

Алфавитный указатель статей за 2011 г.

- Адамович Б. А., Вестяк В. А., Смирнов И. А.** — Применение авиакосмических технологий в газовой сварке и резке в труднодоступных регионах — № 10.
- Архипов В. Е., Лондарский А. Ф., Мельшанов А. Ф., Москвитин Г. В., Пугачев М. С.** — Комбинированное упрочнение сталей газодинамической обработкой — № 12.
- Афанасьева Л. Е., Барабонова И. А., Зоренко П. О., Яковлев И. А., Гречишкин Р. М., Грезев А. Н., Грезев Н. В.** — Влияние внешних электрических и магнитных полей на лазерную сварку — № 11.
- Беклемишев Н. Н., Тибабишева Л. А.** — Комплексные инновации подготовки инженеров-технологов, интегрированные в научно-образовательную среду — № 8.
- Белоконь А. М.** — Имитационно-экспертная система поддержки принятия оперативных управленческих решений — № 2.
- Белоусов В. П., Дианова Н. Г.** — Фрезерование шпоночного паза — № 4.
- Бешихин В. Г., Астахов Ю. П., Железный А. Г., Бельцевич Д. А., Маркин К. Н.** — Получение деталей машин с наноформатным состоянием структуры металла сферодинамическим деформированием — № 8.
- Бешихин В. Г., Должанский Е. Ю.** — Моделирование сферодинамической обработки материала многоплоскостных трубопроводов пневмогидравлических систем — № 5.
- Бешихин В. Г., Котов А. Н., Астахов Ю. П., Носов А. Г., Железный А. Г., Красуля А. А.** — Анализ отечественного и зарубежного опыта применения нанотехнологий в производстве деталей ответственного назначения — № 7.
- Бешихин В. Г., Котов А. Н., Астахов Ю. П., Носов А. Г., Железный А. Г., Красуля А. А.** — Разработка технологических схем и средств технического оснащения метода сферодинамического резонансного деформирования при объемном наноструктурировании материалов деталей машин — № 4.
- Битюцкая Л. А., Соколов Ю. В., Спиридонов Б. А.** — Особенности электрокристаллизации хромовых покрытий — № 6.
- Богданов А. В.** — Особенности оценки технологических возможностей промышленных лазеров — № 11.
- Богданова М. А., Курилов М. В., Ямалитдинов Д. Д., Голубенко Ю. В.** — Разрушение кристаллов сапфира под воздействием лазерного излучения — № 11.
- Бойко А. Ф.** — Исследование динамики изменения канала разряда при электроэрозионной обработке — № 5.
- Бойко А. Ф.** — Особенности механизма электрической эрозии при использовании сверхкоротких импульсов тока — № 4.
- Бор В. Н.** — Методика расчета интегрального показателя оценки эффективности и устойчивости малого предприятия сферы услуг — № 5.
- Бубнов Д. В.** — Интеллектуальная поддержка принятия решений в управлении автоматизированными технологическими комплексами — № 7.
- Бурак П. И., Серов А. В., Латыпов Р. А.** — Оптимизация процесса электроконтактной приварки металлической ленты через аморфный припой — № 7.
- Буткевич М. Н., Кравченко И. Н., Бобряшов Е. М., Зубачев С. М.** — Методика оценки эффективности процесса плазменного напыления композиционных материалов — № 1.
- Бухалков М. И.** — Организация инновационной деятельности на предприятиях машиностроения — № 3.
- Бухалков М. И.** — Разработка и оптимизация производственной программы на предприятиях машиностроения — № 12.
- Вайцехович С. М., Кривенко Г. Г., Корнилов В. А.** — Спирально-профильные трубы: преимущества и перспективы применения в теплообменных аппаратах — № 12.
- Васин В. А., Ивашов Е. Н., Кузнецов П. С., Степанчиков С. В.** — Устройства с бесконтактным магнитным взаимодействием для специального технологического оборудования — № 2.
- Васин В. А., Ивашов Е. Н., Степанчиков С. В.** — Повышение равномерности нанесения тонких пленок в вакууме — № 6.
- Васин В. А., Ивашов Е. Н., Степанчиков С. В.** — Способы виброзащиты объектов электронного машино- и приборостроения — № 1.
- Виноградова Т. Г., Салова Д. П., Салов П. М.** — Импульсные температуры при аэроборном шлифовании — № 3.
- Владыкин А. В., Макаров В. Ф.** — Эффективность электроэрозионного сверления отверстий малых диаметров в деталях из жаропрочных сплавов — № 5.
- Волков Д. И., Коряжкин А. А.** — Оптимизация процесса ленточного шлифования при обработке широкохордных лопаток ГТД — № 1.
- Волкова Г. Д., Метасов С. Г., Чумичев А. И., Феофанов А. Н.** — Подход к созданию виртуальной среды проектирования специального технологического оборудования — № 4.
- Гавриш С. В., Левкин М. А., Шерстнев Д. В., Геворкян А. Э., Желаев И. А.** — Основы конструирования разрядных источников с сапфировой оболочкой — № 4.
- Гадалов В. Н., Романенко Д. Н., Болдырева О. Н.** — Оптимизация технического обслуживания оборудования и снижение технологического риска — № 1.
- Гадалов В. Н., Сальников В. Г., Романенко Д. Н., Ширин И. В.** — Износостойкие покрытия для режущего инструмента (состояние и перспективы развития) — № 7.
- Галкин В. И., Карамавров Д. А.** — Применение структурного и имитационного моделирования для повышения эффективности технологического документооборота — № 10.
- Галкин В. И., Степанов Е. И., Галкин Е. В.** — Особенности процесса вытяжки тонкостенных полусферических оболочек из титановых сплавов пластичным пуансоном — № 4.
- Гафаров А. М., Сулейманов П. Г.** — Износостойкость тяжело нагруженных деталей машин и механизмов, эксплуатируемых в экстремальных ситуациях — № 5.
- Гладких С. Н., Дворецкий А. Э., Мокрушин М. Г., Древаль Т. Н.** — Полимерные материалы для бортовой аппаратуры изделий ракетно-космической техники — № 1.

