

1 Обработка материалов резанием

Хусаинов Р. М., Волков Е. Б. Оценка показателей точности нарезаемого колеса при зубофрезеровании.	2
Хисамутдинов Р. М., Авдеев В. А. Влияние угла подъема винтовой линии на возможное количество переточек брейющего червяка	8

2 Электрофизические и электрохимические методы обработки

Ушомирская Л. А., Новиков В. И., Фоломкин А. И. Формирование газовой анодной оболочки и ее влияние на возможности электролитно-плазменной обработки сложных поверхностей . .	11
Забельян Д. М., Рогов В. В., Митрюшин Е. А., Моргунов Ю. А., Саушкин Б. П. Скоростная электроэрозионная обработка пазов системы охлаждения жаровой трубы камеры сгорания . .	14
Валетов В. А., Медунецкий В. В. Экспериментальные исследования получения микрогеометрии функциональных поверхностей деталей методом электроэрозионной обработки	19

3 Обработка металлов давлением

Головащенко С. Ф., Мамутов А. В., Мамутов В. С. Методика компьютерного моделирования электрогидроимпульсного формоизменения тонколистовых металлов с применением программного комплекса LS-DYNA 971	23
---	----

4 Новые материалы и технологии производства

Драчев О. И., Расторгуев Д. А., Старостина М. В. Повышение эффективности обработки маложестких валов при комбинированном термосиловом нагружении	30
Кижняев Ю. И., Немцев Б. А., Яковлев П. Д. Особенности образования и способы уменьшения уводов при глубоком сверлении отверстий диаметром 7–30 мм в валах и плитах без вращения и с вращением инструмента	36
Плотников А. Л., Сергеев А. С., Зайцева Н. Г. Расчет и обеспечение режимов резания в САПР ТП на станках с ЧПУ при точении углеродистых сталей по требуемому параметру шероховатости	42

5 Организация производства

Тлибеков А. Х. Эффективность проекта модернизации производства деталей из листа	46
Рефераты	52
Контакты с авторами	58