

Алфавитный указатель статей за 2009 г.

Аллас А. А., Новосадов В. С. — Технологические особенности формирования адгезионных соединений при лазерной пайке в сборочно-монтажном производстве — № 3.

Антиповский С. В., Тюфтяев А. С. — Технология плазменного упрочнения гребней колесных пар — № 6.

Бабкин А. С., Шарапов С. Н. — Моделирование напряженности магнитного поля сварочного тока — № 10.

Белов Ю. М., Вихман В. Б., Лившиц И. М. — Петраньевские чтения. Международная научно-техническая конференция "Сварочные материалы", посвященная 70-летию создания электродов УОНИ-13 — № 9.

Бернадский В. Н., Маковецкая О. К. — Сварочное производство Японии. Особенности современного развития — № 10.

Биргер Е. М., Москвитин Г. В., Поляков А. Н., Архипов В. Е. — Промышленная лазерная наплавка: современное состояние и тенденции — № 9.

Бирюков А. П. — Инверторное сварочное оборудование "Форсаж" — № 11.

Бирюков А. П., Мишачев А. П., Бардин А. И., Романов А. В. — Исследование возможности эксплуатации сварочных аппаратов "Форсаж" при питании от передвижных автономных источников электропитания — № 12.

Бледнова Ж. М., Мышевский И. С. — Структура и свойства сварных соединений с использованием присадочного материала с памятью формы — № 10.

Ботвинников А. Ю., Нейфельд О. И., Ефименко Л. А. — Технология изготовления штампосварных деталей трубопроводов из стали 10Г2ФБЮ — № 1.

Бублик О. В., Чамов С. В. — Преимущества и недостатки керамических (агломерированных) флюсов по сравнению с плавленными флюсами аналогичного назначения — № 2.

Будкин Ю. В. — Исследование закономерностей формирования шва при электронно-лучевой сварке тугоплавких металлов — № 7.

Будкин Ю. В. — Особенности физико-химических процессов взаимодействия тугоплавких металлов при электронно-лучевой сварке — № 10.

Будкин Ю. В. — Электронно-лучевая сварка тонкостенных конструкций из разнородных металлических материалов — № 11.

Булков А. Б., Семеновенков М. В., Пешков В. В., Киреев Л. С. — Особенности диффузионной сварки титановых трехслойных конструкций с сотовым наполнителем — № 11.

Булычев В. В., Зезюля В. В. — Электроконтактная наварка проволокой с торможением роликового электрода — № 11.

Буткевич М. Н., Хамицев Б. Г., Балдаев Л. Х. — Управление структурно-фазовыми процессами при детонационном напылении покрытий — № 9.

Буткевич М. Н., Хамицев Б. Г., Войташ И. А. — Влияние состава исходного порошкового материала на свойства покрытий, получаемых детонационным напылением — № 9.

Бутовский М. Э. — Утилизация остатков сварочных электродов — № 8.

Верещаго Е. Н., Квасницкий В. Ф., Костюченко В. И. — Новые топологии и системы управления импульсными источниками питания для электротехнологических установок (обзор). Ч. 1 — № 1.

Верещаго Е. Н., Квасницкий В. Ф., Костюченко В. И. — Новые топологии и системы управления импульсными источниками питания для дуговой нагрузки — № 10.

Волков С. С. — Влияние наполнителей и красителей на свариваемость и эксплуатационные свойства пластмасс при ультразвуковой сварке — № 2.

Володин Ю. Г., Марфина О. П., Кузнецов А. Б., Рыжакова Ж. С. — Исследование параметров теплообмена в осесимметричных элементах мундштуков — № 2.

Генеральная ассамблея Европейской федерации по сварке и конференции EUROJOIN 7 — № 7.

Гераськин В. В., Балдаев С. Л., Пузырьков А. Ф., Балдаев Л. Х. — Повышение ресурса деталей методами газотермического напыления наноструктурированных материалов — № 9.

Глибин Е. С., Шевцов А. А. — Моделирование функционирования компенсационных устройств совместно с контактными сварочными установками — № 5.

Глинер Р. Е. — Технологичность сварки современной высокопрочной листовой стали — № 11.

Глушко С. П., Поправка Д. Л., Абрамов Н. С. — Моделирование теплового процесса центробежной биметаллизации внутренней поверхности втулок — № 6.

Гнусов С. Ф., Гнусов К. С., Игнатов А. А., Толмачев К. А., Дураков В. Г. — Вакуумная электронно-лучевая наплавка карбидосталей. Ч. III. Влияние числа проходов на структурно-фазовое состояние композиционных покрытий на основе стали Р6М5 — № 7.

