



Сварочное производство

10 (899)
Октябрь

2009

УЧРЕДИТЕЛЬ:

Издательский центр "Технология машиностроения"

Издается с января 1930 года

Журнал издается при содействии Министерства промышленности и торговли РФ,
Министерства образования и науки РФ,
Российской инженерной академии,
Союза машиностроителей России,
Российского научно-технического сварочного общества

Редакционная коллегия:

Гл. редактор В. А. Казаков

В. К. Драгунов	А. И. Рымкевич
А. С. Зубченко	Ю. Н. Сараев
Е. А. Калашников	О. Н. Севрюков
В. И. Кулик	З. А. Сидлин
В. И. Лукин	О. И. Стеклов
А. В. Люшинский	В. А. Судник
В. П. Лялякин	В. А. Фролов
Г. А. Меньшиков	В. А. Хаванов
В. Н. Панин	Ф. А. Хромченко
И. Н. Пашков	О. А. Цукуров
В. В. Пешков	И. Н. Шиганов
А. С. Рыбаков	

Электронная верстка: Т. А. Шацкая
Дизайн обложки: Е. С. Благовидов
Редактор-переводчик Е. О. Егорова
Редактор-обозреватель Ан. А. Суслов
Корректор Г. Д. Назарьева

Адрес редакции:

127015, Москва,
ул. Большая Новодмитровская, 23.

Для корреспонденции:

129626, Москва, а/я 01,

Издательский центр

"Технология машиностроения".

Телефоны:

гл. редактор — (495) 796 2491;

редакция — (495) 748 0142.

Факс: (495) 748 0142.

Бухгалтерия: 8 910 414 9184.

E-mail: svarka@ic-tm.ru

Http://www.ic-tm.ru

Журнал "Сварочное производство" переводится
на английский язык издательством
"Taylor & Francis" (Великобритания).

Перепечатка материалов из журнала "Сварочное
производство" возможна при обязательном пись-
менном согласовании с редакцией журнала.

При перепечатке материалов ссылка на журнал
"Сварочное производство" обязательна.

В случае обнаружения подражательского брака редак-
ция журнала просит обращаться в типографию.
Журнал зарегистрирован в Министерстве РФ по
делам печати, федеральных печатных средств массо-
вых коммуникаций. Свидетельство о регистрации
ПИ № 77-7778.

Журнал входит в перечень утвержденных ВАК РФ
изданий для публикации трудов ученых и специалистов
высшей степени.

Цена свободная.

СОДЕРЖАНИЕ

НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ

- | | |
|--|----|
| Халимов А. А., Худяков Д. С., Фаизов И. Ф. — Оценка допускаемых параметров диффузионных твердых и мягких прослоек в разнородных сварных соединениях | 3 |
| Бледнова Ж. М., Мышевский И. С. — Структура и свойства сварных соединений с использованием присадочного материала с памятью формы | 5 |
| Бабкин А. С., Шарапов С. Н. — Моделирование напряженности магнитного поля сварочного тока | 9 |
| Григорьянц А. Г., Мисюров А. И., Зайцев А. В., Родионов Н. Б. — Исследование тепловой эффективности обработки излучением мощного волоконного лазера на основе иттербия | 12 |
| Будкин Ю. В. — Особенности физико-химических процессов взаимодействия тугоплавких металлов при электронно-лучевой сварке | 17 |

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ РАЗДЕЛ

- | | |
|--|----|
| Верещаго Е. Н., Квасницкий В. Ф., Костюченко В. И. — Новые топологии и системы управления импульсными источниками питания для дуговой нагрузки | 21 |
| Зорин А. Е., Касьянов А. Н. — Циклическая долговечность трубных сталей и их сварных соединений после упругопластического деформирования | 29 |
| Коротков В. А., Агафонов Э. Ж., Веснин А. М., Смирнов Ю. К. — Ремонтная сварка конусов дробилок ККД-1500/180 | 31 |
| Ярнстром П., Мосягин А. С., Линовский С. А. — Технология MicroTask™ — революция в прихватке тонкостенных конструкций | 34 |
| Цумарев Ю. А. — Экспериментальное определение циклической прочности паяных соединений | 37 |
| Бернадский В. Н., Маковецкая О. К. — Сварочное производство Японии. Особенности современного развития | 42 |

ЭКОНОМИКА И ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА

- | | |
|--|----|
| Макаров Ю. Н., Шавырин Е. К., Сухоруков А. Г., Поротикова О. П., Должанский Ю. М., Чурсин В. М. — Алгоритм формирования оптимального перечня НИОКР при заданном (фиксированном) объеме общего финансирования | 51 |
|--|----|

БИБЛИОГРАФИЯ

- | | |
|--|----|
| Содержание зарубежных журналов по сварке | 55 |
| Патенты РФ на изобретения в области сварки | 59 |
| * * * | |
| Ю. Н. Сараеву — 60 лет | 60 |