

Перечень статей, опубликованных в 2011 году [№ 1(61)–6(66)]

Обработка материалов резанием

Ляшков А. А. Моделирование формообразования винтовых поверхностей деталей инструментальной рейкой и червячной фрезой [№ 1]

Юркевич В. В. Определение точности изготовления деталей [№ 2]

Максаров В. В., Ольт Ю., Леонидов П. В., Лимин П. П. Использование анизотропных свойств листового проката для изготовления виброустойчивого инструмента [№ 2]

Лапшин А. В., Балашов В. Н., Юдаев С. Н. Двустороннее шлифование в подвижных центрах [№ 3]

Репин Д. С., Латышев В. Н., Наумов А. Г. Влияние активированных полимерсодержащих СОТС при обработке металлов резанием [№ 4]

Димов Ю. В., Подашев Д. Б. Инструмент для финишной обработки отверстий [№ 4]

Маслеников И. А. Контактное давление вблизи режущей кромки инструмента в процессе резания пластичных материалов [№ 4]

Васильков Д. В., Кочина Т. Б. Определение сил резания при высокоскоростной обработке труднообрабатываемых жаропрочных сплавов на никелевой основе инструментами из минералокерамики [№ 4]

Кравченко Ю. Г., Даниленко Б. Д. Эффективность целевых функций математической модели оптимизации параметров процесса резания [№ 5]

Мокрицкий Б. Я., Бурков А. А., Саблин П. А. Процессы изготовления инструмента для лезвийной обработки чугуна [№ 5]

Демидов В. В. Обеспечение равнонагруженности зубьев червячно-модульной фрезы при обработке колес с различным числом зубьев [№ 5]

Никитин А. В. Определение режимов резания при сверлении отверстий малого диаметра в тонкостенных изделиях из труднообрабатываемых материалов [№ 5]

Маслеников И. А. Контактные нагрузки на поверхностях, формирующих лезвие инструмента, в процессе резания пластичных материалов [№ 6]

Маршалов М. С., Латышев В. Н., Новиков В. В., Нуждина Е. Е., Сырбу С. А. Изучение влияния СОТС с присадками ЖК-соединений на сверление и развертывание [№ 6]

Ингеманссон А. Р. Повышение работоспособности режущего инструмента при точении коррозионно-стойких сталей с опережающим пластическим деформированием [№ 6]

Электрофизические и электрохимические методы обработки

Рыбалко А. В., Сахин О., Месяц А. А. Влияние электрических параметров катодного импульса тока процесса микродугового оксидирования на структуру и микротвердость модифицируемого слоя [№ 1]

Новиков В. И., Попов А. И., Тюхтяев М. И., Зейдан М. Н. Возможности электролитно-плазменного полирования при обработке деталей с различным начальным уровнем шероховатости поверхности [№ 1]

Веселовский А. А. Износостойкость зубчатых колес из высокопрочного чугуна с термодиффузионными покрытиями ванадием, хромом и марганцем [№ 2]

Верхотуров А. Д., Коневцов Л. А., Гордиенко П. С., Панин Е. С. Влияние электроискрового легирования на жаростойкость твердых сплавов [№ 3]

Леонтьев Л. Б., Шапкин Н. П., Леонтьев А. Л. Формирование износостойких покрытий на прецизионных узлах трения [№ 3]

Верхотуров А. Д., Лунева В. П. Зависимость химического, фазового состава и свойств электроискровых покрытий от состава легирующих материалов [№ 4]

Эдигаров В. Р., Килунин И. Ю. Рентгенографическое исследование стали 38ХС, подвергнутой фрикционно-электрическому модифицированию [№ 4]

Матлин М. М., Дудкина Н. Г. Анализ структурного состояния упрочненного поверхностного слоя стальных образцов после ударной электромеханической обработки [№ 5]

Лазарев С. Ю., Головлев Г. А. Свойства поверхности стали 45 с покрытиями из минеральных материалов [№ 5]

Смоленцев В. П., Коровин А. А. Получение искусственной шероховатости в каналах охлаждения электрохимическим методом [№ 6]

Смоленцев В. П., Кириллов О. Н. Эксплуатационные характеристики материалов после комбинированного маркирования [№ 6]

Обработка металлов давлением

Абрамова Н. В., Востров В. Н., Аптекарева О. Н. Моделирование процесса холодной кузнечной протяжки стенок сборных кристаллизаторов [№ 1]

Карнаух С. Г., Винников М. А., Карнаух Д. С. Применение критериев разрушения материалов для выбора способа разделения сортового проката [№ 1]

Полозин А. А., Шеффер Л. Термическое сопротивление на контакте инструмента с заготовкой из магниевого сплава [№ 2]

