

НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ

- Варуха Е. Н.** — Расчет скорости плавления предварительно нагретого электрода при сварке в углекислом газе _____ 3
- Муравьев В. И., Бахматов П. В., Дебеляк А. А.** — Расчет остаточных деформаций по тепловым полям при сварке тонких пластин встык _____ 9
- Варламов Д. П., Стеклов О. И.** — Дефекты коррозионного растрескивания в кольцевых сварных соединениях магистральных газопроводов двух климатических регионов России _____ 13
- Кравченко И. Н., Шиян А. В., Зубрилина Е. М.** — Термопластическое упрочнение металлических поверхностей сварных и наплавленных деталей _____ 20

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ РАЗДЕЛ

- Бирюков А. П., Голованчиков А. А.** — Новый механизм подачи проволоки "Форсаж-МПм" для механизированной сварки в защитных газах _____ 27
- Атрошенко В. В., Бычков В. М., Фридлянд А. М., Селиванов А. С., Никифоров Р. В.** — Влияние геометрии лантанированного вольфрамового катода на стабильность глубины проплавления при сварке в аргоне _____ 29
- Дубинин Г. В., Мишин М. В., Факеев П. И., Ханыгин В. Ю., Красильников А. А., Лебедев Н. М.** — Применение ультразвуковой обработки при очистке поверхности присадочной проволоки для аргонодуговой сварки _____ 33
- Шелепов Е. П.** — Энергетические показатели печей с раздельным способом термической обработки сварочных электродов _____ 37
- Штенников В. Н.** — К вопросу совершенствования международных стандартов по контактной пайке в области электроники _____ 46

ЭКОНОМИКА И ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА

- Федоров В. К., Гвоздарев Р. С., Архипцев С. А.** — Корректировка конструкторской документации как фактор риска возникновения незавершенного производства _____ 50

ИНФОРМАЦИЯ

- Иванов А. Н.** — 5-я Международная выставка "Термообработка—2011" _____ 53

БИБЛИОГРАФИЯ

- Содержание** зарубежных журналов по сварке _____ 59
- Патенты** РФ на изобретения в области сварки _____ 60