



Сварочное производство

11 (900)
Ноябрь

2009

УЧРЕДИТЕЛЬ:

Издательский центр "Технология машиностроения"

Издается с января 1930 года

Журнал издается при содействии Министерства промышленности и торговли РФ,
Министерства образования и науки РФ,
Российской инженерной академии,
Союза машиностроителей России,
Российского научно-технического сварочного общества

Редакционная коллегия:

Гл. редактор В. А. Казаков

В. К. Драгунов	А. И. Рымкевич
А. С. Зубченко	Ю. Н. Сараев
Е. А. Калашников	О. Н. Севрюков
В. И. Кулик	З. А. Сидлин
В. И. Лукин	О. И. Стеклов
А. В. Люшинский	В. А. Судник
В. П. Лялякин	В. А. Фролов
Г. А. Меньшиков	В. А. Хаванов
В. Н. Панин	Ф. А. Хромченко
И. Н. Пашков	О. А. Цукуров
В. В. Пенков	И. Н. Шиганов
А. С. Рыбаков	

Электронная верстка: Т. А. Шацкая
Дизайн обложки: Е. С. Благовидов
Редактор-переводчик Е. О. Егорова
Редактор-обозреватель Ан. А. Суслов
Корректор Г. Д. Назарьева

Адрес редакции:
127015, Москва,
ул. Большая Новодмитровская, 23.
Для корреспонденции:
129626, Москва, а/я 01,
Издательский центр
"Технология машиностроения".
Телефоны:
гл. редактор — (495) 796 2491;
редакция — (495) 748 0142.
Факс: (495) 748 0142.
Бухгалтерия: 8 910 414 9184.
E-mail: svarka@ic-tm.ru
Http://www.ic-tm.ru

Журнал "Сварочное производство" переводится
на английский язык издательством
"Taylor & Francis" (Великобритания).
Перепечатка материалов из журнала "Сварочное
производство" возможна при обязательном пись-
менном согласовании с редакцией журнала.
При перепечатке материалов ссылка на журнал
"Сварочное производство" обязательна.
В случае обнаружения полиграфического брака ре-
дакция журнала просит обращаться в типографию.
Журнал зарегистрирован в Министерстве РФ по
делам печати, федеральной регистрации и средств массо-
вых коммуникации. Свидетельство о регистрации
ПИ № 77-7778.
Журнал входит в перечень утвержденных ВАК РФ
изданий для публикации трудов соискателей ученых
степеней.
Цена свободная.

СОДЕРЖАНИЕ

НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ

- | | |
|--|----|
| Коробейников С. Н., Бабкин А. С. — Исследование и моделирование формиро-
вания структуры ЗТВ низколегированных сталей | 3 |
| Булычев В. В., Зезюля В. В. — Электроконтактная наварка проволокой с тормо-
жением роликового электрода | 8 |
| Николаев А. И., Печенюк С. И., Семушина Ю. П., Семушин В. В., Кузьмич Л. Ф.,
Рогачев Д. Л., Михайлова Н. Л., Брусницын Ю. Д., Рыбин В. В. — Взаимо-
действие компонентов электродных покрытий с жидким стеклом при нагре-
вании | 13 |
| Булков А. Б., Семеновенков М. В., Пешков В. В., Киреев Л. С. — Особенности
диффузионной сварки титановых трехслойных конструкций с сотовым запол-
нителем | 17 |

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ РАЗДЕЛ

- | | |
|--|----|
| Бирюков А. П. — Инверторное сварочное оборудование "Форсаж" | 23 |
| Глинер Р. Е. — Технологичность сварки современной высокопрочной листовой
стали | 26 |
| Зорин Н. Е., Шапалов Д. Н. — Сопротивляемость разрушению трубных сталей
и их сварных соединений после длительной эксплуатации | 35 |
| Будкин Ю. В. — Электронно-лучевая сварка тонкостенных конструкций из разно-
родных металлических материалов | 37 |
| Шнейдер Е. А. — Влияние режима термической обработки на морфологию
структурных составляющих наплавленной быстрорежущей стали | 42 |

ЭКОНОМИКА И ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА

- | | |
|--|----|
| Путятин Л. М., Светликов А. С. — Социально-экономические проблемы управ-
ления развитием персонала предприятия в условиях кризиса | 48 |
|--|----|

ИНФОРМАЦИЯ

- | | |
|--|----|
| Иванов А. Н. — 10-я Международная выставка "Высокие технологии XXI века" | 51 |
|--|----|

БИБЛИОГРАФИЯ

- | | |
|--|----|
| Содержание зарубежных журналов по сварке | 56 |
| Патенты РФ на изобретения в области сварки | 58 |

* * *

- | | |
|-------------------------|----|
| В. Н. Семенову — 70 лет | 60 |
|-------------------------|----|