

ПЕРЕЧЕНЬ СТАТЕЙ, ОПУБЛИКОВАННЫХ В ЖУРНАЛЕ «ПРИВОДНАЯ ТЕХНИКА» В ПЕРВОМ ПОЛУГОДИИ 2012 г.

СОБЫТИЯ

Выставка «Металлообработка 2012». № 2. с. 61.

Конференция по автоматизированному электроприводу. № 2. с. 48.

Семинар: «Электропривод и развитие техники». № 2. с. 19.

ВЕДУЩИЕ ОРГАНИЗАЦИИ И НАУЧНЫЕ ШКОЛЫ

Московский институт энергобезопасности и энергосбережения (МИЭЭ). № 3. с. 25.

Российская Инженерная Академия. № 3. с. 58.

ПРОБЛЕМЫ И ПЕРСПЕКТИВЫ

О.Г.Дашко, Г.Б.Онищенко, Е.А.Смотров
Электромобиль. Состояние и перспективы. № 3. с. 2.

НОВЫЕ РАЗРАБОТКИ И ИССЛЕДОВАНИЯ В ОБЛАСТИ ЭЛЕКТРОМЕХАНИКИ

А.С.Ануфриев, В.А.Новиков
Программные средства интегрированных электроприводных систем. № 2. с. 20.

М.И.Аксёнов, В.П.Грехов
Методика расчёта контуров тока и скорости при скалярном частотном управлении электропривода. № 3. с. 15.

М.А.Босинзон
Электроприводы прямого действия ("Direct Drive") для прецизионной обработки на металлорежущих станках с ЧПУ. № 3. с. 10.

В.А.Васин, Е.Н.Ивашов, С.В.Степанчиков
Система подачи материалов с электромеханическим приводом для вакуумного оборудования электронного производства. № 3. с. 21.

И.Ю.Григорьев, В.А.Васин, Е.Н.Ивашов, С.В.Степанчиков

Механические устройства сканирования в электроприводах специальных систем. № 2. с. 12.

В.Б.Клепиков, П.А.Коротаев, А.М.Кравец
Управление динамическими нагрузками в трубопроводных сетях средствами регулируемого электропривода насоса. № 1. с. 24.

О.В.Крюков
Анализ аварийности приводных электродвигателей магистральных газоперекачивающих агрегатов. № 1. с. 2.

О.В.Крюков
Формализация факторов старения изоляции приводных электродвигателей газоперекачивающих агрегатов. № 1. с. 12.

О.В.Крюков
Синтез встроенной системы мониторинга приводных электродвигателей газоперекачивающих агрегатов. № 2. с. 2.

НОВЫЕ РАЗРАБОТКИ И ИССЛЕДОВАНИЯ В МАШИНОСТРОЕНИИ

Т.Х.Аюпов, А.Т.Крук
Разработка конструкции муфтового привода винтового пресса с электромеханической системой управления. № 1. с. 59.

Г.В.Боровский, В.Н.Андреев, С.У.Молодык, В.А.Фальковский
Современные тенденции совершенствования твердого сплава для режущего инструмента. № 2. с. 49.

Г.В.Боровский, Е.А.Негинский, С.Н.Григорьев, А.В.Власенков, А.Ф.Пылькин
Многокоординатный экспериментальный шлифовально-заточной комплекс с ЧПУ для оптимизации технологических процессов и производства широкой номенклатуры твердосплавного режущего инструмента. № 1. с. 38.

М.В.Вартанов, Ж.К.Бакена Мбуа
Адаптивное оборудование и оснастка для автоматической сборки. № 2. с. 52.

**С.Н.Григорьев, Г.В.Боровский, С.В.Костров**

Повышение эффективности процессов шлифования высокопористыми кругами оригинальной отечественной разработки. № 2. с. 43.

В.Н.Жаринов

Новые металлорежущие многоцелевые станки с ЧПУ с расширенными технологическими возможностями. № 2. с. 35.

В.Г.Митрофанов, А. В.Капитанов

Методика создания информационно-управляющей системы газотранспортного предприятия. № 3. с. 42.

В.Г.Митрофанов, А. В.Капитанов

Организационная структура управления технологическими процессами газотранспортного предприятия. № 3. с. 45.

С.Г.Порхунов, Д.Л.Кузьминский

Особенности расчета и оптимизации сварной базовой несущей системы металлообрабатывающего оборудования. № 3. с. 48.

А.В.Рябцева

Формирование отверстий малых диаметров методом электроэрозионной обработки. № 3. с. 52.

Г.В.Самодуров

Состояние и перспективы развития отечественного станкостроения. № 1. с. 31.

В.И. Соков

Создание кривошипного горячештамповочного пресса номинальной силой 165 МН. № 1. с. 46.

И.В.Сурков

Обеспечение точности координатных измерений геометрических параметров прецизионных деталей и инструментов. № 1. с. 55.

В.П.Суслин, А.В.Джунковский

Новый метод контроля малых сегментов геометрических объектов на координатно-измерительных машинах. № 2. с. 39.

А.Г.Схиртладзе, В.А.Скрябин, А.Н.Феофанов, М.А.Скотников

Автоматизированное проектирование технологических операций при подготовке производства деталей типа корпус. № 3. с. 26.

С.С.Ткаченко, В.С.Кривицкий

Модернизация производства - первый шаг к созданию конкурентоспособной продукции и импортозамещению. № 2. с. 55.

А.Н.Феофанов

Визуализации компоновок станков модульного типа на стадии эскизного проектирования. № 3. с. 36.

О.А.Феофанов

Методика назначения технических характеристик технологических систем. № 2. с. 32.

В.М.Цветков

Новое технологическое оборудование, выпускаемое ОАО «Савёловский машиностроительный завод». № 1. с. 51.

М.С.Чепчуров, А.Н.Феофанов

Управление специальным станочным модулем при восстановительной обработке поверхностей крупногабаритных деталей. № 2. с. 27.

В.Ф.Чистяков, Е.В.Красильникъянц

Разработка прецизионных обрабатывающих центров для обработки деталей сложной формы. № 1. с. 42.

Н.П.Юденков

Современные мировые тенденции развития металлообрабатывающего оборудования. № 1. с. 34.