

# УКАЗАТЕЛЬ СТАТЕЙ, ОПУБЛИКОВАННЫХ В ЖУРНАЛЕ «ТЕХНОЛОГИЯ ЛЕГКИХ СПЛАВОВ В 2012 Г.

## КОЛОНКА ГЛАВНОГО РЕДАКТОРА

80 лет Московскому авиационному технологическому институту – РГТУ им. К.Э. Циолковского. № 2.

К 60-летию заместителя главного редактора академика А.А. Ильина. № 2.

**Мусатов М.И.** Юбилей В.В. Тетюхина. № 4.

О научной школе профессора Д.А. Петрова (к 110-летию со дня рождения). № 1.

## ПРОБЛЕМЫ ТЕХНОЛОГИИ. ИННОВАЦИИ

**Бочвар С.Г., Эскин Г.И.** Акустическая кавитация – эффективный способ предельного измельчения зеренной структуры алюминиевых сплавов при внепечном модифицировании расплава. № 1.

**Галкин В.И.** Об оценке возможностей и перспектив конечно-элементного анализа процессов обработки металлов давлением. № 2.

**Задерей А.Г., Конкевич В.Ю.** От инноваций в металлургии – к инновациям в машиностроении. № 4.

**Полькин И.С.** Технологии «вычитания» и «сложения» в титане. № 3.

**Чеверикин В.В., Поздняков А.В., Чурюмов А.Ю., Золоторевский В.С.** Использование термодинамических расчетов и математического моделирования при разработке литейных алюминиевых сплавов. № 4.

## МЕТАЛЛОВЕДЕНИЕ

**Арышенский Е.В., Колобов В.Г., Бер Л.Б., Каргин Б.В., Гречникова А.Ф.** Влияние маршрутов прокатки ленты из сплава 5182 на структуру и свойства после холодной прокатки и лакирования. № 2.

**Бецофен С.Я., Волкова Е.Ф., Колобов Ю.Р., Луценко А.Н., Шафоростов А.А., Воскресенская И.И., Божко С.А.** Исследование текстуры и анизотропии механических свойств сплавов магния с РЗМ. № 1.

**Газизов М.Р.** Формирование микроструктуры сплава системы Al–Cu–Mg–Ag–Sc в процессе РКУП при 250 °С. № 4.

**Дриц А.М., Овчинников В.В., Растворчин Р.Н.** Технологические свойства листов из свариваемого алюминиевого сплава 1565ч для производства цистерн. № 3.

**Ковалев К.С., Кунявская Т.М., Конкевич В.Ю., Маркушев М.В.** Биорастворимые металлические материалы на основе магния для имплантатов. № 4.

**Колобнев Н.И., Махсидов В.В., Самохвалов С.В., Рябов Д.К.** Влияние содержания антирекристаллизаторов на структуру и свойства листов из сплава 1370 системы Al–Mg–Si–Cu–Zn. № 1.

**Ночовная Н.А., Яковлев А.Л., Алексеев Е.Б.** Влияние гадолиния на жаростойкость сплава ВТ38. № 1.

**Саленков В.С., Зенина М.В., Мочалова О.Н.** Исследование возможностей повышения характеристик выносливости сплавов ВТ6 и ВТ16. № 3.

**Суханов А.В., Рохлин Л.Л., Бочвар Н.Р.** Изучение влияния скандия на фазовый состав сплавов системы Al–Mg<sub>2</sub>Si. № 3.

**Телешов В.В., Андреев Д.А.** Влияние химического состава на структуру, механические свойства и характеристики трещиностойкости прессованных сплавов системы Al–Cu–Mg–Ag–X<sub>i</sub> в состоянии T1. № 4.

**Телешов В.В., Захаров В.В., Газизов М.Р., Кайбышев Р.О., Капуткин Е.Я., Головлева А.П.** Особенности литой структуры слитков диаметром 96 мм сложнолегированного сплава системы Al–Cu–Mg–Ag и ее изменение при гомогенизации. № 4.

**Телешов В.В., Капуткин Е.Я., Космачёва Н.П., Головлёва А.П., Мухина Т.А.** Выявление пережога в изделиях из сплава АК4-1ч с помощью дифференциальной сканирующей калориметрии. № 1.

**Телешов В.В., Чурюмов А.Ю.** Анализ влияния характеристик двухфазной матричной структуры на вязкость разрушения деформируемых алюминиевых сплавов. № 2.