- Гордеев Б. А., Гордеев А. Б., Голубева К. В., Куклина И. Г.** — Метрологические аспекты измерения параметров вибрации бесконтактными акустическими методами — № 7.
- Григорьянц А. Г.** — Научная школа на кафедре "Лазерные технологии в машиностроении" МГТУ им. Н. Э. Баумана — № 11.
- Григорьянц А. Г., Грезев А. Н.** — Лазерная сварка по увеличенному зорору в стыке трубных и судостроительных сталей — № 11.
- Григорьянц А. Г., Мисюров А. И., Грезев А. Н., Грезев Н. В.** — Перспективы технологий сварки больших толщин на основе совмещения лазерных лучей — № 11.
- Григорьянц А. Г., Мисюров А. И., Макаров В. В.** — Методы формирования наноразмерных тонких пленок в вакууме — № 11.
- Григорьянц А. Г., Мисюров А. И., Третьяков Р. С.** — Анализ влияния параметров коаксиальной лазерной наплавки на формирование валиков — № 11.
- Григорьянц А. Г., Смирнова Н. А.** — Упрочнение поверхности стали 45 и литейного алюминиевого сплава АК9 излучением волоконного лазера — № 11.
- Григорьянц А. Г., Третьяков Р. С.** — Московский центр лазерных технологий — № 11.
- Григорьянц А. Г., Шиганов И. Н., Мельников Д. М., Шишкин Ю. Л.** — Программно-аппаратный комплекс "Фазафот" для определения эксплуатационных свойств жидких и твердых нефтепродуктов — № 11.
- Гришина Т. Г.** — Оптимизация подсистем автоматизированного производства — № 9.
- Гузев В. И., Шакиров П. Р.** — Расчет размеров срезаемых слоев при зубофрезеровании колес червячными фрезами на основе компьютерного 3D моделирования — № 4.
- Гурвич А. К.** — Сертификация специалистов в области НК в России: становление — развитие — трансформация — № 1.
- Давыдова О. В.** — Подходы к разработке управленческих решений в процессе диверсификации — № 5.
- Демидов В. В.** — Профилирование червячно-модульных фрез для корригированных косозубых долбяков типа Сайкс — № 9.
- Демидов В. В., Гуськова Е. В., Полянский Ю. В.** — Повышение точности профиля зубьев колес, обработанных червячно-модульными фрезами с положительными передними углами — № 12.
- Денисова Н. А.** — Вопросы интеграции образовательной и производственной сред при подготовке инженеров машиностроительного профиля — № 1.
- Дзюцендизе Т. Д., Виноградова М. Л., Критская С. С.** — Модернизация ФГУП с целью стимулирования инновационного развития промышленности — № 5.
- Добринский Е. С., Сеин В. А.** — Российский автопром в посткризисном 2010 г. Новые тенденции — № 5.
- Добринский Е. С., Сеин В. А.** — Российское автобусостроение в посткризисном году — № 6.
- Доценко К. И.** — Установка для магнитно-абразивной обработки плоских поверхностей — № 2.
- Евгенов А. Г., Базылева О. А., Щербаков А. И., Лукин В. И.** — Особенности высокотемпературной газостатической обработки равноосных лопаток из сплава на основе интерметаллида Ni_3Al — № 12.
- Егорова О. С.** — Управление экологической безопасностью в условиях инновационного развития промышленных предприятий России — № 5.
- Емельянов С. Г., Яцун Е. И., Швеи С. В., Ремнев А. И., Павлов Е. В.** — Напряженное состояние в зоне резания — № 12.
- Еремеев Н. В., Петров А. П., Тарарышкин В. И., Еремеев В. В.** — Концепция развития технологии получения проводниковых алюминиевых сплавов — № 8.
- Жеребцов Ю. В., Ганиева В. Р., Еникеев Ф. У.** — Расчет продолжительности процесса свободной формовки листового проката в состоянии сверхпластичности — № 8.
- Жиганов В. И., Халимов Р. Ш.** — Технология электромеханического упрочнения направляющих скольжения металлорежущих станков — № 7.
- Забелин С. Ф., Феофанов А. А., Васильев А. А., Дорожков А. А.** — Повышение служебных свойств деталей из титановых сплавов методами поверхностного наноструктурирования — № 10.
- Зимина Е. П.** — Создание центра сквозного автоматизированного проектирования радиоэлектронных систем — № 1.
- Змиевский В. И.** — Оценка систем менеджмента качества (СМК) механообработывающих производств — № 9.
- Змиевский В. И.** — Оценка систем менеджмента качества (СМК) цехов и участков термической обработки — № 7.
- Зорина Е. М.** — Улучшение принципов построения системы допусков и посадок — № 12.
- Зубарев Ю. М., Косаревский С. В., Тырс В. Р.** — Практический подход к измерению резьбы на координатно-измерительных машинах — № 3.
- Иванов А. Н.** — 12-й Международный форум "Высокие технологии XXI века — ВТ XXI—2011" — № 12.
- Иванов А. Н.** — Международная выставка "MITEX — 2010" — № 4.
- Иванов А. Н.** — 15-я Международная специализированная выставка "Интерлакокраска — 2011" — № 8.
- Иванов В. С., Иванов Д. В.** — Исследование процесса формообразования круглопрофильных деталей при многолезвийной обработке на токарно-фрезерных станках — № 10.
- Иванов В. С., Иванов Д. В.** — Методика расчета параметров композиции траекторий формообразования на станках токарно-фрезерной группы — № 9.
- Иванов Ю. В.** — Исследование шума пневматических сопл для механизмов кузнечно-прессовых машин — № 2.
- Изнаилов Б. М., Изнаилов О. Б., Васин А. Н., Мукатова Г. Х.** — Математическое описание параметров многозвенного механизма, формируемых в результате его сборки — № 7.
- Изнаилов Б. М., Изнаилов О. Б., Васин А. Н., Мукатова Г. Х.** — Повышение грузоподъемности шариковых винтовых передач путем совершенствования технологического процесса их сборки — № 5.
- Изнаилов Б. М., Изнаилов О. Б., Васин А. Н.** — Сборка шариковой винтовой передачи на основе математической модели — № 6.
- Ильиных А. С.** — Формирование качества поверхности при плоском шлифовании торцем круга — № 4.

