



УЧРЕДИТЕЛЬ:

Издательский центр "Технология машиностроения"

Журнал издается при содействии Министерства образования и науки РФ,

Министерства промышленности и торговли РФ,

Российской инженерной академии,

Союза машиностроителей России,

Российского научно-технического сварочного общества

Издается с января 1930 года

Редакционная коллегия:

Гл. редактор В. А. Казаков

В. К. Драгунов	Ю. Н. Сараев
А. В. Казаков	О. Н. Севрюков
Е. А. Калашников	З. А. Сидлин
В. И. Кулик	О. И. Стеклов
В. И. Лукин	В. А. Судник
А. В. Люшинский	В. А. Фролов
В. П. Лялякин	В. А. Хаванов
Г. А. Меньшиков	Г. Л. Хачатрян
В. Н. Панин	О. А. Цукуров
И. Н. Пашков	И. Н. Шиганов
В. В. Пешков	М. М. Штрикман
А. И. Рымквич	

Выпускающий редактор Т. П. Маслик
 Электронная верстка: Т. А. Шацкая
 Дизайн обложки: Е. С. Благовидов
 Редактор-обозреватель Ан. А. Суслев
 Секретарь К. Г. Юрих

Адрес редакции:

Москва,
 ул. Большая Новодмитровская, 23.

Для корреспонденции:

127015, Москва, а/я 65,
 Издательский центр
 "Технология машиностроения".
 Телефоны:
 гл. редактор — (495) 796 2491;
 редакция — (495) 640 7903.
 Факс: (495) 640 7903.
 E-mail: svarka@ic-tm.ru
 Http://www.ic-tm.ru

Журнал "Сварочное производство" переводится
 на английский язык издательством
 "Taylor & Francis" (Великобритания).

Перепечатка материалов из журнала "Сварочное
 производство" возможна при обязательном пись-
 менном согласовании с редакцией журнала.

При перепечатке материалов ссылка на журнал
 "Сварочное производство" обязательна.
 В случае обнаружения полиграфического брака редак-
 ция журнала просит обращаться в типографию.
 Журнал зарегистрирован в Министерстве РФ по
 делам печати, телерадиовещания и средств массо-
 вых коммуникаций. Свидетельство о регистрации
 ПИ № 77-7778.

Журнал входит в перечень утвержденных ВАК РФ
 изданий для публикации трудов соискателей ученых
 степеней.

Цена свободная.

СОДЕРЖАНИЕ

НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ

- Лазарсон Э. В., Щицын Ю. Д. — Кафедре сварочного производства Пермско-
 го национального исследовательского политехнического университета —
 50 лет _____ 3
- Кривоносова Е. А., Рудакова О. А. — Влияние структуры отдельных слоев свар-
 ных швов стали 10Г2ФБЮ на сопротивление усталостному разрушению _____ 6
- Трушников Д. Н., Беленький В. Я. — Исследование формирования сигнала вто-
 ричного тока в плазме при электронно-лучевой сварке с осцилляцией элек-
 тронного пучка _____ 9
- Ольшанская Т. В., Трушников Д. Н., Беленький В. Я., Младенов Г. М. — Влия-
 ние осцилляции электронного пучка на формирование структуры и свойства
 сварного шва _____ 13
- Синани И. Л., Щицын Ю. Д., Фомин И. Б. — Ионно-плазменная композиция для
 пайки титановых сплавов _____ 18
- Щицын Ю. Д., Кучев П. С., Щицын В. Ю. — Плазменная резка металлов на об-
 ратной полярности с комбинированной подачей газов _____ 23

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ РАЗДЕЛ

- Хорев В. Н., Хаванов В. А., Роцин В. В., Будкин Ю. В. — Автоматическая на-
 плавка при ремонте узла сопряжения главного циркуляционного насоса реак-
 тора АЭС типа ВВЭР-1000 _____ 26
- Лукин В. И., Ковальчук В. Г., Голев Е. В., Мазалов И. С., Овченкова И. И. —
 Сварка жаропрочного никелевого сплава ВЖ171, упрочняемого азотирова-
 нием _____ 30
- Иванов В. И., Бурумкулов Ф. Х., Верхотуров А. Д., Гордиенко П. С., Панин Е. С.,
 Коневцов Л. А. — Формирование поверхностного слоя низкоуглеродистой
 стали при электроискровой обработке _____ 36
- Жудра А. П., Ворончук А. П., Петров А. В., Кочура В. О. — Технология изготов-
 ления листовых футеровочных элементов _____ 40
- Оголихин В. М., Стояновский О. И., Черендин А. Ф., Шемелин С. Д. — Обра-
 ботка материалов энергией взрыва на установке КВГ-16 _____ 44

ЭКОНОМИКА И ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА

- Дубровина Н. А. — Структурные факторы динамики модернизации машино-
 строения России _____ 50

ИНФОРМАЦИЯ

- Иванов А. Н. — 7-я Международная специализированная выставка "Фотоника.
 Мир лазеров и оптики — 2012" _____ 54

БИБЛИОГРАФИЯ

- Содержание зарубежных журналов по сварке _____ 58
 Патенты РФ на изобретения в области сварки _____ 60