

Учредитель и издатель:
 ОАО «Издательство „Политехника”»
 191023, Санкт-Петербург,
 Инженерная улица, д. 6.
 Тел./факс: (812) 312-57-68,
 тел.: (812) 571-61-44
 E-mail: gfm@polytechnics.spb.ru,
 mo@polytechnics.ru
 http://www.polytechnics.spb.ru

Редакционная коллегия

В. К. Глухих,
 (председатель)
 доктор технических наук,
 председатель МКПП (Москва)
И. С. Алиев,
 доктор технических наук, профессор
 (ДГМА, Краматорск, Украина)
В. А. Брагинский,
 кандидат технических наук (СПб)
Д. В. Васильков,
 доктор технических наук, профессор
 БГТУ «Военмех» им. Д. Ф. Устинова, СПб)
В. Л. Гиршов,
 доктор технических наук, профессор
 (СПбГПУ)
О. И. Драчев,
 доктор технических наук, профессор
 (ТГУ, Тольятти)
В. Н. Иванов,
 доктор технических наук, профессор
 (ВНИИТВЧ им. В. П. Вологодина, СПб)
К. М. Иванов,
 доктор технических наук, профессор
 БГТУ «Военмех» им. Д. Ф. Устинова, СПб)
В. В. Максаров,
 доктор технических наук, профессор
 (СЗГТУ, СПб)
В. А. Малышевский,
 доктор технических наук, профессор
 (ЦНИИ КМ «Прометей», СПб)
К. К. Мертенс,
 доктор технических наук, профессор
 (СПбГПУ)
О. Н. Милев,
 (зам. председателя редколлегии),
 кандидат технических наук,
 доцент (СПбГТИМО)
Н. Н. Павлов,
 доктор технических наук, профессор
 (СПбГПУ)
А. А. Полозин,
 доктор технических наук, профессор
 (Фед. ун-т штата Рио Гранде ду Сул,
 Бразилия)
Б. П. Саушкин,
 доктор технических наук, профессор
 (РГТУ им. К. Э. Циолковского, Москва)
В. П. Смоленцев,
 доктор технических наук, профессор
 (ВГТУ, Воронеж)
Л. А. Ушомирская,
 (зам. председателя редколлегии)
 доктор технических наук, профессор
 (СПбГПУ)

МЕТАЛЛООБРАБОТКА

НАУЧНО - ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ЖУРНАЛ

1 Обработка материалов резанием

- Репин Д. С., Латышев В. Н., Наумов А. Г. Влияние активированных полимерсодержащих СОТС при обработке металлов резанием 2
 Димов Ю. В., Подашев Д. Б. Инструмент для финишной обработки отверстий 5
 Васильков Д. В., Кочина Т. Б. Силы резания при высокоскоростной обработке сплавов на никелевой основе инструментами из минералокерамики 10
 Масленников И. А. Контактное давление вблизи режущей кромки инструмента в процессе резания пластичных материалов 13

2 Электрофизические и электрохимические методы обработки

- Верхотуров А. Д., Лулева В. П. Зависимость химического, фазового состава и свойств электроискровых покрытий от состава легирующих материалов 19
 Эдигаров В. Р., Килунин И. Ю. Рентгенографическое исследование стали 38ХС, подвергнутой фрикционно-электрическому модифицированию 23

3 Обработка металлов давлением

- Кривошеин В. А. Анализ операции и расчет силы при обжиме в матрице с кольцевыми канавками 29
 Данилин Г. А., Воронина Е. С., Попов А. М. Рациональное построение процесса комбинированной вытяжки при изготовлении полых деталей 32

4 Станки и оборудование

- Ищенко А. А., Антоненко А. В., Молнар Л. Из опыта восстановления направляющих шлифовальных станков 39

5 Новое в металлургии

- Гиршов В. Л., Коротких М. Т., Крупнова И. В., Коробейников Н. В. Высокоэффективный инструмент из порошковых быстрорежущих сталей с дисперсной структурой 43
 Современный подход к производству пружин 48
 Кулик Г. Н. Ремонт части трубопровода с сохранением его механических свойств 49
 Рефераты 51
 Контакты с авторами 54