Гнусов С. Ф., Хайдарова А. А., Советченко Б. Ф. — Влияние способа сварки на структуру и свойства сварных соединений разнородных сталей — № 12.

Гнусов С. Ф., Хайдарова А. А., Советченко Б. Ф. — Особенности сварки двухслойных труб из сталей 12Х18Н10Т и 20 — № 8.

Голиков А. М., Агарков А. П., Голиков С. А. — Анализ совершенствования системы технического обслуживания и ремонта машин и оборудования — № 9.

Григорьянц А. Г., Грезев А. Н., Родионов Н. Б., Родионова В. П., Грезев Н. В. — Эффективность процесса двухлучевой лазерной сварки с глубоким проплавлением — № 8.

Григорьянц А. Г., Мисюров А. И., Зайцев А. В., Родионов Н. Б. — Исследование тепловой эффективности

обработки излучением мощного волоконного лазера на основе иттербия — № 10.

Гусев Д. Е., Сенкевич К. С., Шляпин С. Д., Коллеров М. Ю. — Технологические особенности получения пористых имплантатов диффузионной сваркой и термоводородной обработкой — № 12.

Добринский Е. С. — Российский автопром в условиях системного кризиса — № 7.

Донченко Е. А. — Расчет максимальных температур при автоматической сварке и наплавке — № 6.

Драгунов В. К., Гладышев О. М., Беневольский Е. С. — Инверторный источник питания сварочной электронно-лучевой пушки — № 7.

Дюргеров Н. Г., Сагиров Х. Н. — Устойчивость системы саморегулирования дуги при механизированной и автоматической сварке — № 2.

Ельцов В. В., Дитенков О. А., Зеленков А. С., Лейпинен А. Ю. — Исследование силовых характеристик трехфазной сварочной дуги при наплавке изделий из легких сплавов — № 8.

Ефименко Л. А., Елагина О. Ю., Капустин О. Е., Вышемирский Е. М. — Исследование свариваемости высокопрочных трубных сталей категории прочности Х80 — № 2.

Зорин А. Е., Касьянов А. Н. — Циклическая долговечность трубных сталей и их сварных соединений после упругопластического деформирования — № 10.

Зорин Н. Е., Шапшалов Д. Н. — Сопrotивляемость разрушению трубных сталей и их сварных соединений после длительной эксплуатации — № 11.

Иванников А. В. — Основные причины разбрызгивания расплавленного металла при сварке в CO_2 — № 3.

Иванов А. Н. — 10-я Международная выставка "Высокие технологии XXI века" — № 11.

Иванов А. Н. — Международная промышленная выставка — № 6.

Иванов А. Н. — Международная специализированная выставка "Интеринструмент — 2008" — № 7.

Иванович Ю. В., Табакин Е. М. — Особенности сварки корпусов малогабаритных источников ионизирующего излучения — № 4.

Иванюхин А. Н., Фролов В. А., Конкевич В. Ю. — Сравнительная оценка структуры и свойств сварных соединений из алюминиевых сплавов системы Al-Zn-Mg-Si при сварке различными методами — № 8.

Ильященко Д. П., Гришагин В. М. — Сварочный азрозоль как основной фактор, влияющий на безопасность труда сварщика — № 5.

Ильященко Д. П., Зернин Е. А. — Определение потерь на разбрызгивание металла при использовании различных источников питания — № 6.

Ильященко Д. П., Койнов В. А., Васильев В. А., Зернин Е. А. — Устранение дефектов отливки заваркой покрытыми электродами — № 8.

Исакаев Э. Х., Гусев В. М., Мордынский В. Б., Гусев М. В., Катаржис В. А., Спектор Н. О. — Расширение технологических возможностей способа термодиффузионного цинкования — № 7.

Исакаев Э. Х., Гусев В. М., Мордынский В. Б. — Износостойкие покрытия деталей погружных центробежных насосов — № 6.

Казаков С. И. — Электронная энциклопедия сварщика — № 1.

Калашиников Е. А. — Анализ рельсосварочного производства в России и за рубежом — № 5.

Караташ В. В., Сальникова И. В. — Об истории создания памятника и Дома-музея Н. Г. Славянова — № 6.

Каржавин В. В., Гузанов Б. Н., Минеев Г. В. — Технология подготовки поверхности для пайки разнородных металлических материалов — № 2.

Клименов В. А., Ковалевская Ж. Г., Ульяницкий В. Ю., Зайцев К. В., Борозна В. Ю. — Влияние ультразвуковой обработки основы на формирование покрытия при детонационном напылении — № 3.