- Исакаев Э. Х., Катаржис В. А., Королев В. К., Леонов А. А., Мордынский В. Б., Пенькова Г. И., Тюфтяев А. С., Филиппов Г. А., Юсупов Д. И.** — Генератор плазменного подогрева стали в промежуточном ковше МНЛЗ — № 1.
- Исакаев Э. Х., Мордынский В. Б., Сидорова Е. В., Терешкин С. А., Щербаков В. В., Подымова Н. Б.** — Сравнительный анализ методов измерения пористости газотермических покрытий — № 3.
- Исмагилов Ф. Р., Афанасьев Ю. В., Хайруллин И. Х., Пашали Д. Ю., Порошин Ю. Г.** — Методы повышения технологичности взрывозащищенных электродвигателей — № 4.
- Каблов Е. Н., Щетанов Б. В., Шавнев А. А., Няфкин А. Н., Чибиркин В. В., Елисеев В. В., Мартыненко В. А., Мускатиньев В. Г., Эмих Л. А., Вдовин С. М., Нищев К. Н.** — Свойства и применение высоконаполненного металло-матричного композиционного материала Al—SiC — № 3.
- Капитанов А. В., Семилеткин В. Ю., Феофанов А. Н.** — Программно-техническая платформа информационно-аналитической системы — № 7.
- Ким В. А., Щелкунов Е. Б., Бреев С. В.** — Влияние округления режущей кромки на шероховатость поверхности после фрезерования — № 5.
- Ким В. А., Щелкунов Е. Б., Бреев С. В.** — Исследование влияния радиуса скругления режущей кромки фрезы на динамику фрезерования — № 1.
- Ким В. А., Щелкунов Е. Б., Бреев С. В.** — Исследование формирования свойств поверхности детали при фрезеровании — № 7.
- Кирышин И. Е., Кирышин Д. Е., Вениг С. Б., Насад Т. Г.** — Особенности формирования качества поверхностного слоя при высокоскоростном резании труднообрабатываемых материалов — № 9.
- Киселев Е. С., Благовский О. В.** — Применение ультразвуковой обработки при изготовлении ответственных деталей — № 5.
- Кисляков А. А.** — Реализуемость моделей оптимизации производства — № 10.
- Кладницкий И. Г.** — Аналитическая кинематика движения точки по траектории плавной кривой линии — равномеры арочной — № 6.
- Кладницкий И. Г.** — Равномера замкнутая — № 4.
- Козочкин М. П.** — Оснащение современных станков с ЧПУ системами диагностики и адаптивного управления — № 3.
- Кондратенко Л. А.** — Особенности перевальцовки теплообменных труб — № 6.
- Кондратьев С. Ю., Попов В. О.** — Получение квазинанокристаллической структуры поверхностного слоя при лазерной обработке с целью повышения износостойкости сталей и сплавов — № 3.
- Копылов Ю. Р.** — Гальвано-механическое толстослойное восстановление крупногабаритных деталей — № 3.
- Копылов Ю. Р.** — Компьютерное моделирование виброударного упрочнения деталей турбонасосного агрегата — № 4.
- Коробейников Л. В., Одинокоев С. А.** — Критерии и свидетельства технологического аудита поставщика — № 8.
- Коротков В. А., Ананьев С. П., Шур В. Я., Шишкин Е. И.** — Наноструктурирование стали плазменной дугой — № 4.
- Косарева С. А.** — Анализ причин вибрации пневматической шлифовальной машины — № 6.
- Косаревский С. В., Латыпов В. Н.** — Алгоритм распознавания параметров резьбы по данным, полученным с координатных измерительных систем и устройств компьютерной томографии — № 12.
- Котов А. Н., Чуйкин С. А.** — Моделирование технологического процесса обработки сложнопрофильных крупногабаритных деталей лательных аппаратов малой жесткости на станках с ЧПУ — № 6.
- Кравченко И. Н., Буткевич М. Н., Пузряков А. Ф., Бобряшов Е. М., Клименко А. А.** — Оценка надежности элементов технических систем методами физики отказов — № 2.
- Кропоткина Е. Ю.** — Совершенствование технологии обработки нежестких деталей — № 9.
- Кропоткина Е. Ю., Донсков А. С., Плотников А. Ф.** — Влияние асимметричного упрочнения поверхностным пластическим деформированием на эксплуатационные свойства деталей — № 10.
- Крушенко Г. Г., Фильков М. Н.** — Модифицирующие прутки с повышенным содержанием нанопорошков химических соединений — № 5.
- Кудояров Р. Г., Башаров Р. Р.** — Расчетный метод определения траектории движения оси шпинделя станка при высокоскоростной обработке — № 4.
- Кузнецов С. Н., Бухаров С. В.** — Автоматизированная информационная система обеспечения технологии изготовления трехслойных панелей — № 2.
- Кузнецов С. Н., Бухаров С. В.** — Модель поиска оптимального состава рентгенозащитных трехслойных сотовых панелей из композиционных материалов — № 3.
- Кузнечик О. О., Стефанович А. А., Минько Д. В., Сарев Ю. Н.** — Воздушно-импульсная обработка борированной поверхности легированной стали — № 8.
- Купцов В. Р., Феофанов А. Н.** — Выбор CAD/CAM-систем для проектирования технологических процессов изготовления изделий — № 6.
- Курочкин И. Е., Коротаева М. А., Пырикова С. И., Шиганов И. Н., Григорьянц А. Г.** — Лазерный экспресс-анализ состава жидких сред — № 11.
- Лепешев А. А., Ушаков А. В., Карпов И. В.** — Физико-механические свойства нанокмпозиционного материала на основе сверхвысокомолекулярного полиэтилена и порошка на основе TiO₂ — № 7.
- Литвинчук А. Ю., Запорожский А. С., Коротынская Т. Ю., Филиппов Ю. А.** — Интегрированная информационная среда для сквозного параллельного конструкторско-технологического проектирования и производства трубопроводов сложной пространственной формы изделий — № 6.
- Лобанов Д. В., Янюшкин А. С.** — Анализ конструктивных решений фрезерного сборного инструмента для обработки композиционных материалов — № 5.
- Ловчев В. Н., Горбачев В. И., Полковников А. В., Крусер Т. Б.** — Аттестация персонала, выполняющего контроль качества оборудования и трубопроводов на действующих АЭС — № 5.
- Лужанский И. Б.** — Быстрорежущая сталь 110X5M8F2B2C2Ю для наплавки многолезвийного металлорежущего инструмента — № 6.
- Лукина С. В., Феофанов А. Н., Крутякова М. В., Рыбакова М. Р.** — Моделирование и исследование напряженно-деформированного состояния протяжного инструмента в CAD/CAM/CAE/PDM — системе Solidworks — № 12.

