

МЕТАЛЛООБРАБОТКА

НАУЧНО - ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ЖУРНАЛ

1 Обработка материалов резанием

- Маслеников И. А. Контактные нагрузки на поверхностях, формирующих лезвие инструмента, в процессе резания пластичных материалов 2
- Маршалов М. С., Латышев В. Н., Новиков В. В., Нуждина Е. Е., Сырбу С. А. Изучение влияния СОТС с присадками ЖК-соединений на сверление и развертывание 7
- Ингеманссон А. Р. Повышение работоспособности режущего инструмента при точении коррозионно-стойких сталей с опережающим пластическим деформированием 10

2 Электрофизические и электрохимические методы обработки

- Смоленцев В. П., Коровин А. А. Получение искусственной шероховатости в каналах охлаждения электрохимическим методом 16
- Смоленцев В. П., Кириллов О. Н., Осеков А. Н. Эксплуатационные характеристики материалов после комбинированного маркирования 20

3 Новые материалы и технологии производства

- Дикарев К. В., Нищик А. В., Дикарев А. В., Гевлич С. О., Петрова В. Ф. Методика оценки изображений микроструктур феррито-перлитных сталей 25
- Ардашев Д. В. Химическое сродство абразивного и обрабатываемого материалов 29

4 Техническая подготовка производства

- Маликов С. Б., Юрин В. Н. Оценка технических рисков организации параллельного выполнения работ опытного производства 33

5 Станки и оборудование

- Палаев А. Г., Потапов А. И., Максarov В. В., Палаев Н. А. Технология, оборудование ультразвуковой упрочняюще-финишной обработки металлов и контроль качества 38
- Кижняев Ю. И., Немцев Б. А. Проектирование инструментов для обработки глубоких точных отверстий диаметром 60 мм в деталях «Корпус» из титанового сплава 42
- Рефераты 55
- Контакты с авторами 58
- Перечень статей, опубликованных в 2011 году [№ 1(61)–6(66)] 61