

**УЧРЕДИТЕЛЬ:****Издательский центр "Технология машиностроения"**

Журнал издается при содействии Министерства образования и науки РФ,
Министерства промышленности и торговли РФ,
Российской инженерной академии,
Союза машиностроителей России,
Российского научно-технического сварочного общества

Издается с января 1930 года

Редакционная коллегия:Гл. редактор **В. А. Казаков**

В. К. Драгунов	Ю. Н. Сараев
А. В. Казаков	О. Н. Севрюков
Е. А. Калашников	З. А. Сидлин
В. И. Кулик	О. И. Стеклов
В. И. Лукин	В. А. Судник
А. В. Люшинский	В. А. Фролов
В. П. Лялякин	В. А. Хаванов
Г. А. Меньшиков	Г. Л. Хачатрян
В. Н. Панин	О. А. Цукуров
И. Н. Пашков	И. Н. Шиганов
В. В. Пешков	М. М. Штрикман
А. И. Рымкевич	

Выпускающий редактор *Т. П. Маслик*
Электронная верстка: *Т. А. Шацкая*
Дизайн обложки: *Е. С. Благовидов*
Редактор-обозреватель *Ан. А. Суслов*
Секретарь *М. А. Уханова*

Адрес редакции:Москва,
ул. Большая Новодмитровская, 23.**Для корреспонденции:**127015, Москва, а/я 65,
Издательский центр
"Технология машиностроения".**Телефоны:**гл. редактор — **(495) 796 2491;**редакция — **(495) 640 7903.**Факс: **(495) 640 7903.**E-mail: svarka@ic-tm.ru[Http://www.ic-tm.ru](http://www.ic-tm.ru)

Журнал "Сварочное производство" переводится
на английский язык издательством
"Taylor & Francis" (Великобритания).

Перепечатка материалов из журнала "Сварочное
производство" возможна при обязательном пись-
менном согласовании с редакцией журнала.

При перепечатке материалов ссылка на журнал
"Сварочное производство" обязательна.
В случае обнаружения полиграфического брака ре-
дакция журнала просит обращаться в типографию.
Журнал зарегистрирован в Министерстве РФ по
делам печати, телерадиовещания и средств массо-
вых коммуникаций. Свидетельство о регистрации
ПИ № 77-7778.

Журнал входит в перечень утвержденных ВАК РФ
изданий для публикации трудов соискателей ученых
степеней.

Цена свободная.

СОДЕРЖАНИЕ

НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ

Емелюшин А. Н., Сычков А. Б., Манин В. П., Шекшеев М. А. — Исследование структуры и механических свойств сварных соединений стали класса прочности К56 при различных параметрах режима сварки _____	3
Сенченков И. К., Червинко О. П., Рябцев И. А., Бабинец А. А. — Определение ресурса эксплуатации наплавленных деталей при циклических термических и механических нагрузках _____	8
Булков А. Б., Сафонов С. В., Балбеков Д. Н., Петренко В. Р., Пешков В. В. — Влияние микрогеометрии поверхности на кинетику развития контакта при диффузионной сварке титана _____	14
Чигарев В. В., Гавриш П. А., Грибков Э. П. — Совершенствование технологических режимов волочения порошковых проволок _____	20
Савченко Е. Г., Стучебников В. М. — Пайка чувствительных элементов в преобразователях давления на основе структур "кремний на сапфире" _____	23

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ РАЗДЕЛ

Матвиенко В. Н., Лещинский Л. К., Степнов К. К., Щербанич Э. Н., Омеляненко Н. И. — Упрочнение прокатных валков наплавкой легированным ленточным электродом под керамическим флюсом _____	26
Герасимов А. И., Данзанова Е. В. — Разработка методики определения прочности стыкового сварного соединения полимерных труб _____	31
Штенников В. Н. — Тепловой режим паяльного инструмента _____	33
Цумарев Ю. А. — Применение натрия в конструкции машины для контактной сварки _____	36

ЭКОНОМИКА И ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА

Точилин О. В. — ВТО в международной инновационно-инвестиционной системе: организационные, экономические и правовые аспекты _____	39
---	----

ИНФОРМАЦИЯ

Сулов Ан. А. — 12-я Международная специализированная выставка "Weldex/Рос-сварка — 2012" _____	47
---	----

БИБЛИОГРАФИЯ

Содержание зарубежных журналов по сварке _____	59
Патенты РФ на изобретения в области сварки _____	60