- Ляшков И. И., Мирзоян Г. С., Лях А. П.** — Разработка технологического процесса производства центробежнолитых тонкостенных трубных заготовок — № 6.
- Макаров В. М., Декополитов М. И.** — Исследование взаимосвязи припуска с параметрами профильного зубошлифования цилиндрических колес — № 7.
- Макаров В. М., Декополитов М. И., Феофанов А. Н.** — Автоматизация выбора параметров наладки цикла зубошлифования цилиндрических колес — № 10.
- Макаров Ю. Н., Поморцев П. М., Штундер А. Л.** — Метрологическое обеспечение технологических процессов производства новых изделий ракетно-космической техники — № 1.
- Макушин А. А.** — Сборка автомобилей, двигателей, агрегатов и их узлов — № 9.
- Малов И. Е., Шиганов И. Н.** — Акриловые фотополимеризующиеся композиции для лазерной стереолитографии — № 11.
- Мандрыкин А. В.** — Основы формирования системы управления рисками предприятия — № 9.
- Медарь А. В., Котов А. Н., Кочкин Е. В.** — Определение массоинерционных характеристик конструкций космических летательных аппаратов — № 3.
- Мезинцев Е. Д., Цветкова Н. К., Шитиков В. С., Смирнов В. Г.** — Системно-структурное моделирование неразрушающего оперативного контроля на основе применения интеллектуальных систем рентгеновской томографии и рентгеноструктурного метода — № 6.
- Мелюков Д. В., Григорьянц А. Г.** — Технология управляемой лазерной обработки пленок — № 11.
- Мисюров А. И.** — Восстановление деталей из жаропрочных сплавов на никелевой основе лазерным импульсно-периодическим излучением — № 11.
- Мнацаканян В. У., Бойко П. Ф.** — Технология восстановления работоспособности эксцентриковых стаканов дробильных агрегатов — № 2.
- Мокрицкий Б. Я., Бурков А. А.** — Выбор эффективного металлорежущего инструмента для токарной обработки твердых сплавов низшей группы — № 12.
- Московскому государственному университету им. М. В. Ломоносова** — 256 лет — № 3.
- Муравьев В. В., Петров С. Ю., Платунов А. В., Балобанов Е. Н., Волкова Л. В., Рябов А. А., Соколов О. В., Печенова Т. П., Костюк В. В.** — Распределение остаточных напряжений при электроконтактном упрочнении бандажей локомотивных колес — № 9.
- Мурыгина Л. В., Шрубченко И. В.** — Моделирование чистовой обработки базовых поверхностей опор технологических барабанов — № 9.
- Мусаев З. Н.** — Разработка пускопереклюкающего устройства для стартер-генератора — № 2.
- Модернизация в России без изобретателей невозможна** — № 1.
- Назаров Ю. Ф., Иванайский А. В., Сорокина И. В.** — Требования к техническим характеристикам высокотехнологичного оборудования производственной системы с применением размерной обработки — № 7.
- Никитин И. М., Янгиров И. Ф.** — Электромагнитная пушка как генератор механических колебаний для исследования вибропреобразователей — № 4.
- Николаенко А. А.** — Моделирование обеспечения точности обработки при плоском глубинном шлифовании периферией круга — № 5.
- Новиченко Д. Ю., Григорьянц А. Г., Смуров И. Ю.** — Изготовление композиционного материала с металлической матрицей прямым лазерным нанесением — № 11.
- Панченко В. Я., Васильцов В. В., Грезев А. Н., Галушкин М. Г., Егоров Э. Н., Ильичев И. Н., Павлов М. Н., Соловьев А. В., Мисюров А. И.** — Лазерное спекание металлических порошков для изготовления изделий машиностроения с градиентными свойствами — № 11.
- Песин М. В.** — Повышение надежности резьбовых соединений нефтегазовых изделий — № 9.
- Песин М. В., Мокроносов Е. Д.** — Технологическое обеспечение и повышение качества поверхностного слоя, точности и долговечности деталей нефтегазовых изделий — № 4.
- Петровский А. П., Бекренев Н. В.** — Исследование дисперсионного состава неметаллических порошков путем ультразвуковой распылительной сушки — № 7.
- Петрухин А. В., Санинский В. А., Москвичева Н. П., Кочкин М. В.** — Система автоматизированного подбора комплектов деталей при сборке многоопорного подшипникового узла ДВС — № 3.
- Пименов Д. Ю., Гузеев В. И.** — Расчет податливости узла фрезы — оправка при обработке торцевым фрезерованием — № 12.
- Пименов Д. Ю., Гузеев В. И., Кошин А. А.** — Влияние величины смещения фрезы относительно заготовки на силу резания при торцевом фрезеровании — № 9.
- Поляков А. Н., Гончаров А. Н., Марусич К. В.** — Исследование тепловых деформаций в металлорежущих станках — № 2.
- Постнов В. В., Семенов В. И., Летягин И. Е.** — Повышение работоспособности режущего инструмента на основе методов термодинамики неравновесных процессов — № 4.
- Потапова Г. С.** — Мировое станкостроение в 2010 г. — № 8.
- Потапова Г. С.** — Содержание зарубежных журналов — № 1—10, 12.
- Прилуцкий В. А., Дмитриев В. А., Черняховская Л. Б.** — Метод уменьшения периодической погрешности обработки перерезанием волн — № 3.
- Расторгуев Г. А.** — Особенности формообразования шлицевых поверхностей — № 10.
- Рогов В. А., Белов П. С.** — Исследование вибрационных характеристик вариантов конструкций расточных токарных резцов с державками — № 8.
- Рогов В. А., Козочкин М. П., Белов П. С.** — Выбор рациональной конструкции державок резцов, оснащенных композиционными демпфирующими вставками — № 10.
- Розин А. Я., Шатилов В. А., Логунов В. В.** — Сокращение непроизводительных трудозатрат при сборке монтажных соединений тонколистовых судокорпусных конструкций — № 8.
- Руденская Н. А., Швейкин Г. П.** — Структура и свойства полидисперсных микрокомполитов — № 10.
- Савельев А. А., Железный А. Г., Локтев Д. А.** — Исследование и разработка ионно-плазменной технологии и оборудования для управления структурой и физико-механическими свойствами материалов покрытий для космических систем — № 2.