Данилин Г. А., Титов А. В., Ремшев Е. Ю. Методика прогнозирования релаксационной стойкости тарельчатых пружин на основе излучения сигналов акустической эмиссии [№ 2]

Мертенс К. К., Кузнецов П. А. Прессование изделий из порошков подвижными средами [№ 3]

Аксенов Л. Б., Елкин Н. М., Кункин С. Н. Торцевая раскатка фланцевых деталей трубных соединений [№ 3]

Востров В. Н. Современные технологии накатывания периодических профилей внутреннего зацепления [№ 3]

Громов В. В. Деформирование, совмещенное с контактным нагревом [№ 3]

Кривошеин В. А. Анализ операции и расчет силы при обжиге в матрице с кольцевыми канавками [№ 4]

Данилин Г. А., Воронина Е. С., Попов А. М. Рациональное построение процесса комбинированной вытяжки при изготовлении полых деталей [№ 4]

Новые материалы и технологии производства

Архипов В. Е., Лондарский А. Ф., Москвитин Г. В., Пугачев М. С., Александров В. А. Обработка стали корундом с использованием газодинамических установок [№ 1]

Скотникова М. А., Цветкова Г. В., Белов Ю. М., Крылов Н. А. Особенности строения наплавочных материалов, предназначенных для рабочих лопаток смесителей [№ 1]

Ерофеев В. К., Воробьева Г. А. Исследования влияния азотермоакустической обработки (АТАО) на структуру штамповых сталей [№ 1]

Шаболдо О. П., Виторский Я. М., Караштин Е. А., Васильев Е. В., Сорокин М. В. Пружинные материалы со специальными свойствами из труднодеформируемых высокопрочных высоколегированных термомеханически упрочняемых сплавов на основе титана, никеля и ниобия [№ 2]

Петров В. М., Майстро В. М., Хмелевская В. Б., Мяконьков М. Б., Гаврилюк Р. Н., Юшин Б. А. Применение наноструктурированных покрытий [№ 2]

Ганиева В. Р., Жеребцов Ю. В., Любимов А. С., Еникеев Ф. У. Методика расчета оптимальных условий проявления эффекта сверхпластичности в алюминиевых сплавах [№ 4]

Ганиева В. Р., Жеребцов Ю. В., Любимов А. С., Еникеев Ф. У. Методика расчета оптимальных условий проявления эффекта сверхпластичности в алюминиевых сплавах [№ 5]

Нечаев К. Н. Анализ технологических возможностей термофрикционного упрочнения деталей [№ 5]

Цеменко В. Н., Гириш В. Л., Мазуров С. А. Сравнительный анализ структуры порошковой быстрорежущей стали [№ 5]

Ардашев Д. В., Дьяконов А. А., Уразбахтин Б. Ф. Влияние химического состава шлифуемой стали на granulометрический состав стружки [№ 5]

Дикарев К. В., Нищик А. В., Дикарев А. В., Гевлич С. О., Петрова В. Ф. Методика оценки изображений микроструктур феррито-перлитных сталей [№ 6]

Ардашев Д. В. Химическое сродство абразивного и обрабатываемого материалов [№ 6]

Новое в металлургии

Афанасьев В. К., Кольба А. В. Разработка инструмента из белого чугуна без применения специального легирования [№ 2]

Станки и оборудование

Шаболдо О. П., Виторский Я. М., Васильев Е. В., Сорокин М. В. Специализированное пружинное производство ОАО «ЦНИИМ» [№ 3]

Ищенко А. А., Антоненко А. В., Молнар Л. Из опыта восстановления направляющих шлифовальных станков [№ 4]

Палаев А. Г., Потапов А. И., Максаров В. В., Палаев Н. А. Технология и оборудование ультразвуковой упрочняюще-финишной обработки металлов [№ 6]

Кижинов Ю. И., Немцев Б. А. Проектирование инструментов для обработки глубоких точных отверстий диаметром 60 мм в деталях «Корпус» из титанового сплава [№ 6]

Техническая подготовка производства

Валетов В. А., Филимонова Е. А. Программа автоматизированного контроля микрогеометрии поверхностей с помощью непараметрических критериев [№ 5]

Маликов С. Б., Юрин В. Н. Оценка технических рисков организации параллельного выполнения работ опытного производства [№ 6]

Краткие сообщения

Кулик Г. Н. О технологической наследственности [№ 1]

Кулик Г. Н. Пример выбора заготовки с учетом влияния технологической наследственности [№ 1]

Магдиев Р. Р. Принцип построения имитационных моделей технологических систем сборочного участка [№ 1]

Юбилей

Аксенов Л. Б., Мертенс К. К. 80 лет кафедре «Машины и технология обработки металлов давлением» Санкт-Петербургского государственного политехнического университета [№ 3]

Юбилей профессора Н. П. Агеева [№ 3]