

**РЕСУРСОСБЕРЕЖЕНИЕ И ЭНЕРГОЭФФЕКТИВНОСТЬ
ПРОЦЕССОВ И ОБОРУДОВАНИЯ ОБРАБОТКИ ДАВЛЕНИЕМ
В МАШИНОСТРОЕНИИ И МЕТАЛЛУРГИИ
(подборка статей)**

Бурко В. А., Кухарь В. В., Короткий С. А. Анализ напряженно-деформированного состояния и силовых режимов при много-переходной штамповке пластин	3
Евстратов В. А. О некоторых предрассудках в обработке материалов давлением (продолжение)	11
Алиев И. С., Жбанков Я. Г. Моделирование процессов обработки давлением с низким коэффициентом подпора с учетом условий трения	16
Рябичева Л. А., Любчик К. В. Анализ напряженно-деформированного состояния при радиально-прямом выдавливании порошковых заготовок	20
Мовшович И. Я., Жолткевич Н. Д., Резниченко Н. К., Кочергин Ю. А., Буденный М. М. Точность изготовления и сборки блоков специализированных переналаживаемых штампов	24
Чигиринский В. В., Обдул В. Д., Обдул Д. В., Диброва Е. А. Моделирование процесса осадки тел вращения в условиях плоского деформированного состояния	27

ТЕОРИЯ, РАСЧЕТЫ, ИССЛЕДОВАНИЯ

Васильев К. И., Садеков Н. А. Экспериментальное определение величины зазора при разрезке листов на листовых ножницах	30
--	----

ТЕХНОЛОГИЯ ОБРАБОТКИ ДАВЛЕНИЕМ

Марков О. Е., Олешко В. М., Злыгорев В. Н., Грачев И. А. Внедрение энергосберегающего технологического процессаковки крупных слитков без осадки	33
---	----

ОБОРУДОВАНИЕ

Хван А. Д., Панин П. М. Пресс для комбинированного нагружения при обработке металлов давлением	36
--	----

ИНСТРУМЕНТ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ОСНАСТКА

Черномас В. В., Ловизин Н. С., Соснин А. А. Исследование теплового режима работы кристаллизатора установки горизонтального литья и деформации металлов	39
--	----

СМАЗОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Петров А. Н. Комплексное исследование коллоидно-графитовых смазочных материалов на водной основе	45
--	----