

Журнал входит в перечень утвержденных ВАК РФ изданий для публикации трудов соискателей ученых степеней

## СОДЕРЖАНИЕ

---

Вопросы оптимального управления интегральным показателем качества машиностроительной продукции . . . . . 2

---

Контроль прижогов металлических деталей и режущего инструмента путем измерения работы выхода электрона . . . . . 6

---

Особенности применения центрирующего приспособления для толщиномеров немагнитных покрытий . . . . . 8

---

Технология профильной локализации в червячных передачах . . . . . 11

Исследования качества поверхностного слоя деталей после высокоскоростной лезвийной обработки. . . . . 19

Сравнение качества обработки поверхностей при круглом шлифовании и поверхностно-пластическом деформировании с нагревом. . . . . 21

Технология внутреннего шлифования без тепловых дефектов. . . . . 22

Исследование обрабатываемости материалов — эффективный путь повышения производительности процесса шлифования . . . . . 25

---

Исследование параметров качества поверхностного слоя при обработке статико-импульсным методом . . . . . 29

Математическая модель для оптимизации ленточно-абразивной обработки базовых поверхностей опор технологических барабанов . . . . . 31

---

Разработка роторных инерционных виброприводов станков для размерного измельчения вязких материалов . . . . . 35