



УЧРЕДИТЕЛЬ:

Издательский центр "Технология машиностроения"

Издается с января 1930 года

Журнал издается при содействии Министерства промышленности и торговли РФ,
Министерства образования и науки РФ,
Российской инженерной академии,
Союза машиностроителей России,
Российского научно-технического сварочного общества

Редакционная коллегия:

Гл. редактор В. А. Казаков

В. К. Драгунов	Ю. Н. Сараев
А. В. Казаков	О. Н. Севрюков
Е. А. Калашников	З. А. Сидлин
В. И. Кулик	О. И. Стеклов
В. И. Лукин	В. А. Судник
А. В. Люшинский	В. А. Фролов
В. П. Лялякин	В. А. Хаванов
Г. А. Меньшиков	Г. Л. Хачатрян
В. Н. Панин	О. А. Чукуров
И. Н. Пашков	И. Н. Шиганов
В. В. Пешков	М. М. Штрикман
А. И. Рымкевич	

Выпускающий редактор Т. П. Маслик
Электронная верстка: Т. А. Шацкая
Дизайн обложки: Е. С. Благовидов
Редактор-переводчик Е. О. Егорова
Редактор-обозреватель Ан. А. Суслов
Секретарь К. Г. Юрих

Адрес редакции:

Москва,
ул. Большая Новодмитровская, 23.

Для корреспонденции:

129626, Москва, а/я 01,
Издательский центр
"Технология машиностроения".
Телефоны:
гл. редактор — (495) 796 2491;
редакция — (495) 748 0142.
Факс: (495) 748 0142.
Бухгалтерия: 8 910 414 9184.
E-mail: svarka@ic-tm.ru
Http://www.ic-tm.ru

Журнал "Сварочное производство" переводится
на английский язык издательством
"Taylor & Francis" (Великобритания).

Перенатка материалов из журнала "Сварочное
производство" возможна при обязательном пись-
менном согласовании с редакцией журнала.

При перенатке материалов ссылка на журнал
"Сварочное производство" обязательна.

В случае обнаружения подграфического брака ре-
дакция журнала просит обращаться в полиграфию.
Журнал зарегистрирован в Министерстве РФ по
делам печати, госсредствования и средств массо-
вых коммуникаций. Свидетельство о регистрации
ПИ № 77-7778.

Журнал входит в перечень утвержденных ВАК РФ
изданий для публикации трудов соискателей ученых
степеней.

Цена свободная.

СОДЕРЖАНИЕ

НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ

Хайруллин Т. В., Хайруллин Р. В., Столбов В. И., Климов А. С. — Влияние те- плофизических условий аргодуговой сварки на свойства сварных листовых заготовок	3
Гришагин В. М., Деменкова Л. Г. — Моделирование процесса образования сва- рочного аэрозоля горно-шахтного оборудования	8
Егоров Н. И., Емельяненко А. А. — Исследование эффективного коэффициента диффузии водорода в условиях термического цикла сварки	12
Бурак П. И., Рудобашта С. П. — Оптимизация расхода охлаждающей жидкости для электроконтактной приварки	17
Драгунов В. К., Рыжкин Р. А. — Влияние микроподачи азота на формирование сварных соединений при электронно-лучевой сварке	20
Старостин Н. П., Данзанова Е. В., Сивцева В. В. — Математическое моделиро- вание электромуфтовой сварки полиэтиленовых труб при низких темпера- турах	25

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ РАЗДЕЛ

Лебедев В. А., Тищенко В. А. — Управление механизированной наплавкой штампового инструмента с модуляцией режимов	30
Коротков В. А., Михайлов И. Д. — Наплавка роликов МНЛЗ	33
Чигарев В. В., Белик А. Г. — Порошковые ленты для наплавки	38
Паршин С. Г., Паршин С. С., Buerkner G. — Влияние ультрадисперсных частиц активирующих флюсов на процесс лазерной сварки	45

ЭКОНОМИКА И ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА

Юнин И. Ю., Феофанов А. Н., Капитанов А. В., Митрофанов В. Г. — Информа- ционно-аналитические системы управления промышленным предприятием	49
---	----

ИНФОРМАЦИЯ

Суслов Ан. А. — 10-я Международная выставка и конференция "Не разрушаю- щий контроль и техническая диагностика в промышленности — 2011"	52
Палиевская Е. А., Сидлин З. А. — Международная конференция по сварочным материалам	57

БИБЛИОГРАФИЯ

Содержание зарубежных журналов по сварке	58
--	----