



УЧРЕДИТЕЛЬ:

Издается с января 1930 года

Издательский центр "Технология машиностроения"

Журнал издается при содействии Министерства промышленности и торговли РФ, Министерства образования и науки РФ, Российской инженерной академии, Союза машиностроителей России, Российского научно-технического сварочного общества

Редакционная коллегия:

Гл. редактор В. А. Казаков

В. К. Драгунов	А. И. Рымкевич
А. С. Зубченко	Ю. Н. Сараев
Е. А. Калашников	О. Н. Севрюков
В. И. Кулик	З. А. Сидлин
В. И. Лукин	О. И. Стеклов
А. В. Люшинский	В. А. Судник
В. П. Лялякин	В. А. Фролов
Г. А. Меньшиков	В. А. Хаванов
В. Н. Паии	Ф. А. Хромченко
И. Н. Пашков	О. А. Цукуров
В. В. Пешков	И. Н. Шиганов
А. С. Рыбаков	

Электронная верстка: Т. А. Шацкая
Дизайн обложки: Е. С. Благовидов
Редактор-переводчик Е. О. Егорова
Редактор-обозреватель Ан. А. Суслов
Корректор Г. Д. Назарьева

Адрес редакции:

127015, Москва,
ул. Большая Новодмитровская, 23.

Для корреспонденции:

129626, Москва, а/я 01,
Издательский центр
"Технология машиностроения".

Телефоны:

гл. редактор — (495) 796 2491;

редакция — (495) 748 0142.

Факс: (495) 748 0142.

Бухгалтерия: 8 910 414 9184.

E-mail: svarka@ic-tm.ru

Http://www.ic-tm.ru

Журнал "Сварочное производство" переводится на английский язык издательством "Taylor & Francis" (Великобритания).

Перепечатка материалов из журнала "Сварочное производство" возможна при обязательном письменном согласовании с редакцией журнала.

При перепечатке материалов ссылка на журнал "Сварочное производство" обязательна.

В случае обнаружения полиграфического брака редакция журнала просит обращаться в типографию. Журнал зарегистрирован в Министерстве РФ по делам печати, телерадиовещания и средств массовых коммуникаций. Свидетельство о регистрации ПИ № 77-7778.

Журнал входит в перечень утвержденных ВАК РФ изданий для публикации трудов соискателей ученых степеней.

Цена свободная.

СОДЕРЖАНИЕ

НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ

- Кравченко И. Н., Пузряков А. Ф., Белов А. И. — Методология обоснования и выбора рациональных способов восстановления деталей машин на основе нейросетевых технологий 3
- Гераськин В. В., Балдаев С. Л., Пузряков А. Ф., Балдаев Л. Х. — Повышение ресурса деталей методами газотермического напыления наноструктурированных материалов 12
- Буткевич М. Н., Хамицев Б. Г., Войташ И. А. — Влияние состава исходного порошкового материала на свойства покрытий, получаемых детонационным напылением 15
- Буткевич М. Н., Хамицев Б. Г., Балдаев Л. Х. — Управление структурно-фазовыми процессами при детонационном напылении покрытий 21

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ РАЗДЕЛ

- Палиевская Е. А., Сидлин З. А. — Проблемы сырьевой базы производства сварочных материалов 25
- Биргер Е. М., Москвитин Г. В., Поляков А. Н., Архипов В. Е. — Промышленная лазерная наплавка: современное состояние и тенденции 32
- Чуклинов С. В., Лымарев Г. И., Поляков А. Н., Константинов В. В., Соколов Ю. А. — Установка ЭЛУ-20Р: новые возможности для электронно-лучевой сварки 43
- Фролов В. А., Поклад В. А., Рябенко Б. В., Козлов Д. Л., Зимарева А. В. — Напыление покрытий с подачей в плазменную струю водных растворов различных соединений 47

ЭКОНОМИКА И ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА

- Голиков А. М., Агарков А. П., Голиков С. А. — Анализ совершенствования системы технического обслуживания и ремонта машин и оборудования 51

ИНФОРМАЦИЯ

- Белов Ю. М., Вихман В. Б., Лившиц И. М. — Петраньевские чтения. Международная научно-техническая конференция "Сварочные материалы", посвященная 70-летию создания электродов УОНИ-13 56
- Штрикман М. М. — 62-й конгресс Международного института сварки 57

БИБЛИОГРАФИЯ

- Содержание зарубежных журналов по сварке 58
- Патенты РФ на изобретения в области сварки 59

- Ф. А. Хромченко — 80 лет 60