



Сварочное производство

8 (897)
Август

2009

УЧРЕДИТЕЛЬ:

Издательский центр "Технология машиностроения"

Издается с января 1930 года

Журнал издается при содействии Министерства промышленности и торговли РФ,
Министерства образования и науки РФ,
Российской инженерной академии,
Союза машиностроителей России,
Российского научно-технического сварочного общества

Редакционная коллегия:

Гл. редактор В. А. Казаков

В. К. Драгунов
А. С. Зубченко
Е. А. Калашников
В. И. Кулик
В. И. Лукин
А. В. Люшинский
В. П. Лялякин
Г. А. Меньшиков
В. Н. Панин
И. Н. Панков
В. В. Пешков
А. С. Рыбаков

А. И. Рымкевич
Ю. Н. Сараев
О. Н. Севрюков
З. А. Сидлин
О. И. Стеклов
В. А. Судник
В. А. Фролов
В. А. Хаванов
Ф. А. Хромченко
О. А. Цукуров
И. Н. Шиганов

Электронная верстка: Т. А. Шацкая
Дизайн обложки: Е. С. Благовидов
Редактор-переводчик Е. О. Егорова
Редактор-обозреватель Ан. А. Суслов
Корректор Т. В. Арбузова

Адрес редакции:

127015, Москва,
ул. Большая Новодмитровская, 23.

Для корреспонденции:

129626, Москва, а/я 01,

Издательский центр

"Технология машиностроения".

Телефоны:

гл. редактор — (495) 796 2491;

редакция — (495) 748 0142.

Факс: (495) 748 0142.

Бухгалтерия: 8 910 414 9184.

E-mail: svarka@ic-tm.ru

Http://www.ic-tm.ru

Журнал "Сварочное производство" переводится
на английский язык издательством
"Taylor & Francis" (Великобритания).

Перепечатка материалов из журнала "Сварочное
производство" возможна при обязательном пись-
менном согласовании с редакцией журнала.

При перепечатке материалов ссылка на журнал
"Сварочное производство" обязательна.

В случае обнаружения подделок браков редак-
ция журнала просит обращаться в типографию.
Журнал зарегистрирован в Министерстве РФ по
делам печати, телерадиовещания и средств массо-
вых коммуникаций. Свидетельство о регистрации
ПИ № 77-7778.

Журнал входит в перечень утвержденных ВАК РФ
изданий для публикации трудов соискателей ученых
степеней.

Цена свободная.

СОДЕРЖАНИЕ

НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ

- Иванюхин А. Н., Фролов В. А., Конкевич В. Ю. — Сравнительная оценка струк-
туры и свойств сварных соединений из алюминиевых сплавов системы
Al—Zn—Mg—Cu при сварке различными методами 3
- Гнюсов С. Ф., Хайдарова А. А., Советченко Б. Ф. — Особенности сварки двух-
слойных труб из сталей 12X18H10T и 20 9
- Ельцов В. В., Дитенков О. А., Зеленков А. С., Лейпинен А. Ю. — Исследо-
вание силовых характеристик трехфазной сварочной дуги при наплавке изделий
из легких сплавов 15
- Григорьянц А. Г., Грезев А. Н., Родионов Н. Б., Родионова В. П., Грезев Н. В. —
Эффективность процесса двухлучевой лазерной сварки с глубоким проплав-
лением 20
- Трофимов Н. В., Юленец Ю. П., Марков А. В. — Высокочастотная сварка дета-
лей из пластмасс изделий сложной формы 28
- Шкодкин А. В., Каширин А. И., Ключев О. Ф., Буздыгар Т. В. — Герметизация
течей газодинамическим напылением — дополнение и альтернатива сварке 32

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ РАЗДЕЛ

- Ильященко Д. П., Койнов В. А., Васильев В. А., Зернин Е. А. — Устранение де-
фектов отливки заваркой покрытыми электродами 37
- Сайфуллин Р. Н., Наталенко В. С. — Способ изготовления спеченных лент элек-
троконтактной прокаткой 39
- Краснопевцев А. Ю., Коробушкин Н. М., Шишкин К. Ю. — Влияние технологи-
ческих факторов на качество соединений при контейнерной пайке сталей в па-
рах цинка 43
- Бутовский М. Э. — Утилизация остатков сварочных электродов 46
- Корольков П. М. — Местная термическая обработка сварных соединений штуце-
ров шаровых резервуаров 48

ЭКОНОМИКА И ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА

- Олейник А. В., Ставровский М. Е., Кузнецова Л. В., Николаев А. В., Глу-
хов А. Е. — Разработка и оценка типовой функциональной модели информа-
ционной системы службы технического обслуживания и ремонта оборудо-
вания 51

ИНФОРМАЦИЯ

- Семенов В. Н. — "С. Н. Лоцманов. Дорогами открытий" 56

БИБЛИОГРАФИЯ

- Содержание зарубежных журналов по сварке 57
- Патенты РФ на изобретения в области сварки 59