

ДОМЕННОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Пузанов В. П., Кобелев В. А. Основы работы противочечной коксовой насадки доменной печи (сообщение 1)	2
Морозов О. С., Юхименко В. И., Юрин Н. И. Металлургическая ценность кокса	8
Меламуд С. Г., Юрьев Б. П. Технология доменной плавки на железорудном сырье с различной основностью	10

СТАЛЕПЛАВИЛЬНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Канаев А. Т., Быков П. О., Богомолов А. В., Решоткина Е. Н. Моделирование процессов снижения центральной пористости непрерывнолитой заготовки за счет комплексного воздействия на процесс кристаллизации	13
Маркова С. В., Кормина И. В., Земляной К. Г. Инновационные вспомогательные материалы для горнодобывающей металлургической и огнеупорной промышленности	16
Аникеев В. В., Никитин В. И. Рецензия на книгу М. Я. Бровмана “Непрерывная разливка металлов”	20

ЭЛЕКТРОМЕТАЛЛУРГИЯ

Некрасов И. В., Шешуков О. Ю., Сивцов А. В., Цымбалест М. М., Степанов А. И., Ушаков М. В. Анализ характеристик электрических сигналов как методическая основа контроля процессов выплавки стали и ферросплавов	22
---	----

ФЕРРОСПЛАВЫ

Педро А. А., Арлиевский М. П. Использование постоянной составляющей фазного напряжения для контроля состава расплава нормального электрокорунда	26
---	----

ПРОКАТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Вивенцов А. С., Кутузов В. В., Беляков В. В., Вдовин С. В. Производство сортового проката из собственных непрерывнолитых заготовок на АО “АрселорМиттал Теймуртау”	29
Пименов В. А., Черешнев В. В., Офицеров Ю. А., Бабушко Ю. Ю. Применение спектрального анализа для определения источников формирования продольной разнотолщинности холоднокатаного проката	31

ПРОИЗВОДСТВО ТРУБ

Пилипенко С. В., Григоренко В. У. Расчет оптимального соотношения радиусов калибра и вала станов холодной прокатки труб	37
---	----

МЕТИЗНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Гуль Ю. П. Основные принципы и практика геометрически-структурного упрочнения металлоизделий	40
Гулю Ю. П. — 80 лет	46

МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Семичев Ю. С., Сурков И. А. Экспертиза состояния и обеспечение прочностной надежности станин прокатных станов	47
---	----

МЕТАЛЛОВЕДЕНИЕ И ТЕРМИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА

Копцева И. В. Деформационное измельчение структуры углеродистых конструкционных сталей методом равноканального углового прессования для повышения прочности продукции метизного производства	50
Колбасников Н. Г., Зотов О. Г., Мартяшов И. С., Сулягин Р. В. Исследование эффекта Баушингера, физическое моделирование формирования свойств микролегированной стали в процессе изготовления труб	56
Сандомирский С. Г. Анализ структурной и фазовой чувствительности намагниченности коэрцитивного возврата сталей	61

НОВЫЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ МАТЕРИАЛЫ И ПРОЦЕССЫ

Мешков Ю. Я., Котречко С. А., Шиян А. В., Большаков В. И., Носенко О. П., Мурашкин А. В. Новый подход к оценке качества конструкционных сталей	66
--	----

ЭКОНОМИКА, УПРАВЛЕНИЕ И ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА

Шабалов И. П., Бараков Р. В., Бродов А. А., Полосина З. С., Кольцова А. П. Обоснование контрактных цен на поставку газопроводных труб большого диаметра на базе формулы цены	72
--	----

ЭКОЛОГИЯ И РЕСУРСОСБЕРЕЖЕНИЕ

Меламуд С. Г., Шацлло В. В., Мальцев В. А., Юрьев Б. П. Разработка технологии переработки цинксодержащих пылей металлургического производства	78
---	----

Книги издательства “Интермет Инжиниринг”	39
Правила оформления статей	49
О подписке	77

От редакции

В № 7/2012 по вине редакции на с. 9 в 1-м абзаце левого столбца допущена ошибка. Следует читать: В ОАО “Магнитогорский металлургический комбинат” новый прокатный стан 5000, производящий толстый горячекатаный лист для изготовления труб и судов, снабжается непрерывнолитой заготовкой, отливается в кислородно-конвертерном цехе на криволинейной МНЛЗ с вертикальным участком производства фирмы “SMS Siemag”. Редакция приносит извинения фирме “SMS Siemag” за допущенную оплошность.