

Содержание

ДОМЕННОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Донсков Е. Г., Лялюк В. П., Донсков А. Д. Расход дутья и роль повышенного давления на современных доменных печах	2
Меламуд С. Г., Юрьев Б. П. Разработка технологии обогащения бурожелезняковых руд с использованием СВЧ-нагрева	7
Тимофеева А. С., Никитченко Т. В., Федина В. В. Исследование термостойкости окатышей	12

СТАЛЕПЛАВИЛЬНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Паршин В. М., Смоляков А. С., Хребин В. Н., Жихарев П. Ю. О производстве полых непрерывнолитых заготовок для бесшовных труб (в порядке обсуждения)	15
Шляхов П. В., Федорук В. В. Эффективный способ сушки ковшей большой емкости	19
Паршин В. М. Рецензия на книгу К. Н. Вдовина, В. В. Точилкина, И. М. Ячикова “Непрерывная разливка стали”	21

ЭЛЕКТРОМЕТАЛЛУРГИЯ

Аникеев В. В. Особенности полунепрерывного литья заготовок высоколегированных сталей под теплоизолирующими шлакообразующими смесями	23
---	----

ФЕРРОСПЛАВЫ

Петрищев А. С., Григорьев С. М. Некоторые физико-химические закономерности углеродотермического восстановления оксидного молибденового концентрата	27
--	----

ПРОКАТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Яковлева Е. Б., Ветренко А. Г., Антонов А. В., Курамшин Р. Р., Горбунов А. В. Разработка и освоение технологии производства высокопрочной холоднокатаной ленты из микролегированной стали HC420LA в соответствии с требованиями евростандартов	31
--	----

ПРОИЗВОДСТВО ТРУБ

Романцев Б. А., Гончарук А. В., Алещенко А. С., Минтаханов М. А. Разработка новой технологии прошивки	34
Голубчик Р. М., Меркулов Д. В., Тоноров В. А., Чепурип М. В., Парфенов В. А. Оценка размеров прошиваемых заготовок по параметрам циклического формоизменения	37

Струин Д. О., Шеркунов В. Г., Выдрин А. В., Никитюк А. В., Поливец А. В., Пьянков Б. Г. Методика расчета площади поперечного сечения очага деформации при прокатке труб в трехвалковых калибрах	41
---	----

МЕТИЗНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Столяров А. Ю., Харитонов В. А. Определение глубины слоя дополнительной сдвиговой деформации при волочении тонкой проволоки	45
---	----

МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Коротков В. А. Упрочнение деталей металлургического оборудования ручной плазменной закалкой	48
Международная инжиниринговая группа Fives отмечает свой двухсотлетний юбилей (пресс-релиз)	52

МЕТАЛЛОВЕДЕНИЕ И ТЕРМИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА

Колбасников Н. Г., Зотов О. Г., Мартяшов И. С., Сулягин Р. В. Влияние отдельных стадий технологии изготовления труб большого диаметра на формирование их конечных свойств с использованием метода физического моделирования	53
Шиницын С. Я., Бабаскин Ю. З., Степанова Т. В., Лев И. Е., Маркашова Л. И., Исаева Л. Е. Влияние вида упрочнения аустенита Cr – Mn – N-сталей на его кавитационную стойкость, механизм и степень деформационного упрочнения	58

НОВЫЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ МАТЕРИАЛЫ И ПРОЦЕССЫ

Александрова Н. М., Галкин М. П., Макушев С. Ю., Травин О. В., Супов А. В. Новый способ повышения технологической пластичности труднодеформируемых инструментальных сталей и его реализация при непрерывной разливке	63
--	----

ЭКОНОМИКА, УПРАВЛЕНИЕ И ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА

Ситникова О. В. Правомерное налогообложение добычи комплексных руд	70
--	----

Г. В. Кашакашвили — 80 лет	74
К 75-летию со дня рождения В. Н. Чернышева	75

Указатель статей, опубликованных в журнале “Сталь” в 2012 г.	78
Правила оформления статей	33
Книги издательства “Интермет Инжиниринг”	30. 57
О подписке	44