Климов А. С., Кудинов А. К., Герасимов А. А., Анциборов А. Н. — Продолжительность включенного состояния тиристорных как параметр обратной связи в системах автоматического управления контактной точечной сваркой — № 2.

Князьков А. Ф., Деменцев К. И., Князьков В. Л. — Определение скорости плавления покрытых электродов при ручной дуговой сварке модулированным током — № 5.

Ковтунов А. И., Сидоров В. П., Чермашенцев Т. В. — Особенности процессов рафинирования при сварке алюминированной стали с окислительным поддувом — № 12.

Коробейников С. Н., Бабкин А. С. — Исследование и моделирование формирования структуры ЗТВ низколегированных сталей — № 11.

Коробейников С. Н., Бабкин А. С. — Алгоритм расчета оптимальных параметров режима сварки низколегированных сталей — № 12.

Корольков П. М. — Местная термическая обработка сварных соединений штуцеров шаровых резервуаров — № 8.

Корольков П. М., Барабанщиков А. В. — Термическая обработка сварных соединений магистрального газопровода "Сахалин-2" — № 4.

Коротков В. А. — 4-я Уральская конференция "Сварка. Реновация. Триботехника" — № 4.

Коротков В. А., Агафонов Э. Ж., Веснин А. М., Смирнов Ю. К. — Ремонтная сварка конусов дробилок ККД-1500/180 — № 10.

Кравченко И. Н., Пузряков А. Ф., Белов А. И. — Методология обоснования и выбора рациональных способов восстановления деталей машин на основе нейросетевых технологий — № 9.

Крампит Н. Ю. — Способы управления плавлением и переносом электродного металла (обзор) — № 3.

Краснопевцев А. Ю. — Контейнерная пайка: классификация и терминология — № 3.

Краснопевцев А. Ю. — Международная научно-техническая конференция "Пайка-2008" — № 2.

Краснопевцев А. Ю., Коробушкин Н. М., Шишкин К. Ю. — Влияние технологических факторов на качество соединений при контейнерной пайке сталей в парах цинка — № 8.

Латыпов Р. А., Молчанов Б. А. — Управление качеством покрытия при восстановлении и упрочнении деталей электроконтактной приваркой — № 5.

Лебошкин Б. М., Обухов Г. В., Фархутдинова Ю. Г., Жильсанова Г. П., Гордин С. О., Шадрин В. Н. — Разработка новых красок для маркировки сварочных электродов — № 6.

Лозован А. А., Франгулов С. В., Чулков Д. В., Родин А. И. — Методы очистки внутренних поверхностей труб малого диаметра плазмой тлеющего разряда перед нанесением покрытий — № 1.

Лукин В. И., Иода Е. Н., Колобнев Н. И., Жегина И. П., Лавренчук В. П., Базескин А. В. — Особенности свариваемости алюминиевых сплавов 1370 и 1913 — № 3.

Лукин В. И., Ковальчук В. Г., Кондрашов Э. К., Малова Н. Е., Голев Е. В. — Контактная точечная сварка высокопрочных сталей по новым антикоррозионным покрытиям — № 5.

Макаров Ю. Н., Шавырин Е. К., Сухоруков А. Г., Поротикова О. П., Должанский Ю. М., Чурсин В. М. —

Алгоритм формирования оптимального перечня НИОКР при заданном (фиксированном) объеме общего финансирования — № 10.

Мартынов В. Н., Хохловский А. С., Слива А. П. — Электронно-лучевая сварка сталей, алюминиевых и титановых сплавов большой толщины — № 12.

Мордынский В. Б., Тюфтяев А. С. — Технологические возможности низкотемпературной плазмы для повышения ресурса теплоэнергетического оборудования — № 2.

Мечдлов С. Г. — Концептуальная модель технологии упрочнения и восстановления деталей газотермическим покрытием (обзор) — № 1.

Никитин В. М., Резниченко Б. М. — Исследование электрохимической неоднородности металла сварного соединения — № 6.

Никифорова Т. Г. — Технология целеполагания как фактор повышения профессиональной компетентности студентов в процессе преподавания дисциплины "Технология машиностроения" — № 3.

Николаев А. И., Печенюк С. И., Семушина Ю. П., Семушин В. В., Кузьмич Л. Ф., Рогачев Д. Л., Михайлова Н. Л., Брусицын Ю. Д., Рыбин В. В. — Взаимодействие компонентов электродных покрытий с жидким стеклом при нагревании — № 11.

