



# Сварочное производство

12 (901)  
Декабрь

2009

**УЧРЕДИТЕЛЬ:****Издательский центр "Технология машиностроения"**

Издается с января 1930 года

Журнал издается при содействии Министерства промышленности и торговли РФ,  
Министерства образования и науки РФ,  
Российской инженерной академии,  
Союза машиностроителей России,  
Российского научно-технического сварочного общества

**Редакционная коллегия:**

Гл. редактор В. А. Казаков

|                  |                 |
|------------------|-----------------|
| В. К. Драгунов   | А. И. Рымкевич  |
| А. С. Зубченко   | Ю. Н. Сараев    |
| Е. А. Калашников | О. Н. Севрюков  |
| В. И. Кулик      | З. А. Сидлин    |
| В. И. Лукин      | О. И. Стеклов   |
| А. В. Люшинский  | В. А. Судник    |
| В. П. Лялякин    | В. А. Фролов    |
| Г. А. Меньшиков  | В. А. Хаванов   |
| В. Н. Панин      | Ф. А. Хромченко |
| И. Н. Пашков     | О. А. Цукуров   |
| В. В. Пешков     | И. Н. Шиганов   |
| А. С. Рыбаков    |                 |

Электронная верстка: Т. А. Шацкая  
Дизайн обложки: Е. С. Благовидов  
Редактор-переводчик Е. О. Егорова  
Редактор-обозреватель Ан. А. Суслов  
Корректор Г. Д. Назарьева

**Адрес редакции:**Москва,  
ул. Большая Новодмитровская, 23.**Для корреспонденции:**129626, Москва, а/я 01,  
Издательский центр  
"Технология машиностроения".**Телефоны:**

гл. редактор — (495) 796 2491;

редакция — (495) 748 0142.

Факс: (495) 748 0142.

Бухгалтерия: 8 910 414 9184.

E-mail: svarka@ic-tm.ru

Http://www.ic-tm.ru

Журнал "Сварочное производство" переводится  
на английский язык издательством  
"Taylor & Francis" (Великобритания).

Передача материалов из журнала "Сварочное  
производство" возможна при обязательном пись-  
менном согласовании с редакцией журнала.

При перепечатке материалов ссылка на журнал  
"Сварочное производство" обязательна.

В случае обнаружения полиграфического брака ре-  
дакция журнала просит обращаться в типографию.  
Журнал зарегистрирован в Министерстве РФ по  
делам печати, телерадиовещания и средств массо-  
вых коммуникаций. Свидетельство о регистрации  
ПИ № 77-7778.

Журнал входит в перечень утвержденных ВАК РФ  
изданий для публикации трудов соискателей ученых  
степеней.

Цена свободная.

Политехнический  
музей  
Политехническая  
библиотека

**СОДЕРЖАНИЕ****НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ**

- Гнюсов С. Ф., Хайдарова А. А., Советченко Б. Ф. — Влияние способа сварки на структуру и свойства сварных соединений разнородных сталей 3
- Ковтунов А. И., Сидоров В. П., Чермашенцева Т. В. — Особенности процессов рафинирования при сварке алюминированной стали с окислительным поддувом 9
- Коробейников С. Н., Бабкин А. С. — Алгоритм расчета оптимальных параметров режима сварки низколегированных сталей 13
- Штрикман М. М., Пинский А. В., Филатов А. А., Кошкин В. В., Мезенцева Е. А., Гук Н. В. — Технологические возможности снижения пористости шва при аргонодуговой сварке алюминиевых сплавов 16
- Мартынов В. Н., Хохловский А. С., Слива А. П. — Электронно-лучевая сварка сталей, алюминиевых и титановых сплавов большой толщины 22
- Гусев Д. Е., Сенкевич К. С., Шляпин С. Д., Коллеров М. Ю. — Технологические особенности получения пористых имплантатов диффузионной сваркой и термомодифицированной обработкой 25

**ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ РАЗДЕЛ**

- Смирнов И. В., Захаренко А. И. — Управление тепловложением при дуговой сварке неплавящимся электродом 32
- Бирюков А. П., Мишачев А. П., Бардин А. И., Романов А. В. — Исследование возможности эксплуатации сварочных аппаратов "Форсаж" при питании от передвижных автономных источников электропитания 36
- Савинов А. В., Атаманюк В. И., Лапин И. Е., Лысак В. И., Пермяков И. Л., Полесский О. А. — Влияние состава защитного газа и конструкции неплавящегося катода на проплавляющую способность дуги и формирование сварных швов 39

**ИНФОРМАЦИЯ**

- Суслов Ан. А. — 9-я Международная специализированная выставка "POSCWAP-KA/WELDEX — 2009" 44

**БИБЛИОГРАФИЯ**

- Содержание зарубежных журналов по сварке 53
- Патенты РФ на изобретения в области сварки 54
- \* \* \*
- Алфавитный указатель статей за 2009 г. 55
- \* \* \*
- В. В. Черныху — 80 лет 60