Салова Д. П., Виноградова Т. Г., Салов П. М. — Анализ тепловых процессов при внутреннем шлифовании ответственных деталей — № 5.

Сандуляк А. В., Свиштунов Д. И., Сандуляк Д. А., Ершова В. А. — Реализация прецизионной магнитодиагностики тонкодисперсных ферровключений СОЖ — № 8.

Санинский В. А., Сторчак Н. А., Кочкин М. В., Шавлев А. А. — Применение прецизионных технологий при производстве многоопорных узлов поддержки валов ДВС — № 1.

Сапрыкин Д. Л. — Лазерные технологии для модернизации — № 11.

Сараев Ю. Н., Безбородов В. П., Штерцер А. А., Оришич А. М., Ильющенко А. Ф., Скаков М. К. — Комплексный подход к повышению эксплуатационной надежности деталей и изделий — № 8.

Саттаров Р. Р., Исмагилов Ф. Р., Хайруллин И. Х., Пашали Д. Ю. — Метод вихретокового контроля геометрии тонкостенных проводящих тел вращения — № 4.

Селиванов С. Г., Поезжалова С. Н. — Управление развитием высоких и критических технологий в авиадвигателестроении — № 6.

Сергеев А. А. — Конкурентоспособность предприятий машиностроительной отрасли в период кризиса — № 6.

Сергеев С. В. — Синхронизация автоколебаний сверл при многоинструментной обработке — № 1.

Серегин А. А. — Управление эксплуатацией станков и приспособлений — № 9.

Сильченко П. Н., Михнев М. М., Кудрявцев И. В. — Оценка влияния технологических погрешностей на прочность волноводно-распределительных систем космических аппаратов при сборке пайкой — № 2.

Симма Л. И. — Работоспособность износостойких покрытий, наносимых газотермическими методами, при взаимодействии с резиновым уплотнением — № 9.

Слюсаревский А. В. — Особенности крепления режущих пластин на современных токарных державках — № 10.

Смирнов В. А. — Исследование температурного поля заготовки при шлифовании с учетом упругих деформаций элементов технологической системы — № 2.

Со Мин У, Торпачев А. В. — Создание программы многокритериальной оптимизации конструктивных решений по грузоподъемным машинам — № 8.

Сосенушкин А. Е., Артес А. Э., Сосенушкин Е. Н. — Математическое моделирование процесса равноканального углового прессования — № 12.

Союз машиностроителей России сообщает — № 4, 7, 8.

Стенин В. А., Лебедева Е. Г. — Механизм переноса частиц технологических загрязнений потоком промывочной жидкости — № 3.

Степнев В. А. — Универсальный стенд полунатурной отработки системы управления летательными аппаратами — № 1.

Субботина Т. П., Назаренко В. А. — Разработка технологического процесса получения абразивных материалов с заданной формой — № 1.

Сунцов С. Б., Климин О. А., Сарафанов А. В., Фень А. М., Худоногов Д. Ю. — Инженерный анализ при сквозном автоматизированном проектировании радиоэлектронной аппаратуры модульной ракетно-космической техники — № 5.

Суслов Ан. А. — 3-й Международный форум по нанотехнологиям "РОСНАНОТЕХ — 2010" — № 3.

Суслов Ан. А. — 10-я Международная выставка и конференция "Неразрушающий контроль и техническая диагностика в промышленности — 2011" — № 9.

Суслов Ан. А. — 14-й Московский международный салон изобретений и инновационных технологий "АРХИМЕД — 2011" — № 10.

Суслов Ан. А., Добринский Е. С. — 10-й Юбилейный московский международный салон инноваций и инвестиций — № 1.

Сясько В. А., Ройтгарц М. Б., Коротеев М. Ю., Соломенчук П. В. — Контроль качества паяных соединений стержней статорных обмоток турбогенераторов на заводе "Электросила" — № 10.

Табакон В. П., Чихранов А. В., Смирнов М. Ю., Осипов М. А. — Многослойные износостойкие покрытия режущего инструмента на основе модифицированного нитрида титана — № 12.

Терехов В. М., Могутов И. В., Клауч Д. Н., Овсенко Е. С. — Метод и устройство для определения остаточных напряжений в образцах и трубках малого диаметра — № 2.

Тибабишева Л. А., Беклемишев Н. Н., Тибабишев А. Ю., Мурашко В. А. — Формирование исследовательских компетенций специалистов на базе Интернет-технологий — № 9.

Тигнибидин А. В., Жеребцов С. Н. — Обеспечение точности отверстий во фланцевых изделиях при автоматическом контроле — № 8.

