

СОДЕРЖАНИЕ • CONTENTS

ОАО «Благовещенский арматурный завод» (255 лет опыта и традиций)
255 Years of Experience and Traditions of OAO «Blagoveshchensk Valves Plant»

Литейные сплавы. Отливки

Базылева О.А., Бондаренко Ю.А., Калицев В.А., Аргинбаева Э.Г. Влияние высокотемпературной газостатической обработки на свойства интерметаллидного сплава ВКНА-1В *Bazylyeva O.A., Bondarenko Y.A., Kalitsev V.A., Arginbayeva E.G. Effect of High Temperature Gas Static Treatment on the Properties of VKNA-1B Intermetallic Alloy*

Черников Д.Г., Глушченков В.А., Гречников Ф.В., Иголкин А.Ю., Никитин В.И., Никитин К.В. О магнитно-импульсной обработке расплава силумина АК9Т *Sbernikov D.G., Glushchenkov V.A., Grechnikov F.V., Igoikin A.Y., Nikitin V.I., Nikitin K.V. Magnetic Pulse Treatment of AK9T Molten Alloy*

Литье в песчаные формы

Цузуки С., Хадано Й., Комияма Т., Такасу С., Рамраттан С. Безопасная формовка с аэрацией с применением малогабаритной машины *Tsuzuki S., Hadano Y., Komiyama T., Takasu S., Ramrattan S. Safe Sand Casting with Aeration Using a Small Machine*

Вейнова О.А., Костиков А.А., Кузнецов А.А. Способ теплоизоляции зеркала металла прибылей крупных стальных отливок *Veinova O.A., Kostikov A.A., Kuznetsov A.A. A Method of Heat Insulation of Large Cast Steel Metal Surfaces*

Переверзева О.Н. Расчет скорости движения аэратора при заполнении опоки формовочной смесью *Pererevezha O.N. Calculation of the Airerator Movement Speed in a Mold Filling with a Sand Mixture*

Кваша Ф.С. Моделирование процесса стабилизации системы облицовочная – наполнительная смеси. Часть 1 *Kvasha F.S. Modeling of the Stabilization Process of the Facing – Filling Mixture. Part 1*

Литейное оборудование

Волков В.Н., Зудова М.С. Устройства для ввода дисперсных частиц в расплав при его заливке *Volkov V.N., Zudova M.S. Devices for Introducing Dispersed Particles into the Molten Metal during Casting*

Специальные способы литья

Безпалько В.И., Батышев А.И., Смыков А.Ф., Бережной Д.В., Финогенова Ю.М. Моделирование литья с кристаллизацией под давлением в системе Procast *Bezpal'ko V.I., Batushev A.I., Smykov A.F., Berzhozhoy D.V., Finogenova Y.M. Modeling of Casting with Crystallization under Pressure in the Procast System*

Тимченко С.Л., Хартманн Р. Применение электромагнитных сил в литейном процессе *Timchenko S.L., Hartmann R. Application of Electromagnetic Forces in the Casting Process*

Подготовка Инженерных кадров

Смолькин А.А., Хорохорин Ф.П., Батышев А.И., Цатурян Э.О., Батышев К.А., Безпалько В.И. Как оценивать качество знаний по дисциплинам литейного производства *Smol'kin A.A., Khorokhorin F.P., Batushev A.I., Tsaturyan E.O., Batushev K.A., Bezpal'ko V.I. Assessment of Knowledge Quality in Casting Disciplines*

Информация. Хроника

Обзор отечественной и зарубежной информации

Об итогах выставок GIFA, METEC, THERMPROCESS, NEWCAST 2011

Results of Exhibitions GIFA, METEC, THERMPROCESS, NEWCAST 2011