Олейник А. В., Ставровский М. Е., Кузнецова Л. В., Николаев А. В., Глухов А. Е. — Разработка и оценка типовой функциональной модели информационной системы службы технического обслуживания и ремонта оборудования — № 8.

Палиевская Е. А., Сидлин З. А. — Проблемы сырьевой базы производства сварочных материалов — № 9.

Панин В. Н. — Расчет параметров температурного поля при электрошлаковой сварке с искусственным стоком теплоты — № 2.

Паршин С. Г., Паршин С. С., Бюркнер Г., Семмлер У., Куш М., Рейнхарт С., Кун С. — Интенсификация плавления сварочных проволок при MIG/MAG-сварке сталей и алюминиевых сплавов — № 6.

Патенты РФ на изобретения в области сварки — № 1—6, 8—12.

Первухин Л. Б., Рихтер Д. В., Первухина О. Л., Бондаренко С. Ю. — Особенности образования несплошности при производстве двухслойных крупногабаритных листов сваркой взрывом — № 7.

Перекалина Н. С. — Инновационные менеджмент и маркетинг на промышленном предприятии — № 3.

Пономарева И. Н. — Остаточные сварочные напряжения при многопроходной сварке кольцевых стыков трубопроводов — № 1.

Потапов Н. Н., Феклистов С. И., Пеньков В. Б. — Газонасыщение металла швов при сварке электродами с фтористо-кальциевым покрытием — № 4.

Походня И. К. — Металлургия дуговой сварки конструкционных сталей и сварочные материалы — № 4.

Путятина Л. М., Светликов А. С. — Социально-экономические проблемы управления развитием персонала предприятия в условиях кризиса — № 11.

Радченко М. В., Маньковский С. А., Шевцов Ю. О., Радченко В. Г., Радченко Т. Б. — Экспериментальные исследования технологического процесса сверхзвуковой газопорошковой наплавки для объектов теплоэнергетики — № 7.

Размышляев А. Д., Миронова М. В., Дели А. А. — Скорость потоков металла в ванне при дуговой наплавке в продольном магнитном поле — № 1.

Расторгучев Г. А., Рогов В. А. — Перспективы развития технологических процессов в машиностроении — № 2.

Рекус В. Г. — Изменение структуры и физических свойств композиционных металлических материалов в магнитном поле — № 3.

Родионов И. К. — Усиление сжатых стержней стальных ферм производственных зданий — № 4.

Савинов А. В., Атаманюк В. И., Лапин И. Е., Лысак В. И., Пермьяков И. Л., Полесский О. А. — Влияние состава защитного газа и конструкции неплавящегося катода на проплавляющую способность дуги и формирование сварных швов — № 12.

Сайфуллин Р. Н., Наталенко В. С. — Способ изготовления спеченных лент электроконтактной прокаткой — № 8.

Сараев Ю. Н., Безбородов В. П., Селиванов Ю. В. — Особенности формирования защитных коррозионно-стойких покрытий при импульсной электродуговой наплавке сталей аустенитного класса — № 4.

Сараев Ю. Н., Селиванов Ю. В. — Оптимизация режимов импульсно-дуговой наплавки коррозионно-стойких покрытий — № 6.

Семенов В. Н. — "С. Н. Лоцманов. Дорогами открытий" — № 8.

Сидоров В. П., Ковтунов А. И., Бородин М. Н., Чермащенко Т. В. — Исследование процессов наплавки сплавами на основе алюминия — № 1.

Симма Л. И. — Влияние пористости на свойства покрытий, получаемых плазменным напылением — № 5.

Смирнов И. В., Захаренко А. И. — Управление тепловложением при дуговой сварке неплавящимся электродом — № 12.

Содержание зарубежных журналов по сварке — № 1—12.

Стеклов О. И., Шафиков Р. Р., Севастьянов С. П. — Теоретико-экспериментальное обоснование возможности ремонта магистральных трубопроводов с использованием сварочных технологий без остановки перекачки газа — № 7.

Стрижаков Е. Л., Нескоромный С. В., Меркулов Р. В. — Ударная конденсаторная сварка с магнитно-импульсным приводом — № 2.

Сурков А. В., Бастаков Л. А., Кипиани П. Н., Волобуев Ю. С., Яковлев В. В. — Электродная проволока Св-08Г2С-С для сварки в газовых смесях на основе аргона и углекислого газа — № 5.

Суслов Ан. А. — 8-я Международная специализированная выставка "РОССВАРКА/WELDEX — 2008" — № 1.

Суслов Ан. А. — 9-я Международная специализированная выставка "РОССВАРКА/WELDEX — 2009" — № 12.

