

Учредитель ООО «СТИН»

Журнал входит в перечень утвержденных ВАК РФ изданий
для публикации трудов соискателей ученых степеней

СОДЕРЖАНИЕ

МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ СТАНКИ

Фомин А. А.,
Гусев В. Г.

Виброперемещения шпинделя
под действием статической неуравновешенности
режущего инструмента 2

МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩИЙ ИНСТРУМЕНТ

Рогов В. А.,
Кошеленко А. С.,
Жедь О. В.,
Предеина А. И.

Экспериментальное исследование
методом фотомеханики концентрации
и интенсивности напряжений
на плоских оптических моделях круглых протяжек . . . 5

Колесов Н. В.,
Петросян Н. Н.

Способ контроля геометрии концевых фрез 12

ТЕХНОЛОГИЯ МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ

Ханов А. М.,
Гашев Е. А.,
Муратов К. Р.

Образование растровых траекторий
при хонинговании цилиндрических поверхностей 13

Головко А. Н.,
Головко И. В.

Определение оптимальных конструктивных параметров
«бреющего» червяка для компенсации
систематической составляющей
технологической погрешности профиля зуба шестерни . . . 17

ИННОВАЦИОННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

Черкасова Н. Ю.,
Волосова М. А.

Повышение эксплуатационных показателей
режущих керамических пластин посредством
поверхностной механической
и ионно-плазменной обработки 19

Мартинов Г. М.,
Григорьев А. С.

Диагностирование режущих инструментов
и прогнозирование их остаточной стойкости
на станках с ЧПУ в процессе обработки. 23

Гурин В. Д.,
Черкасова Н. Ю.,
Туманов А. А.

Диагностика состояния режущего инструмента
при торцовом фрезеровании на основе измерения
и анализа виброакустического сигнала. 28

Борисов А. А.,
Маслов А. Р.

Малогабаритный вспомогательный инструмент
для фрезерования сложнопровильных поверхностей
изделий 31

БИБЛИОГРАФИЯ

Указатель статей, опубликованных в журнале «СТИН»
в 2012 г 36

Указатель авторов 39