Тимирязев В. А., Костенко А. А., Макаренко А. П. — Определение момента замены режущего инструмента на многоцелевых станках — № 2.

Торпачев А. В. — Применение восходящего метода проектирования технологических процессов механической обработки деталей аэрокосмической техники — № 1.

Тюлина Н. В. — Определение оптимального количества этапов механической обработки деталей — № 10.

Федоров Б. М., Мисюров А. И. — Влияние параметров лазерной сварки на прочность сварных соединений из никелевых сплавов — № 11.

Федоров В. К., Луценко А. В., Гучанов И. Н. — Применение методов и технологии прототипирования при организации опытного производства радиоэлектронных средств — № 3.

Фетисов И. В. — Влияние переходного режима при разгоне барабана на уровень амплитудных значений вибропеременений — № 5.

Фирсов А. М., Беляев В. Н., Боткин И. В. — Особенности выбора режимов резания при растачивании отверстий с прерывистой

Фролов В. А.,
дьюк А. И. —
покрытий —
Фролов В. А.,
става плазм
ферном нап

Хопин П. Н. —
ния с твердс

Хорев А. И. —
чности титан

78

Вн.
Бларс.
Бобрыш.
Богданов А.
Богданова М.
Бойко А. Ф.
Бойко П. Ф.

№ 1—10, 12.
№ 3.

- Салова Д. П., Виноградова Т. Г., Салов П. М.** — Анализ тепловых процессов при внутреннем шлифовании ответственных деталей — № 5.
- Сандуляк А. В., Свистунов Д. И., Сандуляк Д. А., Ершова В. А.** — Реализация прецизионной магнитодиагностики тонкодисперсных ферровключений СОЖ — № 8.
- Санинский В. А., Сторчак Н. А., Кочкин М. В., Щавлев А. А.** — Применение прецизионных технологий при производстве многоопорных узлов поддержки валов ДВС — № 1.
- Сапрыкин Д. Л.** — Лазерные технологии для модернизации — № 11.
- Сараев Ю. Н., Безбородов В. П., Штерцер А. А., Оришач А. М., Ильющенко А. Ф., Скаков М. К.** — Комплексный подход к повышению эксплуатационной надежности деталей и изделий — № 8.
- Саттаров Р. Р., Исмагилов Ф. Р., Хайруллин И. Х., Пашали Д. Ю.** — Метод вихретокового контроля геометрии тонкостенных проводящих тел вращения — № 4.
- Селиванов С. Г., Поезжалова С. Н.** — Управление развитием высоких и критических технологий в авиадвигателестроении — № 6.
- Сергеев А. А.** — Конкурентоспособность предприятий машиностроительной отрасли в период кризиса — № 6.
- Сергеев С. В.** — Синхронизация автоколебаний сверл при многоинструментной обработке — № 1.
- Серегин А. А.** — Управление эксплуатацией станков и приспособлений — № 9.
- Сильченко П. Н., Михнев М. М., Кудрявцев И. В.** — Оценка влияния технологических погрешностей на прочность волноводно-распределительных систем космических аппаратов при сборке пайкой — № 2.
- Симма Л. И.** — Работоспособность износостойких покрытий, наносимых газотермическими методами, при взаимодействии с резиновым уплотнением — № 9.
- Слюсаревский А. В.** — Особенности крепления режущих пластин на современных токарных державках — № 10.
- Смирнов В. А.** — Исследование температурного поля заготовки при шлифовании с учетом упругих деформаций элементов технологической системы — № 2.
- Со Мин У, Торпачев А. В.** — Создание программы многокритериальной оптимизации конструктивных решений по грузоподъемным машинам — № 8.
- Сосенушкин А. Е., Артеc А. Э., Сосенушкин Е. Н.** — Математическое моделирование процесса равноканального углового прессования — № 12.
- Союз машиностроителей России** сообщает — № 4, 7, 8.
