

РЕСУРСОБЕРЕЖЕНИЕ И ЭНЕРГОЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРОЦЕССОВ И ОБОРУДОВАНИЯ ОБРАБОТКИ ДАВЛЕНИЕМ В МАШИНОСТРОЕНИИ И МЕТАЛЛУРГИИ (подборка статей)

Плеснецов Ю. А., Горобей Н. Р. Состояние производства периодических профилей проката в Украине	3
Евстратов В. А. О некоторых предрассудках в обработке материалов давлением.	9
Борисевич В. К., Невешкин Ю. А., Третьяк В. В. Моделирование процессов импульсной штамповки объемных деталей	15
Алиева Л. И., Мартынов С. В., Грудкина Н. С. Напряженно-деформированное состояние при холодном выдавливании втулок с внутренним фланцем.	18
Стеблюк В. И., Савченко Д. Н., Шкарлута Д. Б. Разрезка тонкостенных трубчатых заготовок сдвигом вращающихся оправок	22
Гапонова О. П. Штамповка детали «Ролик сварочный» из порошкового материала	26

ТЕОРИЯ, РАСЧЕТЫ, ИССЛЕДОВАНИЯ

Святкин А. В. Эволюция дефектов поверхности металлопроката при штамповке	29
Филиппов Ю. К., Игнатенко В. Н., Головина З. С., Рагулин А. В., Анюхин А. С., Гневашев Д. А. Экспериментальное исследование течения металла при комбинированном процессе радиального и обратного выдавливания в конической матрице	33

МОДЕЛИРОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ. САПР

Рябичева Л. А., Усатюк Д. А., Любич К. В. Определение противодавления при прямом выдавливании пористых порошковых заготовок	36
Фомичев А. Ф., Панин С. Ю., Юргенсон Э. Е. Компьютерное моделирование — эффективный инструмент в руках заводского специалиста	40

ИСПЫТАНИЯ, ИЗМЕРЕНИЯ И КОНТРОЛЬ

Сысоев О. Е. Новые критерии предельных состояний конструкционных материалов, определяемые по параметрам акустической эмиссии	43
--	----