A. UCP Chemicals & Hüttenes-Albertus. The new partnership is a big step forward
- 21** Воеводина М.А., Крущенко Г.Г. Использование золошлаковых отходов формовочной смеси • Voevodina M.A., Krushenko G.G. The possibility of using ash and slag waste in molding sand
- 23** Белобров Е.А., Карпенкова О.Л., Белобров Л.Е. Быстросохнущие противопопригарные покрытия для окрашивания сырых форм • Belobrov Y.A., Karpenkova O.L., Belobrov L.Y. Quick-Drying Burn-on Preventing Washes for Washing Green Sand Molds

Литейное оборудование

- 27** Сошкин В.Е., Байздренко В.С. Волокнистые огнеупоры для термоизоляции крышек и заслонок тепловых агрегатов • Soshkin V.Y., Baizdrenko V.S. Fibrous Refractories for Heat Insulation of Covers and Shutters of Thermal Units

CAD/CAM литейных процессов

- 30** Соценко О.В., Белич А.В., Иванова Л.Х., Калашникова А.Ю. Разработка технологии литья корпуса насоса из высокохромистого чугуна
• Sotsenko O., Belich A., Ivanova L., Kalashnikova A. Development of Technological Process of Foundry Casting «Body of Pump» from High Level Chroming Cast Iron

Специальные способы литья

- 33** Исагулов А.З., Куликов В.Ю., Твердохлебов Н.И., Щербаклова Е.П., Исагулова Д.А. Изготовление моделей в литье по газифицируемым моделям
• Isagulov A.Z., Kulikov V.Y., Tverdokhlebov N.I., Shcherbakova Y.P., D.A. Isagulova Pattern Making in Expanded Pattern Casting
- 35** Хорват Л., Прат Х., Милехин В. Мини-оболочки от ASK Chemicals существенно снижают себестоимость отливок • Horvath L., Prat J., Milekhin V. ASK Chemicals Ground-Breaking Mini-riser technology leads to significant cost savings

Информация. Хроника

Вилен Семенович Кривицкий (К 80-летию со дня рождения)

38 Энрико Чельсович Гини

39 Валерий Аверьянович Рыбкин