- Стенин В. А., Лебедева Е. Г.** — Механизм переноса частиц технологических загрязнений потоком промывочной жидкости — № 3.
- Степнев В. А.** — Универсальный стенд полунатурной обработки системы управления летательными аппаратами — № 1.
- Субботина Т. П., Назаренко В. А.** — Разработка технологического процесса получения абразивных материалов с заданной формой — № 1.
- Сунцов С. Б., Клишкин О. А., Сарафанов А. В., Фень А. М., Худонов Д. Ю.** — Инженерный анализ при сквозном автоматизированном проектировании радиоэлектронной аппаратуры модульной ракетно-космической техники — № 5.
- Суслов Ан. А.** — 3-й Международный форум по нанотехнологиям "РОСНАНОТЕХ — 2010" — № 3.
- Суслов Ан. А.** — 10-я Международная выставка и конференция "Неразрушающий контроль и техническая диагностика в промышленности — 2011" — № 9.
- Суслов Ан. А.** — 14-й Московский международный салон изобретений и инновационных технологий "АРХИМЕД — 2011" — № 10.
- Суслов Ан. А., Добринский Е. С.** — 10-й Юбилейный московский международный салон инноваций и инвестиций — № 1.
- Сясько В. А., Ройтгарц М. Б., Коротеев М. Ю., Соломенчук П. В.** — Контроль качества паяных соединений стержней статорных обмоток турбогенераторов на заводе "Электросила" — № 10.
- Табакон В. П., Чихранов А. В., Смирнов М. Ю., Осипов М. А.** — Многослойные износостойкие покрытия режущего инструмента на основе модифицированного нитрида титана — № 12.
- Терехов В. М., Могутов И. В., Клауч Д. Н., Овсеев Е. С.** — Метод и устройство для определения остаточных напряжений в образцах и трубках малого диаметра — № 2.
- Тибабишева Л. А., Беклемишев Н. Н., Тибабишев А. Ю., Мурашко В. А.** — Формирование исследовательских компетенций специалистов на базе Интернет-технологий — № 9.
- Тигнибидин А. В., Жеребцов С. Н.** — Обеспечение точности отверстий во фланцевых изделиях при автоматическом контроле — № 8.
- Тимирязев В. А., Костенко А. А., Макаренко А. П.** — Определение момента замены режущего инструмента на многоцелевых станках — № 2.
- Торпачев А. В.** — Применение восходящего метода проектирования технологических процессов механической обработки деталей аэрокосмической техники — № 1.
- Тюлина Н. В.** — Определение оптимального количества этапов механической обработки деталей — № 10.
- Федоров Б. М., Мисюров А. И.** — Влияние параметров лазерной сварки на прочность сварных соединений из никелевых сплавов — № 11.
- Федоров В. К., Луценко А. В., Гучанов И. Н.** — Применение методов и технологии прототипирования при организации опытного производства радиоэлектронных средств — № 3.
- Фетисов И. В.** — Влияние переходного режима при разгоне барабана на уровень амплитудных значений виброперемещений — № 5.
- Фирсов А. М., Беляев В. Н., Боткин И. В.** — Особенности выбора режимов резания при растачивании отверстий с прерывистыми поверхностями — № 7.
- Фролов В. А., Рябенко Б. В., Курдюков А. В., Триндюк А. И.** — Современные системы теплобарьерных покрытий — № 8.
- Фролов В. А., Рябенко Б. В., Митин А. О.** — Влияние состава плазменного газа на свойства покрытий при атмосферном напылении — № 9.
- Хопин П. Н.** — Исследование прирабатываемости пар трения с твердосмазочными покрытиями — № 7.
- Хорев А. И.** — Обеспечение высокой и сверхвысокой прочности титановых сплавов при ее стабильности — № 9.