Суслов Ан. А. — 1-й Международный форум по нанотехнологиям — № 4.

Суслов Ан. А. — 3-я Международная специализированная выставка "Индустрия образования — 2008" — № 3.

Суслов Ан. А. — 14-я Московская промышленная выставка "Наука. Промышленность. Инвестиции" — № 2.

Тазетдинов Р. Г., Казаков В. А., Новиков О. М., Персидский А. С., Барановский А. В., Хасянов Б. А. — Инновационные технологии диагностики качества сварных соединений крупногабаритных конструкций — № 5.

Толяренко В. Н. — Оборудование для электроконтактной пайки — № 2.

Трофимов Н. В., Юленец Ю. П., Марков А. В. — Высокочастотная сварка деталей из пластмасс изделий сложной формы — № 8.

Федоренко Г. А., Зубко Р. В. — Исследование параметров торoidalного вихря в защитной струе при изотермических условиях — № 5.

Феклистов С. И., Баженов В. В., Потапов Н. Н. — Анализ гидродинамического состояния двухфазной модели кристаллизующегося металла шва — № 3.

Фролов В. А., Поклад В. А., Рябенко Б. В., Козлов Д. Л., Зимарева А. В. — Напыление покрытий с подачей в плазменную струю водных растворов различных соединений — № 9.

Халимов А. А., Худяков Д. С., Фаизов И. Ф. — Оценка допускаемых параметров диффузионных твердых и мягких прослоек в разнородных сварных соединениях — № 10.

Хорев А. И. — Комплексное легирование и микрولةгирование титановых сплавов — № 6.

Хорев А. И. — Разработка конструктивных титановых сплавов для изготовления деталей и узлов авиакосмической техники — № 3.

Хохлатова Л. Б., Лукин В. И., Колобнев Н. И., Иода Е. Н., Базескин А. В., Лавренчук В. П., Кошкин В. В., Мезенцева Е. А. — Перспективный алюминий-литиевый сплав 1424 для сварных конструкций изделий авиакосмической техники — № 3.

Цумарев Ю. А. — Экспериментальное определение циклической прочности паяных соединений — № 10.

Чепрасов Д. П., Сейдуров М. Н., Иванайский А. А. — Особенности формирования бейнитных структур зернистой морфологии в ОШЗ сварных соединений из высокопрочных низколегированных сталей — № 7.

Чермашенцева Т. В., Ковтунов А. И. — Особенности сварки сталей, покрытых алюминием, в активных газовых средах — № 7.

Чуклинов С. В. — Опыт эксплуатации автоматизированного многофункционального комплекса электронно-лучевой обработки ЭЛУР-1АТ — № 7.

Чуклинов С. В., Лымарев Г. И., Поляков А. Н., Константинов В. В., Соколов Ю. А. — Установка ЭЛУ-20Р: новые возможности для электронно-лучевой сварки — № 9.

Шейман Е. Л. — Новый дубль-электродный процесс дуговой сварки в защитных газах — № 1.

Шелепов Е. П. — Промышленные исследования энергозатрат в печах для сушки и прокатки сварочных электродов — № 4.

Шибалов М. В., Портнова Г. Ф., Куфайкин А. Я. — Композиционный припой для пайки керамики — № 3.

Шкодкин А. В., Каширин А. И., Ключев О. Ф., Буздыгар Т. В. — Герметизация течей газодинамическим напылением — дополнение и альтернатива сварке — № 8.

Шнейдер Е. А. — Влияние режима термической обработки на морфологию структурных составляющих наплавленной быстрорежущей стали — № 11.

Шнейдер Е. А. — Восстановление изношенного режущего инструмента из быстрорежущих сталей методом наплавки — № 2.

Штрикман М. М. — 62-й конгресс Международного института сварки — № 9.

Штрикман М. М., Пинский А. В., Филатов А. А., Кошкин В. В., Мезенцева Е. А., Гук Н. В. — Технологические возможности снижения пористости шва при аргонодуговой сварке алюминиевых сплавов — № 12.

Ярнстром П., Мосягин А. С., Линовский С. А. — Технология MicroTask™ — революция в прихватке тонкостенных конструкций — № 10.

В. Н. Бернадскому — 80 лет — № 3.

И. А. Рябцеву — 70 лет — № 2.

Ю. Н. Сараеву — 60 лет — № 10.

В. Н. Семенову — 70 лет — № 11.

Ф. А. Хромченко — 80 лет — № 9.

В. В. Черныху — 80 лет — № 12.

В. В. Смирнов — № 5.