

**УЧРЕДИТЕЛЬ:****Издательский центр "Технология машиностроения"**

Журнал издается при содействии Министерства промышленности и торговли РФ,
Министерства образования и науки РФ,
Российской инженерной академии,
Союза машиностроителей России,
Российского научно-технического сварочного общества

Издается с января 1930 года

Редакционная коллегия:Гл. редактор **В. А. Казаков**

В. К. Драгунов	Ю. Н. Сарав
А. В. Казаков	О. Н. Севрюков
Е. А. Калашников	З. А. Сидлин
В. И. Кулик	О. И. Стеклов
В. И. Лукин	В. А. Судник
А. В. Люшинский	В. А. Фролов
В. П. Лялякин	В. А. Хаванов
Г. А. Меньшиков	Г. Л. Хачатрян
В. Н. Панин	О. А. Цукуров
И. Н. Пашков	И. Н. Шигаиов
В. В. Пешков	М. М. Штрикман
А. И. Рымкевич	

Выпускающий редактор *Т. П. Маслик*
Электронная верстка: *Т. А. Шацкая*
Дизайн обложки: *Е. С. Благовидов*
Редактор-обозреватель *Ан. А. Суслов*
Секретарь *К. Г. Юрих*

Адрес редакции:

Москва,
ул. Большая Новодмитровская, 23.

Для корреспонденции:

129626, Москва, а/я 01,
Издательский центр
"Технология машиностроения".

Телефоны:

гл. редактор — (495) 796 2491;

редакция — (495) 748 0142.

Факс: (495) 748 0142.

Бухгалтерия: 8 910 414 9184.

E-mail: svarka@ic-tm.ru

Http://www.ic-tm.ru

Журнал "Сварочное производство" переводится
на английский язык издательством
"Taylor & Francis" (Великобритания).

Переписка материалов из журнала "Сварочное
производство" возможна при обязательном письменном согласовании с редакцией журнала.

При перепечатке материалов ссылка на журнал
"Сварочное производство" обязательна.

В случае обнаружения полиграфического брака редакция журнала просит обращаться в типографию. Журнал зарегистрирован в Министерстве РФ по делам печати, телерадиовещания и средств массовых коммуникаций. Свидетельство о регистрации ПИ № 77-7778.

Журнал входит в перечень утвержденных ВАК РФ изданий для публикации трудов соискателей ученых степеней.

Цена свободная.

СОДЕРЖАНИЕ

НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ

- Ленивкин В. А., Киселев Д. В., Паршин С. Г.** — Неравномерность плавления электрода на закритическом токе в аргоне _____ 3
- Ельцов В. В., Потехин В. П., Дитенков О. А.** — Математическое моделирование процесса формирования усадочного кратера при наплавке _____ 9
- Гнусов С. Ф., Клименов В. А., Алхимов Ю. В., Будницкий А. Д., Оришич А. М., Черепанов А. Н., Афонин Ю. В.** — Формирование структуры титана и коррозионно-стойкой стали при лазерной сварке _____ 17
- Семенов А. Н., Плышевский М. И., Гордо В. П., Рассошкина Н. С., Мелюков В. В., Корепанов А. Г.** — Оптимизация формы источника нагрева при электронно-лучевой сварке циркониевых труб _____ 22
- Исакаев Э. Х., Мордынский В. Б., Тютфяев А. С., Сенченко В. Н., Чиннов В. Ф., Щербаков В. В.** — Исследование нагрева и ускорения частиц при плазменном напылении _____ 26

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ РАЗДЕЛ

- Бардин А. И., Романов А. В., Джаникян А. В., Бирюков А. П., Ковергин П. В.** — Новая линейка промышленных сварочных аппаратов "Форсаж" _____ 33
- Тазетдинов Р. Г., Новиков О. М., Персидский А. С., Хасянов Б. А., Иванов Е. Н., Плаксина Л. Т.** — Дуговая сварка в защитных газах с попеременной импульсной подачей разнородных газов _____ 38
- Иванайский В. В., Кривочуров Н. Т., Иванайский Е. А., Шанчуров С. М.** — Индукционная наплавка в разделку кромок высоколегированным белым чугуном деталей сельхозмашин _____ 42
- Старостин Н. П., Васильева М. А., Данзанова Е. В., Аммосова О. А.** — Стыковая сварка полиэтиленовых труб в условиях низких температур _____ 45

ЭКОНОМИКА И ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА

- Бухалков М. И.** — Разработка и оптимизация производственной программы на предприятиях машиностроения _____ 48

ИНФОРМАЦИЯ

- Иванов А. Н.** — 12-й Международный форум "Высокие технологии XXI века — ВТ XXI — 2011" _____ 53

* * *

- В. В. Пешкову — 70 лет** _____ 58

БИБЛИОГРАФИЯ

- Содержание** зарубежных журналов по сварке _____ 59
- Патенты** РФ на изобретения в области сварки _____ 60