**Филатов Ю.А., Рау В.С.** Механические свойства и теплопроводность листов из алюминиевого сплава 01513 системы Al–Mg–Sc. № 3.

## МЕТАЛЛУРГИЯ ГРАНУЛ. КОМПОЗИЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ

**Береснев А.Г., Разумовский В.И., Лозовой А.Ю., Логачева А.И., Разумовский И.М.** Развитие теории легирования для создания нового поколения жаропрочных никелевых сплавов, получаемых методами порошковой металлургии. № 2.

**Галкин В.И., Палтиевич А.Р., Преображенский Е.В.** Особенности проектирования методами математического моделирования технологических процессов изготовления изделий из ВКМ системы Al–В. № 2.

**Гарибов Г.С., Гриц Н.М.** Пути создания новых высокожаропрочных гранулируемых сплавов для перспективных авиадвигателей. № 3.

**Гарибов Г.С., Гриц Н.М., Востриков А.В., Федоренко Е.А., Волков А.М.** Освоение перспективного высокопрочного гранулируемого никелевого сплава для турбинных дисков авиационных двигателей нового поколения. № 3.

**Гарибов Г.С., Гриц Н.М., Востриков А.В., Федоренко Е.А., Егоров Д.А.** Повышение характеристик прочности и сопротивления МЦУ гранулируемых жаропрочных никелевых сплавов за счет снижения крупности гранул. № 3.

**Елисеев Д.С.** Влияние органических включений на структуру материала, получаемого из гранул жаропрочных никелевых сплавов. № 2.

**Иванов Д.А., Иванов А.В., Шляпин С.Д.** Антифрикционный композиционный материал Al–Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>–С, полученный из алюминиевого порошка ПАП-2. № 2.

**Катуков С.А., Гарибов Г.С., Сухов Д.И.** Исследование качества материала крупногабаритных заготовок дисков, полученных методом гранульной металлургии из сплава ВТ25УП. № 3.

**Катуков С.А., Дарьин В.В.** Исследование диска I ступени турбины высокого давления двигателя ПС90А после наработки сверх назначенного ресурса. № 1.

**Мямин С.В., Ковтунов А.И.** Влияние K<sub>2</sub>TiF<sub>6</sub> на свойства и структуру слоистых композитов сталь–алюминий, полученных жидкофазным способом. № 4.

**Офицеров А.А.** Оптимизация расчетного содержания магния при выплавке гранулируемых жаропрочных никелевых сплавов. № 1.

**Сенкевич К.С., Скворцова С.В.** Влияние термоводородной обработки на процессы порошковой металлургии и твердофазного соединения титановых сплавов. № 2.

**Серов М.М., Казберович А.М., Бер Л.Б., Коняев В.С., Тармосин Е.В.** Сравнительные исследования структуры дискретных волокон и гранул из жаропрочного никелевого сплава ЭП741НП. № 2.

## ЛИТЕЙНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

**Бабкин В.Г., Черепанов А.И., Резяпов В.Ш.** Формирование включений свинца в структуре слитков автоматных алюминиевых сплавов при непрерывном литье. № 1.

**Бочвар С.Г., Телешов В.В., Эскин Г.И.** Пути повышения качества литой заготовки для заклепочной проволоки из сплава В65. № 1.

**Дунин Н.В., Логинов Л.А.** Разработка и создание современного высокоэффективного плавильно-литейного агрегата для выполнения малых заказов на продукцию из алюминиевых сплавов. № 1.

**Коллеров М.Ю., Александров А.В., Гусев Д.Е., Шаронов А.А.** Влияние шихтового материала и метода выплавки на структуру и эффект запоминания формы слитков сплавов на основе никелида титана. № 2.

**Малофеев С.С., Кулицкий В.А.** Сварка трением с перемешиванием пластин различной толщины сплава системы Al–Mg–Sc. № 4.

**Никитина Е.В., Уваров А.А., Предко П.Ю.** Особенности оценки свойств сварных соединений при оптимизации технологии сварки разнородных материалов. № 4.

**Ряховский А.П., Петров И.А., Моисеев В.С.** Повышение эффективности модифицирующей обработки силуминов. № 2.

**Смыков А.Ф., Моисеев В.С.** Оптимизационное проектирование технологических процессов гравитационного литья. № 4.

**Телицына О.В.** Методика расчета тепловых параметров высокоскоростной направленной кристаллизации лопаток газотурбинных двигателей. № 2.

