



**УЧРЕДИТЕЛЬ:**

**Издательский центр "Технология машиностроения"**

Издается с января 1930 года

Журнал издается при содействии Министерства образования и науки РФ,  
Министерства промышленности и торговли РФ,  
Российской инженерной академии,  
Союза машиностроителей России,  
Российского научно-технического сварочного общества

**Редакционная коллегия:**

Гл. редактор **В. А. Казаков**

<b>В. К. Драгунов</b>	<b>Ю. Н. Сараев</b>
<b>А. В. Казаков</b>	<b>О. Н. Севрюков</b>
<b>Е. А. Калашников</b>	<b>З. А. Сидлин</b>
<b>В. И. Кулик</b>	<b>О. И. Стеклов</b>
<b>В. И. Лукин</b>	<b>В. А. Судник</b>
<b>А. В. Люшинский</b>	<b>В. А. Фролов</b>
<b>В. П. Лялякин</b>	<b>В. А. Хаванов</b>
<b>Г. А. Меньшиков</b>	<b>Г. Л. Хачатрян</b>
<b>В. Н. Панин</b>	<b>О. А. Цукуров</b>
<b>И. Н. Пашков</b>	<b>И. Н. Шиганов</b>
<b>В. В. Пешков</b>	<b>М. М. Штрикман</b>
<b>А. И. Рымкевич</b>	

Выпускающий редактор *Т. П. Маслик*  
Электронная верстка: *Т. А. Шацкая*  
Дизайн обложки: *Е. С. Благовидов*  
Редактор-обозреватель *Ан. А. Суслов*  
Секретарь *К. Г. Юрих*

*Адрес редакции:*

Москва,  
ул. Большая Новодмитровская, 23.

**Для корреспонденции:**

127015, Москва, а/я 65,  
Издательский центр  
"Технология машиностроения".

**Телефоны:**

гл. редактор — (495) 796 2491;

редакция — (495) 748 0142.

Факс: (495) 748 0142.

Бухгалтерия: 8 910 414 9184.

E-mail: svarka@ic-tm.ru

Http://www.ic-tm.ru

*Журнал "Сварочное производство" переводится на английский язык издательством "Taylor & Francis" (Великобритания).*

Перепечатка материалов из журнала "Сварочное производство" возможна при обязательном письменном согласовании с редакцией журнала.

При перепечатке материалов ссылка на журнал "Сварочное производство" обязательна.

В случае обнаружения полиграфического брака редакция журнала просит обращаться в типографию. Журнал зарегистрирован в Министерстве РФ по делам печати, телерадиовещания и средств массовых коммуникаций. Свидетельство о регистрации ПИ № 77-7778.

Журнал входит в перечень утвержденных ВАК РФ изданий для публикации трудов соискателей ученых степеней.

Цена свободная.

## СОДЕРЖАНИЕ

### НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ

<b>Судник В. А., Ерофеев В. А., Масленников А. В., Слезкин Д. В., Цвелев Р. В.</b> — Математическая модель процесса сварки под флюсом и явлений в дуговой каверне _____	3
<b>Донченко Е. А.</b> — Процесс распространения теплоты при наплавке валика на массивную деталь _____	12
<b>Зеер Г. М., Зеленкова Е. Г., Королева Ю. П., Михеев А. А., Прокопьев С. В.</b> — Диффузионная сварка через промежуточные слои _____	17
<b>Ширшов В. С.</b> — Исследование влияния параметров подготовки поверхности металлоконструкций на прочность сцепления покрытия с основой _____	23
<b>Мямин С. В., Чермашенцева Т. В., Ковтунов А. И.</b> — Влияние цинка на жидкофазные процессы алюминирования стали _____	27

### ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ РАЗДЕЛ

<b>Мейстер Р. А., Мейстер А. Р.</b> — Особенности зажигания и горения дуги на малых токах при сварке в углекислом газе _____	30
<b>Цумарев Ю. А., Игнатова Е. В.</b> — Обоснование выбора конструкции паяного соединения _____	33
<b>Оголихин В. М., Шемелин С. Д.</b> — Способ изготовления гибкого токоподвода сваркой взрывом _____	36
<b>Иванников А. А., Федотов В. Т., Севрюков О. Н., Калинин Б. А., Сучков А. Н., Логвенчев И. С., Федотов И. В.</b> — Пайка реакторных ферритно-мартенситных сталей аморфным быстрозакаленным ленточным припоем на основе никеля _____	40
<b>Кишин П. И., Кишин К. П.</b> — Устройство для эффективной вытяжной вентиляции сварочных постов _____	45

### ОБРАЗОВАНИЕ И ПОДГОТОВКА КАДРОВ

<b>Фролов В. А., Федоров С. А.</b> — Новые подходы к содержанию высшего профессионального образования _____	49
---	----

### ИНФОРМАЦИЯ

<b>Сулов Ан. А.</b> — Инновационные материалы и технологии _____	54
--	----

### БИБЛИОГРАФИЯ

<b>Содержание зарубежных журналов по сварке _____</b>	58
<b>Патенты РФ на изобретения в области сварки _____</b>	60