

## СОДЕРЖАНИЕ • CONTENTS

- 2 Глазьев С.Ю. О Стратегии развития экономики России • Glazyev S.Y. On the Development Strategy of Russia's Economy

### Литейные сплавы. Отливки

- 6 Эртман С.А., Кольба А.В., Орешонков А.И., Туркин Д.М., Соколовский В.К., Иванова Ю.Ф. Получение из ваграночного чугуна бил для углераз-мольного оборудования • Ertman S.A., Kolba A.V., Oreshonkov A.I., Turkin D.M., Sokolovsky V.K., Ivanova Y.F. Making Beaters from Cupola Iron for Coal-Milling Equipment

- 10 Березюк В.Г., Кузембаев С.Б., Кипнис Л.С., Синичкин А.М. Особенности усадочной деформации отливок из белого чугуна • Berezyuk V.G., Kuzembayev S.B., Kipnis L.S., Sinichkin A.M. Peculiarities of Shrinkage Deformation of White Iron Castings

### Материалы конференции "Литейное производство сегодня и завтра" (С.-Петербург, 20...22 июня 2012 г.)

- 12 Болдырев Д.А., Жарков В.И., Пичугин А.А. Комплексные лигатуры для получения перлитных чугунов • Boldyrev D.A., Zharkov V.I., Pichugin A.A. Complex Master Alloys for Making Pearlitic Irons

- 16 Ганеев А.А., Деменок О.Б., Мухамадеев И.Р. Термообработка литого алюминид титана • Ganeyev A.A., Demenok O.B., Mukhamadeyev I.R. Heat Treatment of Cast Titanium Aluminide

- 17 Шаров Н.В., Платонов А.В., Чумаков В.А. Опыт изготовления быстроизнашиваемых деталей из высокомарганцовистых сталей • Sharov N.V., Platonov A.V., Chumakov V.A. Experience of Production of High-Wear Parts from High-Manganese Steels

- 19 Шемонаева Г.А., Бобкова Е.И. О надежности литых деталей рама боковая и балка наддресорная при отрицательных температурах • Shemonayeva G.A., Bobkova Y.I. On the Reliability of the Parts Side Frame and Over-Spring Beam at Negative Temperatures

- 21 Ердаков И.Н., Новокрещенов В.В., Саламатов И.В., Сабирова Л.И. Специфика формирования отливки при электро-импульсном воздействии • Yerdakov I.N., Novokreshchenov V.V., Salamatov I.V., Sabirova L.I. Specificity of Casting Formation at Electropulse Action

### Литье в песчаные формы

- 24 Воронин Ю.Ф., Воронин С.Ю. Формирование труднораспознаваемых дефектов в отливке рама боковая • Voronin Yu.F., Voronin S.Yu. Seldom Liquidated Defects in a Zone of Radius R 55 of Casting «the Frame Lateral»

- 27 Крушенко Г.Г. Влияние добавок в формовочную смесь борной кислоты на свойства отливок из Al-сплавов • Krushenko G.G. The Influence of Adding the Boric acid Into the Moulding Sand on Properties of Aluminum Alloys Castings

- 30 Марков В.А., Григор А.С., Шевцов Ю.О., Поломошнов Ф.М. Концепция силового взаимодействия рабочих органов смесителей с компонентами песчано-глинистой смеси • Markov V.A., Grigor A.S., Shevtsov U.O., Polomoshnov F.M. The Conception of Power Interaction Working Organs of Mixers with Compositions Moulding Sand

### Специальные способы литья

- 33 Стулов В.В., Лукин В.А. Получение в кокиле полых алюминиевых отливок • Stulov V.V., Lukin V.A. Making Hollow Aluminum Castings in a Chill Mold

- 36 Исагулов А.З., Куликов В.Ю., Твердохлебов Н.И., Щербаклова Е.П., Ковалёва Т.В. Качество моделей для литья по газифицируемым моделям • Isagulov A.Z., Kulikov V.Yu., Tverdohlerov N.I., Shcherbakova Ye.P., Kovaleva T.V. A Model for Casting on Gasified Model

- 39 Попков К.Н. Финишная обработка отливок из цветных сплавов на центробежно-лопаточных машинах • Popkov K.N. Finishing of Nonferrous Alloy Castings on Centrifugal Blade Machines

### Информация. Хроника

Дмитрий Федорович Чернега (К 85-летию со дня рождения)

Евсей Борисович Краковский (К 80-летию со дня рождения)

Алексей Иванович Евстигнеев (К 60-летию со дня рождения)