Хохлов А. А., Саврухин А. В., Кодылев А. В. — Оценка износостойкости тяговых поверхностей автосцепок, изготовленных из стали разных марок — № 1.

Хромов В. Н., Коренев В. Н., Барабаш В. В. — Физико-механические свойства покрытий при напылении водородно-кислородным пламенем — № 5.

Черепанов А. П. — Технология прогнозирования ресурса технических устройств на основе технического диагностирования и ресурсно-прочностных исследований — № 2.

Черленяк Н. Н., Шевченко И. В. — Обеспечение качества конструкций модулей российского сегмента международной космической станции на этапе их создания и эксплуатации — № 2.

Черленяк Н. Н., Шевченко И. В. — Оценка качества, надежности и безопасности модулей российского сегмента международной космической станции (РС МКС) на начальном этапе их создания — № 6.

Шеров К. Т., Аликулов Д. Е. — Контроль и обеспечение размерных связей направляющих станков по новой системе — № 10.

Шиганов И. Н., Мельников Д. М. — Определение низкотемпературных свойств дизельных топлив путем экспресс-анализа жидких нефтепродуктов — № 11.

Шиганов И. Н., Холопов А. А. — Повышение эффективности лазерной обработки алюминиевых сплавов — № 11.

Шитов А. М., Алешин А. К. — Выбор параметров модели для диагностирования шпиндельных узлов станков — № 8.

Шульгин Д. Б., Чайков М. Ю., Чайкова А. М., Шульгина Н. А. — Организация управления рационализаторской деятельностью на современном приборостроительном предприятии — № 7.

Шуляковский А. В. — Разработка методики проектирования нагревательного блока автоматизированного стенда для испытаний оболочечных конструкций из неметаллических материалов — № 3.

Щедрин А. В., Бекаев А. А., Герман С. К., Козлов А. Ю. — Применение эффекта Баушингера в комбинированных методах волочения — № 2.

Юдин В. М., Харитонов А. И. — Пост очистки техники и ее составных частей — № 1.

Яблонских Е. К. — К вопросу о подготовке кадров для машиностроения — № 10.

Янгиров И. Ф. — Система автоматизированного проектирования спирального вибрационного преобразователя — № 3.

Янгиров И. Ф. — Спиральный датчик вибрационных ускорений с улучшенными метрологическими характеристиками — № 10.

Янгиров И. Ф. — Спиральный преобразователь с продольными прорезями — № 6.