## ОБРАБОТКА МЕТАЛЛОВ ДАВЛЕНИЕМ

**Арышенский Е.В., Арышенский В.Ю., Колобов В.Г., Панкратов М.А.** Исследование влияния температуры разогрева сплава 3104 к концу холодной прокатки на отрыв дна при вытяжке баночной ленты без утонения. № 3.

**Басюк С.Т., Крамаренко Е.И., Лисин А.Н., Мозалев В.В.** К оценке сопротивления усталости материалов с использованием деформационных критериев. № 4.

**Бережной В.Л.** Исследование возможностей постадийного управления экструзионным процессом посредством изменения условий трения. № 1.

**Бережной В.Л.** Обоснование и оценка подходов к дальнейшему развитию базовых технологий прессования. № 4.

**Каменецкий Б.И., Логинов Ю.Н., Кругликов Н.А.** Влияние условий бокового подпора на пластичность магния при холодной осадке. № 1.

**Клевков П.А., Ваулин Д.Д., Евменов О.П., Хориков С.М., Голубева Е.М., Пономарева Е.Ю., Рыжов П.А.** Опробованиековки слитков сплава ЭИ698ВД с дополнительным сдвигом при четырехстороннем обжатии. № 2.

**Клевков П.А., Голубева Е.М.** Исследование формирования дифференцированной структуры и механических свойств в поэтапно деформированных заготовках моноколес из жаропрочного титанового сплава BT25У. № 3.

**Логинов Ю.Н., Ершов А.А.** Аналитическое исследование с использованием МКЭ прессования  $\alpha$ -титановых сплавов и прогнозом ориентации текстуры. № 3.

**Ночовная Н.А., Анташев В.Г., Ширяев А.А., Алексеев Е.Б.** Исследование влияния режимов изотермического деформирования и термообработки на структуру и механические свойства опытного жаропрочного Ti-сплава. № 4.

**Петров А.П., Галкин Е.В.** Математическое моделирование процесса вытяжки пластичным пуансоном полусферических деталей из слоистых алюминиевых материалов. № 2.

**Сигалов Ю.М., Бахтинов Ю.Б., Комаров В.М., Козлов А.Н.** Перспективы повышения качества титановых прутков при использовании 10-клетьевого блока на стане «250». № 3.

**Щербель Р.Д., Меркулова С.М.** Исследование возможности формирования равномерных по длине механических свойств крупногабаритных полос из сплава МА2-1пч при прессовании с малыми вытяжками. № 4.

### **ЗАЩИТА ОТ КОРРОЗИИ. ПОКРЫТИЯ**

**Бальцер А.Е., Базанов А.Г., Зубрицкая Н.Г., Афонькин А.Е., Подобаев А.Н., Ащеулова И.И., Реформатская И.И.** Электрохимические критерии оценки эффективности ингибиторов локальной коррозии углеродистых сталей. № 1.

**Гончарова О.А., Александрова Т.В., Ивонин В.Н., Кузнецов Ю.И.** Летучие ингибиторы атмосферной коррозии для защиты легких сплавов. № 4.

**Синявский В.С.** Влияние начальных стадий атмосферной коррозии на циклическую прочность алюминиевых сплавов. № 1.

**Хопин П.Н.** К вопросу о расчете долговечности пар трения с твердосмазочными покрытиями. № 2.

### **СТАНДАРТИЗАЦИЯ. СЕРТИФИКАЦИЯ. КАЧЕСТВО**

**Андреев Д.А., Телешов В.В.** Метрологическая экспертиза технической документации – условие выпуска качественной продукции. № 3.

### **НАУЧНАЯ ЖИЗНЬ**

**Бережной В.Л.** Особенности организационного и научно-технического развития экструзионного производства в Республике Корея. № 3.

**Волков А.М., Романов В.А.** Молодежь в авиации: новые решения и перспективные технологии. № 3.

**Синявский В.С.** Европейский конгресс по коррозии. № 4.

---

Адрес редакции: Россия, 121596, Москва, ул. Горбунова, 2, ОАО ВИЛС. Телефон: 8-495-444-94-15

Сверстано и отпечатано в ООО «Адвансед Солюшнз»

Подписано в печать 05.02.2013. Формат 60 × 90/8. Бумага офсетная.

Усл. печ. л. 14,75. Тираж 200 экз. Заказ Т1412.