

ROLLING Производство проката

11

2009

Ежемесячный научно-технический, производственный
и учебно-методический журнал

Издается с января 1998 г.

ОРГАН МЕЖРЕГИОНАЛЬНОЙ ОБЩЕСТВЕННОЙ ОРГАНИЗАЦИИ "ОБЪЕДИНЕНИЕ ПРОКАТЧИКОВ"

Рекомендован ВАК для публикации результатов диссертаций на соискание ученых степеней кандидата и доктора технических наук по специальностям 05.16.02; 05.16.05; 05.03.05; 05.02.13; 05.16.06; 05.03.01; 05.16.01

Автор(ы) статьи передает(ют) *исключительное право* издательству ООО "Наука и технологии" на ее публикацию в любой форме в данном журнале и его зарубежных аналогах. Гонорар выплачивается только за русскоязычное издание.

РЕДАКЦИОННЫЙ СОВЕТ

Председатель редакционного
совета Л. В. Радиокевич
Заместитель Ан. Д. Дейнеко

Члены редакционного совета:

Арсеньев В. В., Галкин М. П., Горбунков С. Г.,
Дейнеко Ал. Д., Елисеев Ю. Н.,
Кушнарев А. В., Лисин В. С., Мазур В. Л.,
Настич В. П., Ноговицын А. В., Пятецкий В. Е.,
Рашников В. Ф., Сацкий В. А.,
Скороходов В. Н., Степанов А. А.,
Угаров А. А., Феоктистов Ю. В., Шабалов И. П.

Редакционная коллегия:

Главный редактор журнала
д-р техн. наук А. В. Дуб

Заместители главного
редактора:

д-р техн. наук А. Ф. Пименов
д-р техн. наук В. М. Сеницкий,
канд. техн. наук Ю. Ф. Тарасевич

Члены редакционной коллегии:

Ашихмин Г. В., Батурин А. И., Бахтинов Ю. Б.,
Бащенко А. П., Богатов А. А., Бровман М. Я.,
Бродов А. А., Виноградов В. П.,
Воронцов А. Л., Гарбер Э. А., Голубчик Р. М.,
Гун Г. С., Данченко В. Н., Дмитриев А. М.,
Дурнев В. Д., Зиновьев А. В., Ионов С. М.,
Ковалевский М. А., Козлов А. В.,
Колмогоров В. Л., Коновалов Ю. В.,
Корышев А. Н., Крахт В. Б., Ларин Ю. И.,
Митяшин В. Г., Мухин Ю. А., Осадчий В. Я.,
Парамонов В. А., Пименов В. А.,
Романцев Б. А., Салганик В. М.,
Сарычев И. С., Тишков В. Я., Трайно А. И.,
Чеглов А. Е., Чернов П. П., Чикалов С. Г.,
Чиченёв Н. А., Шаталов Р. Л., Шафигин Е. К.,
Шляхов Н. А., Юсупов В. С.

При использовании материалов журнала
в любой форме ссылка на журнал обязательна.

За достоверность информации и рекламы
ответственность несут авторы и рекламодатели.

Адрес редакции: 107076, Москва,
Стромынский пер., 4/1.

Телефон/факс: (499) 269-4996/268-3612.

E-mail: sokol@nait.ru

http://www.nait.ru

© ООО "Наука и технологии", 2009

СОДЕРЖАНИЕ

ПЛАСТИЧЕСКАЯ ДЕФОРМАЦИЯ ЧЕРНЫХ И ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ

Бровман М. Я. Определение напряжений при плоской пластической деформации . . . 2

ЛИСТОПРОКАТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Салганик В. М., Шмаков А. В., Пустовойтов Д. О., Муриков С. А. Особенности
формирования напряженно-деформированного состояния раската в черновых
проходах применительно к стану 5000 ОАО ММК. 10

СОРТОПРОКАТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Хохлов С. А., Перунов Г. П., Инатович Ю. В., Волков К. В., Лиманкин В. В.,
Балдин С. М., Чиж С. А. Разработка и внедрение оптимальных технологических
режимов прокатки на мелкосортно-проволочном стане 320/150 ОАО "Амурметалл". . 14

ТРУБНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Орлов Г. А., Орлова Е. В. Пути совершенствования калибровок инструмента
станов ХПТ. 18

ТЕРМИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА

Черных Е. С., Жукова С. Ю., Горожанин П. Ю., Бодров Ю. В., Пышминцев И. Ю.,
Хотинов В. А., Зеленина Ж. С., Фарбер В. М. Освоение производства в ОАО
"СинТЗ" высокопрочных насосно-компрессорных и обсадных труб,
термообработанных по режимам нормализации и отпуска. 21

ЭКОНОМИКА И РЫНОК ПРОДУКЦИИ

Информация корпорации "Чермет" 26

НОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ И ОБОРУДОВАНИЕ

Коновалов Ю. В. Настоящее и будущее литейно-прокатных агрегатов.
Сообщение 3. Производство горячекатаных полос и листов 27

Котенок В. И., Подобедов С. И., Аникин А. В. Разработка и освоение процесса
холодной прокатки цилиндрических изделий диаметром 10—12 мм
для энергетического и химического машиностроения 42

ИНФОРМАЦИЯ

Поздравляем с юбилеем Александра Васильевича Зиновьева! 46